

## 1. Inleiding

ALEXSEAL® Protective Primer 161 is een epoxy-primer. Dankzij specifieke corrosie-beschermers en een combinatie van epoxyharsbindmiddelen biedt deze primer uitstekende hechting op allerlei oppervlakken, evenals corrosiebescherming van stalen en aluminium oppervlakken. De lange overschildertijd voor het opnieuw aanbrengen van ALEXSEAL® Protective Primer 161 maakt een economisch applicatieproces mogelijk. Na uitharding is ALEXSEAL® Protective Primer 161 de ideale hechtprimer voor andere ALEXSEAL® producten.

## 2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL® Protective Primer 161 wordt voor corrosiebescherming en als hechtlaag op stalen en aluminium oppervlakken gebruikt, zowel boven als onder de waterlijn.

## 3. Kleur

Kleur van de mix: Wit  
Basis: Wit  
Verharder: Helder

## 4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 48%

*Opmerking: Het uitstrijkvermogen is berekend voor basis en verharder. Het percentage verdunning wat toegevoegd dient te worden is hierin niet meegenomen.*

	m <sup>2</sup> /liter	m <sup>2</sup> /gal	sg.ft./gal	Bij DFT in µm
<b>In theorie</b>	4,8	18	196	100 (4)
<b>In de praktijk</b>				
Conventionele lucht-spuitapparatuur	2,4	9,2	100	100 (4)
HVLP lucht-spuitapparatuur	2,6	10,2	110	100 (4)
Luchtloze apparatuur	2,9	11,2	120	100 (4)
Kwast/Roller	3,5	13,2	142	100 (4)

## 5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

ALEXSEAL® Protective Primer 161 dient rechtstreeks op het goed gereinigde en voorbehandelde oppervlak te worden aangebracht (ideaal binnen 6 uur). Om optimale hechting en prestaties te bereiken:

**Staal** door middel van stralen tot bijna wit metaal worden voorbehandeld, SA 2.5 (SSPC - SP10 - 85) of geschuurd met korrel P36 - P40 met een profieldiepte van 50 - 100 micron.

**Aluminium** moet tot zuiver, schoon aluminium gestraald of geschuurd (P36 - P60) worden met een profieldiepte van 50-100 micron.

ALEXSEAL® Protective Primer 161 kan worden toegepast als een hechtprimer vóór een plamuurapplicatie gelcoat en polyesterlaminaat. Gelcoat dient geschuurd te worden met korrel P80 - P100. Laminaat moet worden geschuurd worden met korrel P36 - P60 en/of gestraald worden. Het oppervlak dient geschuurd en volledig mat te zijn, zonder glanzende plekken.

## 6. Handelsnaam

Basismateriaal	P1610	ALEXSEAL® Protective Primer 161, wit
Verharder	C1617	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter
Verdunner	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

## 7. Mengverhouding

6 volumedelen	P1610	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Base
1 volumedeel	C1617	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter
5 - 10% verdunning (vol.)	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

Voorbeeld: 6 : 1 : ½ = 7% verdunning, max. 25%

De hoeveelheid verdunner hangt af van de applicatiecondities.

**Uitsluitend voor professioneel gebruik**

**Pagina 1 van 2**

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie juli 2012

# Protective Primer 161

Technisch infoblad 153-60  
**P1610**

## 8. Applicatie

Viscositeit	DIN 4 beker 4 mm: ≈ 70 sec
Spuitopening bovenbeker	1,8 - 2,5 mm (0,071 tot 0,098) - Conventioneel & HVLP
Spuitopening onderbeker	1,6 mm (0,060) - Conventioneel & HVLP
Spuitopening drukvat	1,4 tot 1,6 mm (0,055 tot 0,063) - Conventioneel & HVLP
Spuitdruk	2,0 tot 4,0 bar (30 tot 60 PSI) - Conventioneel & HVLP
Vatdruk	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 22 PSI) - Conventioneel & HVLP
Air less apparatuur	Tip 0,35 mm tot 0,43 mm (0,014 tot 0,017) spuithoek 60° Inlaatdruk 2 tot 3 bar (29 tot 44 PSI)

Spuitapplicatie Breng in 1 kruislaag of 2 lagen een natte laagdikte (WFT) van 200 - 300 micron aan. Dit geeft een droge laagdikte (DFT) van 90 - 135 microns.

## 9. Pot-life en droogtijden

Ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40 % RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. droogtijd
Pot life - ongeveer	8 uur	8 uur	6 uur	4 uur	n.v.t.
Stofdroog	40 min	30 min	20 min	10 min	n.v.t.
Volledig uitgehard	30 uur	24 uur	20 uur	16 uur	n.v.t.
Overschilderbaar met ALEXSEAL® Protective Primer 161. Schuren is vereist na verstrijken van de maximum tijd.	6 uur minimum	4 uur minimum	2 uur minimum	2 uur minimum	6 maanden maximum
Overschilderbaar met andere producten, waaronder 202, 302, 303, 328, 357, 442 en 501. Voorbehandelen en schuren is vereist na verstrijken van de maximale tijd.	32 uur minimum	16 uur minimum	16 uur minimum	12 uur minimum	6 maanden maximum

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden voor binding, opnieuw een laag aanbrengen, overschilderen en drogen tijdens de applicatie. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen.

## 10. Verpakking

P1610	ALEXSEAL® Protective Primer 161, wit	1 Gal & 5 Gal
C1617	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter	0,167 Gal (Verh. voor 1 Gal)
C1617	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter	0,833 Gal (Verh. voor 5 Gal)
R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 Gal

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie juli 2018