

1. Введение

ALEXSEAL® Interior Coating — двухкомпонентное полиуретановое покрытие, предназначенное для поверхностей, на которых требуется нанесение экстремально прочного покрытия. Хорошие адгезионные свойства на различных субстратах в сочетании с высокими прочностными характеристиками делают ALEXSEAL® Interior Coating пригодным для множества сфер применения.

Затвердевшая пленка обладает стойкостью к истиранию, появлению царапин, воздействию химических веществ, синтетических охлаждающих агентов и гидравлических масел.

Это покрытие рекомендуется исключительно для внутреннего применения. Если объект будет находиться под воздействием экстремальных погодных условий и не будет подвергаться регулярной очистке, УФ-излучение вызовет незначительное потускнение и изменение цвета. Но это не повлияет на прочностные характеристики пленки.

2. Область применения

ALEXSEAL® Interior Coating применяется для деталей машинного отделения и интерьеров яхт.

3. Цвет

ALEXSEAL® Interior Coating поставляется в стандартных цветах производителя и в индивидуальных цветах на заказ. Номера цветов можно найти в каталоге цветов или в прайс-листе.

4. Покрывающая способность

Значение покрывающей способности для ALEXSEAL® Interior Coating указано для нанесения в 2 слоя.

Примечание. Значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя.

	м ² /литр	м ² /галлон	кв. фут/галлон	Рекомендованная толщина сухой пленки (DFT), мкм (mil)
Теоретическое покрытие / Кисть и валик	8	30,3	326	50 (2)
Практически				
Обычное оборудование для воздушного распыления	5	19	204	50 (2)
Краскопульт низкого давления	6	22,7	244	50 (2)
Безвоздушное распыление	8	30,3	326	50 (2)

Содержание сухого остатка без сжатия: 40 %.

5. Предварительная обработка субстрата

Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли и жира. Благодаря хорошим адгезионным характеристикам ALEXSEAL® Interior Coating наносится непосредственно на должным образом очищенный и подготовленный субстрат, даже на такой трудно окрашиваемый субстрат, как алюминий.

Для оптимальной защиты от коррозии может потребоваться применение грунтовок. Обратитесь к представителю Alexseal® за получением дополнительной информации о грунтовках.

6. Названия

Основной материал	N...	ALEXSEAL® Interior Coating (Base Color)
Отвердитель	C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter
Растворитель	R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer
	R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow

7. Пропорции смешивания

Распыление:	4 частей по объему	N...	ALEXSEAL® Interior Coating (Base Color)
	1 часть по объему	C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter

Только для профессионального использования

Страница 1 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2017 г.

От 20 до 30 % по объему	R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer
	R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow

Пример. 4: 1: От 1 до 1 1/2 = растворение от 20 до 30 %

Кисть/валик:	4 частей по объему	N....	ALEXSEAL® Interior Coating (Base Color)
	1 часть по объему	C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter
	5 % по объему	R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer
	или	R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow

Пример. 4: 1: 1/4 = растворение на 5 %

Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий окружающей среды при нанесении.
Смешанный материал должен быть отфильтрован перед нанесением.

8. Нанесение

Вязкость	Zahn #2: ≈ 15–18 с, вискозиметр DIN 4, 4 мм: ≈ 12–18 с
Размер форсунки (подача материала под действием силы тяжести)	От 1,2 до 1,6 мм ((от 0,047 до 0,060) — конвенциональное распыление и HVLP)
Размер форсунки (подача материала под давлением из бачка)	От 1,0 до 1,3 мм (от 0,040 до 0,050) — конвенциональное распыление и HVLP
Давление распыления	От 3,0 до 5,0 бар (от 42 до 70 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP
Давление в бачке	От 0,7 до 1,5 бар (от 10 до 20 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP
Оборудование Airmix	От 0,18 до 0,28 мм (от 0,007 до 0,011) Давление на входе от 3,0 до 5,0 бар (от 42 до 70 фунтов на кв. дюйм)

Нанесение распылением: Нанесите 2 слоя толщиной влажной пленки 50–75 микрон (2–3 mil) каждый. Выждите 20–60 минут между нанесением слоев. При нанесении 2 слоев получается сухая пленка толщиной 30–50 микрон (1,5–2 mil). Максимальная рекомендованная общая толщина при нанесении распылением в 2 слоя — 180–220 микрон (7–9 mil) влажной пленки или 60–70 микрон (2,5–3 mil) сухой пленки.

Нанесение кистью/валиком: Нанесите 2–3 слоя толщиной влажной пленки 50–75 микрон (2–3 mil) каждый. Каждый слой должен высыхать на отлип в течение 12–24 часов. При нанесении 2 слоев получается сухая пленка толщиной 50–75 микрон (2–3 mil). При нанесении 3 слоев получается сухая пленка толщиной 50–112 микрон (2–4,5 mil).

Только для профессионального использования

Страница 2 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2017 г.

9. Жизнеспособность и высыхание

Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: от 15°C (60°F) при отн. влажности 40% до 30°C (85°F) при отн. влажности 80%

Температура для минимального времени нанесения второго слоя	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Макс. время
Жизнеспособность — приблизительно	18 ч.	12 ч.	9 ч.	6 ч.	Н/П
Без пыли	40–60 мин.	30–45 мин.	20–30 мин.	15–20 мин.	Н/П
Высыхание на отлип	32 ч.	24 ч.	16 ч.	12 ч.	Н/П
Полное отверждение	14 дней	7 дней	5 дней	3 дней	Н/П
Нанесение последующих слоев ALEXSEAL® Interior Coating после выдержки	40–60 мин.	30–45 мин.	20–30 мин.	15–20 мин.	4 ч.
Нанесение других продуктов. Требуется подготовка поверхности, включая шлифовку.	24 ч.	24 ч.	18 ч.	12 ч.	Н/П
Примечание. В вышеприведенной таблице указаны приблизительные значения минимального и максимального времени. Такие факторы, как температура поверхности, циркуляция воздуха, прямой и непрямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина пленки, будут оказывать влияние на время адгезии, нанесения второго слоя, нанесения других продуктов, высыхания. В течение всего времени высыхания температура должна быть не ниже 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F).					
Примечание. При нанесении продукта температура должна быть как минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.					

10. Упаковка

N....	ALEXSEAL® Interior Coating (Base Color)	1 гал.
C6402	ALEXSEAL® Interior Coating Converter	1 кварта
R6062	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer	1 гал.
R6068	ALEXSEAL® Interior Coating Reducer Slow	1 гал.

Только для профессионального использования

Страница 3 из 3

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2017 г.