

- 1. Introduzione** ALEXSEAL® Non Skid è specificamente sviluppato per ottenere delle superfici antiscivolo.
- 2. Campo d'applicazione** Superfici in cui sono richieste proprietà antiscivolo.
- 3. Colore** Trasparente
- 4. Resa** Come ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, vedi serie TDS T per i dettagli.
- 5. Trattam. prelim. Substrato** Come ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, vedi serie TDS T per i dettagli.
- 6. Denominazioni commerc.**
- | | | |
|-----------------|-------|---------------------------|
| Non Skid Fine | A5003 | ALEXSEAL® Non Skid Fine |
| Non Skid Ruvido | A5007 | ALEXSEAL® Non Skid Coarse |
- 7. Rapporto di miscelatura**
- Applicazione a spruzzo:
- | | | |
|-------------------------|-------|---|
| 1 parte in volume | T... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (colore base) |
| 1 parte in volume | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray |
| dal 12 al 20% in volume | R... | ALEXSEAL® Topcoat Reducer (scegliere dalla lista) |
- Esempio: 1 : 1 : 1/4 = diluizione del 12,5%
- Pennello e Rullo:
- | | | |
|-------------------|-------|---|
| 2 parti in volume | T... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (colore base) |
| 1 parte in volume | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush |
| 16% in volume | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush |
- Esempio: 2 : 1 : 1/2 = 16 % di diluizione
- La struttura della finitura antiscivolo può essere variata mescolando ALEXSEAL® Non Skid Fine e ALEXSEAL® Non Skid Coarse. Per ottenere un effetto ottimale, è consigliabile un test su una piccola area.
Esempio per un grado medio di antiscivolo
1 Parte ALEXSEAL® Non Skid Coarse + 1 Parte ALEXSEAL® Non Skid Fine
- A spruzzo: Per 1 gallone di finitura mista aggiungere 1 - 1 1/2 quarto di ALEXSEAL® Non Skid
Pennello e Rullo: Per 1 gallone di finitura mista aggiungere 0,8 - 1 quarto di ALEXSEAL® Non Skid
A spaglio: Come desiderato ALEXSEAL® Non Skid
- 8. Applicazione** Vedere scheda tecnica per ALEXSEAL® Topcoat Premium 501
- Applicazione a spruzzo: Aggiungere ALEXSEAL® Non Skid alla finitura mescolata e applicare a spruzzo delle mani trasversali.
(Diametro Ugello Fluido di 1,5 - 1,8 mm, 0,059-0,07)
- Applicazione a pennello / rullo: Aggiungere ALEXSEAL® Non Skid alla finitura mescolata e applicare con pennello o rullo.
- A spolvero: Applicare la finitura mescolata alla zona designata con pennello o rullo. ALEXSEAL® Non Skid può essere spolverato sul film di vernice. Lasciare asciugare finché si ha uno strato solido di finitura, applicare ulteriori mani della finitura ALEXSEAL® Premium Topcoat 501. Alcune applicazioni possono richiedere due mani di finitura.
- 9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione**
Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30° C (85°F) 80% di umidità relativa vedere
Vedere scheda tecnica per ALEXSEAL® Topcoat Premium 501
- 10. Confezioni**
- | | | |
|-------|---------------------------|--------------------|
| A5003 | ALEXSEAL® Non Skid Fine | 1/2 Gal (1,98 lb.) |
| A5007 | ALEXSEAL® Non Skid Coarse | 1/2 Gal (1,98 lb.) |