

# Non Skid

Technical Data Sheet: 907-41  
**A5003 / A5007**

**1. Materialbeschreibung** ALEXSEAL® Non Skid ist hervorragend geeignet zur Erzielung rutschfester Oberflächen.

**2. Anwendungsbereiche** Untergründe, die eine rutschfeste Oberfläche benötigen.

**3. Farbton** Transparent

**4. Ergiebigkeit** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL® Premium Topcoat 501

**5. Untergrundvorbehandlung** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL® Premium Topcoat 501

**6. Produktbezeichnung**

Non Skid Fein	A5003	ALEXSEAL® Non Skid Fine
Non Skid Grob	A5007	ALEXSEAL® Non Skid Coarse

**7. Mischungsverhältnis**

Spritzapplikation:

1 Volumenteil	T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base Color)
1 Volumenteil	C5051	ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray
12 bis 20 % (vol.)	R....	ALEXSEAL® Topcoat Reducer

Beispiel: 1 : 1 : 1/4 = 12.5 % Verdünnung

Streichen und Rollen:

2 Volumenteil	T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Base Color)
1 Volumenteil	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush
16 % (vol.)	R5015	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush

Beispiel: 2 : 1 : 1/2 = 16 % Verdünnung

Der Grad der Rutschfestigkeit kann durch Mischen von ALEXSEAL® Non Skid Fine (feinkörnig) und ALEXSEAL® Non Skid Coarse (grobkörnig) variiert werden. Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, ist im Vorfeld die Applikation auf einer kleinen Testfläche zu empfehlen. Beispiel für eine rutschfeste Oberfläche mittlerer Körnung:  
 1 Teil ALEXSEAL® Non Skid Coarse + 1 Teil ALEXSEAL® Non Skid Fine

Spritzapplikation:

1 Gallone	fertig eingestelltes Lackmaterial
1-1,5 Quart	ALEXSEAL® Non Skid

Streichen und Rollen:

1 Gallone	fertig eingestelltes Lackmaterial
0,8 Quart	ALEXSEAL® Non Skid

Einstreuen: nach Bedarf ALEXSEAL® Non Skid

**8. Verarbeitungshinweise** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL® Premium Topcoat 501

Spritzapplikation: ALEXSEAL® Non Skid in der o.a. Menge zumischen und mit der Spritzpistole (Düsengröße 1,5 - 1,8 mm) verarbeiten.

Streichen und Rollen: ALEXSEAL® Non Skid in der o.a. Menge zumischen und mit Pinsel oder Rolle auftragen.

Einstreuen: Mit dem fertig eingestellten Lackmaterial eine Klebeschicht auf die vorgesehenen Anti-Rutsch-Bereiche aufspritzen. Den transparenten Kunststoffdeckel des Gebindes mit kleinen Löchern versehen und anschließend ALEXSEAL® Non Skid mit Hilfe dieses salzstreuerartigen Behälters aufstreuen. 10 - 20 min trocknen lassen, bis die Lackschicht leicht trocken, jedoch immer noch klebrig ist. Abschließend eine weitere Lackschicht aufbringen

**9. Topfzeit und Trocknung** Optimale Verarbeitungsbedingungen - min. 15°C (60°F) 40% rF, bis zu max. 30°C (85°F) 80% rF  
 siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL® Premium Topcoat 501

**10. Gebindegrößen**

A5003	ALEXSEAL® Non Skid Fine	1/2 Gal (1.98 lb.)
A5007	ALEXSEAL® Non Skid Coarse	1/2 Gal (1.98 lb.)

**Nur für den gewerblichen Gebrauch**

**Seite 1 von 1**

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Aufgrund der vielseitigen Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich

Ausgabe 2017