

Finish Primer 442

1. Giriş

ALEXSEAL® Finish Primer 442, epoksi bazlı bir sonkat astarıdır, ve boyanacak çeşitli malzemelerin üzerinde üstün yapışma niteliklerini, benzersiz zımparalanma özelliklerini ve gelişmiş bir film yapılımasını sunar.

2. Uygulamanın kapsamı

ALEXSEAL® Finish Primer 442, jelkot ve fiberglas gibi, uygun biçimde hazırlanmış olan dengeli eski ve yeni yüzeylerin astarlanması ve kaplanması ve ayrıca, diğer ALEXSEAL® astarlarının ve macun sistemlerinin kaplanması için tasarlanmıştır. Bu astarın bir alt kat olarak kullanılması ile ALEXSEAL® sonkat boyalarının "ıslak görünüşü" ortaya çıkar. ALEXSEAL® Finish Primer 442, su kesiminin üzerinde ve altında kullanılabilir.

3. Renk

Karışımın renkleri : Beyaz / Gri
Ana malzeme: Beyaz / Gri
Sertleştirici: Şeffaf

4. Kaplanan alan

İnceltme yapılmadan, reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranı : % 39

Kaplama alanları ana malzeme ve sertleştirici karışımı için verilmiştir. Tiner, ana malzeme/sertleştirici karışımının belirli bir yüzdesi olarak eklenir.

	m ² / litre	m ² / gal	Ft ² / gal	Tavsiye ed. Kuru film kal. µm (mils)
Teorik	6.2	23.5	253	75 - 100 (3 - 4)
Uygulamada				
Klasik Havalı Tabanca Donanımı	2.9	11.2	120	75 - 100 (3 - 4)
Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVLP) Havalı Tabanca Donanımı	3.3	12.5	134	75 - 100 (3 - 4)
Fırça / rulo	5.5	20.9	225	75 - 100 (3 - 4)

5. Boyanacak malzeme için ön işlem

Boyanacak malzeme temiz ve kuru olmalı, üzerinde toz, gres, yağ ve diğer kirler bulunmamalıdır.

Fiberglas ve jelkot 100 - 150 numara ile zımparalandıktan sonra doğrudan ALEXSEAL® Finish Primer 442 ile boyanmalıdır.

Düzeltilme ve tamir : Eski boyaların iyi yapışma özellikleri ve kimyasal direnci olmalıdır ve bunlar 100 - 150 numara ile zımparalanmalıdır. Eski boya hakkında şüphe var ise bir uygunluk denemesi yapılmalıdır.

Çelik ve Alüminyum ilk olarak ALEXSEAL® Metal astarları ile boyanmalıdır.

Yüzey düzeltme sistemleri: ALEXSEAL® Finish Primer 442, 100 - 180 numara ile master zımparalandıktan sonra ALEXSEAL® Super Build 302 'nin üzerine uygulanmalıdır.

6. Ticari isimler

Ana malzeme P4420 ALEXSEAL® Finish Primer 442 White (Beyaz)
P4423 ALEXSEAL® Finish Primer 442 Dark Gray (Koyu Gri)
Sertleştirici C4427 ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter
Tiner R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer
Hızlandırıcı A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442

7. Karışım oranı

Hacimce 1 kısım ALEXSEAL® Finish Primer 442 (Ana malzeme)
Hacimce 1 kısım C4427 ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter
Hacimce % 5 ila 25 inceltme R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer
Örnek: 1:1:1/4 = %12,5 inceltme (tabanca uygulaması için)

Tiner miktarı uygulama koşullarına bağlı olarak değişir.

442, yüzeydeki malzemenin yeterince kalın olmadığı durumlarda bağlayıcı kat olarak kullanılırken ince bir katman sağlamak için %25 oranına kadar inceltilmelidir.

R5015 ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush tineri, fırça uygulamaları ve sıcak havalarda yapılan uygulamalarda kullanılabilir.

8. Uygulama

Viskozite (Ford 4 DIN cup) yaklaşık 21 san., Zahn#2: yaklaşık 25 san.

Sıvı Memesi Çapı (üstten depo) 1.4 ila 1.8 mm(0,055 ila 0,071)-Klasik Tabanca& HVLP

Yalnızca profesyonel kişiler kullanılmalıdır

Sayfa 1 / 2

Bu veriler sayfasında bulunan bilgiler araştırma ve geliştirmemizin düzeyine dayanmaktadır. Çeşitli işlem yapma ve uygulama olasılıklarından dolayı amaçlanan hedeflere bağlı olarak kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gereklidir. değişiklik Nisan 2017

Finish Primer 442

Sıvı Memesi Çapı (alttan depo) 1.6 mm (0,060)- Klasik Tabanca & Yüksek Debili HVLP
Sıvı Memesi Çapı (basıncılı kap) 1.2 ila 1.6 mm (0,046 ila 0,060)-Klasik Tabanca& HVLP
Püskürtme Basıncı 2.0 ila 5.0 bar - Klasik Tabanca ve Yüksek Debili HVLP
Kazan Basıncı 0.7 ila 1.5 bar - Klasik Tabanca ve Yüksek Debili HVLP

Tabanca / Fırça : Her katta 100 - 220 mikronluk bir yaş film kalınlığı ile 2 ila 3 kat uygulanır. Bu şekilde, 2 katlık bir uygulamada 50 - 75 mikronluk bir kuru film kalınlığı sağlanacaktır. Önerilen minimum kuru film kalınlığı zımparalamadan önce 75 mikrondur. Bir tabanca uygulaması sırasında önerilen maksimum film kalınlığı, 3 katta toplam 300 mikron yaş film kalınlığı veya 100 mikron kuru film kalınlığıdır.

Hızlandırıcı : ALEXSEAL® Finish Primer 442 'nin kuruma süresinin kısaltılması için A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442 kullanılır. Fazladan A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442 'nin kullanılması aynı zamanda karışımın kullanıma süresini kısaltır. Bu nedenle ek miktarlar önerilmemektedir.

Reaksiyona girmiş olan 442 epoksi astara %12.5 'e kadar A4429 eklenir, veya ana malzemenin ve sertleştiricinin karıştırılmış her 1 galonuna (3.78 litre), 1 pint (0.47 litre) A4429 eklenir. A4429 aynı miktardaki tinerin de yerine geçer.

A4429 kullanarak %12.5 inceltme elde etmek için 2 quart (1.9 litre) ana malzeme, 2 quart (1.9 litre) sertleştirici, 1 pint (0.47 litre) A4429 karıştırılır. Örnek 1:1:1/4.

Bu hızlandırıcıyı kullanarak %25 toplam inceltme ile ilgili karıştırma için A4429 'u kullanarak %12.5 inceltme ve R4042 Epoxy Primer Reducer 'i kullanarak %12.5 inceltme gerekecektir. Örnek : 1:1: 1/4: 1/4.

9. Karışımın kullanılabilirlik süresi ve kuruma

Tavsiye edilen uygulama koşulları: min. sıcaklık 15°C , %40 bağıl nem – maks .sıcaklık 30°C %80 bağıl nem.

Üzerine sonraki katın uygulanması ile ilgili minimum sürede sıcaklık	15°C	20°C	25°C	30°C	Maks. kuruma süresi
Karışımın kullanılabilirlik süresi – yaklaşık	12 saat	12 saat	12 saat	12 saat	YOK
Karışımın A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442 ile kullanılabilirlik süresi	6 saat	6 saat	6 saat	6 saat	YOK
Toz kuruma	90 dak.	60 dak.	45 dak.	30 dak.	YOK
Hızlandırıcısız ilk kuruma	30 saat	24 saat	18 saat	14 saat	YOK
A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442 ile ilk kuruma	24 saat	18 saat	14 saat	12 saat	YOK
Hızlandırıcısız tam kurlenme	11 gün	9 gün	7 gün	5 gün	YOK
Üzerine ALEXSEAL® Finish Primer 442 'nin diğer katını uygulama	3 saat minimum	2 saat minimum	1 saat minimum	1 saat minimum	24 saat maksimum
Üzerine 202, 302, 303, 328, 357 ve 501 dahil olmak üzere diğer ürünleri uygulama. Maksimum süreden sonra zımparalama gereklidir	12 saat minimum	12 saat minimum	12 saat minimum	12 saat minimum	24 saat maksimum

Açıklama : Yukarıdaki çizelge yaklaşık minimum ve maksimum süreleri göstermektedir. Yüzey sıcaklığı, hava akımı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, tinerin miktarı, ve film kalınlığı uygulama sırasında buradaki süreleri etkileyecektir. Kuruma aşamasında minimum sıcaklık 15°C'dir. İdeal sıcaklık : 25°C. Minimum uygulama koşulu, yoğuşma noktasının 3°C üzeri şeklindedir.

10. Ambalaj

P4420 ALEXSEAL® Finish Primer 442 White	1 Quart (0.95 litre) ve 1 Galon (3.78 litre),
P4423 ALEXSEAL® Finish Primer 442 Dark Gray	1 Quart (0.95 litre) ve 1 Galon (3.78 litre)
C4427 ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter	1 Quart (0.95 litre) ve 1 Galon (3.78 litre)
R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	1 Quart (0.95 litre) ve 1 Galon (3.78 litre)
A4429 ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442	1 Pint (0,47 litre)

Yalnızca profesyonel kişiler kullanılmalıdır

Sayfa 2 / 2

Bu veriler sayfasında bulunan bilgiler araştırma ve geliştirmemizin düzeyine dayanmaktadır. Çeşitli işlem yapma ve uygulama olasılıklarından dolayı amaçlanan hedeflere bağlı olarak kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gereklidir. değişiklik Nisan 2017