

1. Inleiding

ALEXSEAL® Spray Fair 328 is een epoxy gebaseerde, verspuitbare plamuur. Het ideale product voor het egaliseren en strak maken van jachten.

ALEXSEAL® Spray Fair 328 laat zich goed verwerken, schuurt goed en zakt niet uit. Het product is goed te mengen en biedt na uitharding een uitstekende ondergrond voor andere ALEXSEAL® producten.

2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL® Spray Fair 328 kan worden gebruikt voor het strak maken van alle goed voorbehandelde ondergronden en kan uitsluitend boven de waterlijn worden toegepast.

3. Kleur

Kleur van de mix: Geelbruin
Basismateriaal: Geelbruin
Verharder: Geel

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 71%

Opmerking: Het Uitstrijkvermogen is berekend voor basis en verharder. Het percentage verdunning wat toegevoegd dient te worden is hierin niet meegenomen.

	m ² /liter	m ² /gal	sg. ft. /gal	Bij DFT in µm
In theorie	0,6	2,1	23	900 (36)
In de praktijk				
Conventionele lucht-spuitapparatuur	0,5	2,0	22	900 (36)
HVLP lucht-spuitapparatuur	0,6	2,4	26	900 (36)
Luchtloze apparatuur	0,7	2,8	30	900 (36)

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

Voor het verkrijgen van een optimale hechting dient de oppervlakte zeer grondig te worden gestraald en/of geschuurd (korrel P36 - P60) Volledige plamuursystemen vereisen een goed geschuurd oppervlak. Dunne plamuursystemen van minder dan 3 mm laagdikte vereisen een minder grof schuurprofiel van de ondergrond. Een epoxy primer is op de meeste oppervlakken vereist vóór toepassing van ALEXSEAL® Spray Fair 328.

Metalen oppervlakken - optimale mechanische en corrosiewerende eigenschappen worden bereikt na een grondige voorbehandeling en het aanbrengen van ALEXSEAL® Metal Primer.

Voor polyesterondergrond, gebruik ALEXSEAL® Finish Primer 442 of Super Build 302. De ALEXSEAL® Primer moet na een nacht drogen worden geschuurd met korrel P60 - P80 vóór de toepassing van ALEXSEAL® Spray Fair 328.

Voor aangepaste applicaties over oppervlakken en laminaten, neem contact op met uw ALEXSEAL® contactpersoon.

6. Handelsnaam

Basismateriaal P3280 ALEXSEAL® Spray Fair 328
Verharder C3287 ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter
Verdunner R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer

7. Mengverhouding

1 volumedeel P3280 ALEXSEAL® Spray Fair 328
1 volumedeel C3287 ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter
10 - 25% verdunning (vol.) R3040 ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer
Voorbeeld: 1 : 1 : ¼ = 12,5% verdunning
Voorbeeld: 1 : 1 : ½ = 25% verdunning

Inductieperiode bedraagt 15 minuten na het mengen van basis en verharder, voeg verdunner toe en meng opnieuw.

De hoeveelheid verdunner hangt af van de applicatiecondities.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Juli 2012

8. Applicatie

Opmerking: Dikke viscositeit vereist het gebruik van een grote spuitopening en een drukvat.
 Spuitopening drukvat 2,2 - 2,8 mm (0,08 - 0,110 inch) - Conventioneel & HVLP
 Spuitdruk 3,0 tot 5,0 bar (44 tot 73 PSI) - Conventioneel & HVLP
 Vatdruk 1,0 tot 1,5 bar (15 tot 22 PSI) - Conventioneel & HVLP
 Air less apparatuur Tip 0,50 tot 0,60 (0,020 tot 0,024) spuihoek 60°
 Inlaatdruk 3 - 5 bar (44 tot 70 PSI)

De componenten van ALEXSEAL® Spray Fair 328 zijn verschillend van kleur om een homogene menging te garanderen. Na menging dient het materiaal homogeen geelbruin van kleur te zijn. Een slechte menging resulteert in onvoldoende uitharding. Mengen kan met de hand of een langzaam draaiende mixer worden gedaan. Luchtinsluitingen dienen te worden voorkomen gedurende het mengproces.

Spuitapplicatie

Breng in 3 lagen een natte laagdikte van 400 - 500 micron (WFT) per laag aan. Dit geeft een droge laagdikte van 700 - 900 micron (DFT) voor een 3-lagen applicatie, gebruikmakend van 25% verdunning. De maximale droge laagdikte is 500 micron per laag. De maximale aanbevolen laagdikte tijdens een spuitapplicatie zijn 3 lagen van totaal 1500 micron (WFT) nat, of 900 micron (DFT) droog. Breng niet meer dan 3 lagen en laat het oppervlak een nacht doorharden om vervolgens te schuren.

ALEXSEAL® Spray Fair 328 moet met korrel P80 - P120 worden vlak geschuurd. Het vlakschuren met korrel P120 of fijner voorkomt het doorschijnen van schuurkrassen in de afwerking.

Opmerking: Dit is een op oplosmiddel gebaseerde plamuursamenstelling. Insluiting van oplosmiddel kan door grote laagdikte worden veroorzaakt wanneer te snel met hetzelfde product of andere producten wordt overgeschilderd, en door lage temperatuur of traag drogen. Mankiewicz Gebr. & Co aanvaardt geen aansprakelijkheid voor eventuele schade.

9. Pot-life en droogtijden

Ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40 % RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. tijd
Pot-life	8 uur	8 uur	8 uur	8 uur	8 uur
Schuurbaar	3 - 4 dagen	2 dagen	1 dag	1 dag	n.v.t.
Volledig uitgehard	2 weken	1 week	5 dagen	4 dagen	n.v.t.
Overschilderbaar met ALEXSEAL® Spray Fair 328	4 uur	2 uur	1 uur	1 uur	24 uur

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden voor binding, opnieuw een laag aanbrengen, overschilderen en drogen tijdens de applicatie. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen.

Voor het opnieuw aanbrengen van ALEXSEAL® Spray Fair 328 op zichzelf, dient men de bovenstaande minimale droogtijden aan te houden. Ingesloten oplosmiddelen zal blaasvorming en scheuren van de laag veroorzaken, en de (schuur) droogtijden vertragen. Maximaal 3 lagen in één applicatie, schuur na 24 uur drogen vóór een extra applicatie aan te brengen.

ALEXSEAL® Spray Fair 328 is poreus. Het moet met ALEXSEAL® Super Build 302 of High Build 357 worden afgedicht alvorens een definitieve primer of topcoat/aflak aan te brengen. ALEXSEAL® Super Build 302 of High Build 357 kan worden toegepast nadat het oppervlak volledig uitgehard en vlak geschuurd is met korrel van P80 - P120. Het plamuurwerk afwerken door vlakschuren met korrel P80 - P120 of fijner voorkomt het doorschijnen van schuurkrassen in de afwerking.

10. Verpakking

P3280	ALEXSEAL® Spray Fair 328	1 Gal
C3287	ALEXSEAL® Spray Fair 328 Converter	1 Gal
R3040	ALEXSEAL® High Build Epoxy Reducer	1 QT & 1 Gal

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit infoblad is gebaseerd op de meest recente stand van ons onderzoek en ontwikkeling. De gebruiker moet dit infoblad regelmatig controleren omwille van de zich veranderende verwerkings- en gebruiksmogelijkheden. Revisie Juli 2012