

Fast Spot Primer 414

Technisch informatieblad: 483-40
P4145

1. Inleiding

ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 is een sneldrogende en snel schuurbare en overspuitbare primer op acryl-/epoxybasis voor het bijwerken van plekken in afgewerkte oppervlakken.

2. Toepassing

ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 werd ontwikkeld voor het bijwerken van plekken in afgewerkte oppervlakken waarin zich breuken voordoen, zodat de blootgestelde onderliggende producten worden afgedicht.

Fast Spot Primer 414 dient NIET onder de waterlijn te worden gebruikt.

3. Kleur

Kleur van het mengsel: Zandkleurig
Basismateriaal: Zandkleurig
Verharder: Helder

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 33%

Opmerking: Het dekkingsvermogen is berekend voor basis en verharder. Er wordt verdunner toegevoegd als percentage van de totale hoeveelheid basis en verharder.

	m ² /liter	m ² /gal	vierkante voet/gal	aanbevolen DFT (droge laklaag) in µm (micron)
In theorie	38	145	1558	13 - 25 (0,5 - 1)
In de praktijk				
Conventionele luchtsputapparaat	18	68	737	13 - 25 (0,5 - 1)
HVLP luchtsputapparaat	21	79	848	13 - 25 (0,5 - 1)

5. Voorbehandeling ondergrond

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

Breuken in urethaan top lagen, epoxy primers en met gel gecoate oppervlakken dienen na schuren met korrel P220 tot P400 direct ter plaatse te worden behandeld met ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414.

Reparatie en refit: Oude coatings dienen een goede hechting en chemische weerstand te hebben. Ze moeten worden gereinigd en geschuurd met korrel P220 tot P400. Als de oude coating twijfelachtig is, dient er een compatibiliteitstest te worden uitgevoerd.

Er dient op staal en aluminium eerst een laag ALEXSEAL® beschermende primer te worden aangebracht.

ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 dient NIET te worden toegepast op onbehandeld metaal.

6. Handelsnamen

Basismateriaal P4145 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Sand
Verharder C4147 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Converter
Verdunner R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

7. Mengverhouding

1 deel per volume P4145 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Base
1 deel per volume C4147 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Converter
0 tot 25% verdunner (vol.) R4042 ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer
Voorbeeld: 1 : 1 : 1/2 = 25 % verdunning voor het aanbrengen met een verfspuit

De vereiste hoeveelheid verdunner kan variëren en is afhankelijk van de omstandigheden voor de toepassing.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. revisie januari 2011

Fast Spot Primer 414

Technisch informatieblad: 483-40
P4145

Zorg voor een inductieperiode van 15 minuten na het mengen van basis en verharder; voeg verdunner toe en meng opnieuw.

414 mag waar nodig, behalve op onbehandeld metaal, als plaatselijke primer worden toegepast en kan voor een dunne, gladde toepassing van 0% tot 25% worden verdund.

GEbruIK BIJ DIT PRODUCT NOOIT ADDITIEVEN OM HET UITHARDEN TE VERSNELLEN.

8. Aanbrengen

Viscositeit	Zahn #2: ≈ 15 - 18 sec, DIN 4 beker 4 mm: ≈ 14 - 18 sec
Mondstukopening bovenbeker	1,0 tot 1,4 mm (0,040 tot 0,050) - Conventioneel & HVLP
Mondstukopening onderbeker	1,6 mm (0,060) - Conventioneel & HVLP
Vloeistof-mondstukopening	1,0 tot 1,3 mm (0,040 tot 0,050) - Conventioneel & HVLP
drukbeker	
Spuitdruk	3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI) - Conventioneel & HVLP
Bekerdruk	0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI) - Conventioneel & HVLP

Spray

Breng 1 of 2 lagen, van 25 - 50 micron (1 - 2 mil) per laag, aan op een natte laag (WFT). Hiermee wordt bij het aanbrengen van 2 lagen een droge laag (DFT) met een dikte van 15 - 30 micron (0,5 - 1 mils) verkregen. Bij spuittoepassingen worden 2 lagen, met een totale dikte van de natte laag (WFT) van 75 micron (3 mil) en 38 micron (1,5 mils) van de droge laag (DFT), aanbevolen.

9. Verwerkings- en uithardingstijden

Optimaal bereik omgevingsomstandigheden voor het aanbrengen: - min. 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur voor minimale tijd voor overspuiten	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maximale uithardingstijd
Verwerkingstijd - ongeveer.	1 uur	1 uur	30 min	30 min	n.v.t.
Stofdroog	90 min	60 min	45 min	30 min	n.v.t.
Schuurbaar - zonder versneller	30 uur	24 uur	18 uur	14 uur	n.v.t.
Schuurbaar	2 uur	2 uur	1 uur	1 uur	n.v.t.
Volledig uitgedroogd	11 dagen	9 dagen	7 dagen	5 dagen	n.v.t.
Breng een volgende laag ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 aan	30 min minimaal	30 min minimaal	15 min minimaal	15 min minimaal	12 uur maximaal
Breng een ander product aan, zoals 202, 302, 303, 328, 442 of 501. Na de maximale uithardingstijd is schuren vereist.	3 uur minimaal	3 uur minimaal	2 uur minimaal	2 uur minimaal	12 uur maximaal

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale uithardingstijden. Tijdens de verwerking zijn oppervlaktetemperatuur, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte van invloed op de feitelijke tijden voor binding, opnieuw spuiten, overspuiten en uitharden. Tijdens de uithardingsfase bedraagt de minimum temperatuur 15°C (60°F). Ideale temperatuur: 25°C (77°F). De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.

10. Verpakking

P4145	ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Sand	0,95 l (1 QT)
C4147	ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Converter	0,95 l (1 QT)
R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer	≈ 0,95 l (1 QT) & ≈ 3,8 l (1 GAL)

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en toepassing is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. revisie januari 2011