

- 1. Introduzione** ALEXSEAL® Waterborne Topcoat è una finitura bi-componente a base poliuretanica diluibile in acqua.
- Dopo l'indurimento il materiale è caratterizzato da una elevata ritenzione di brillantezza e resistenza dei colori anche in condizioni climatiche estreme. Inoltre, la pellicola indurita è resistente alle abrasioni, graffi, solventi, prodotti chimici, agenti di raffreddamento sintetici e oli idraulici.
- 2. Campo d'applicazione** ALEXSEAL® Waterborne Topcoat viene utilizzato nelle sale macchine e armadietti e altre superfici dove è richiesto un prodotto a base acquosa.
- 3. Colore** ALEXSEAL® Waterborne Topcoat è disponibile solo nei colori standard confezionati di fabbrica.
- 4. Resa** Volume solido catalizzato senza diluizione: 36 %.
Resa per ALEXSEAL® Waterborne Topcoat quando si applicano 2 mani.
Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	piedi q. / gal	DFT rac. in micron (mil)
Teorica / pennello e rullo	12	45	484	50 (2)
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	7,2	27,2	293	50 (2)
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	8,4	31,7	342	50 (2)

- 5. Trattam. prelim. Substrato** Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere e grasso. Grazie alle sue buone proprietà di adesione ALEXSEAL® Waterborne Topcoat può essere applicato direttamente sulla fibra di vetro.
- 6. Denominazioni commerc.**
- | | | |
|------------|-------|--|
| Base | W.... | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (colore base) |
| Induritore | C9929 | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter |
| Diluente | | Acqua distillata |
- 7. Rapporto di miscelatura**
- | | | | |
|------------|-----------------------|-------|--|
| A spruzzo: | 4 parti in volume | W.... | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (colore base) |
| | 1 parte in volume | C9929 | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter |
| | 10 - 15% in volume di | | Acqua distillata |
- Esempio: 4 : 1 : 1/2 fino a 3/4 = 20 % di diluizione
- | | | | |
|-------------------|----------------------|-------|--|
| Pennello / Rullo: | 4 parti in volume | W.... | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (colore base) |
| | 1 parte in volume | C9929 | ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter |
| | 5 - 10% in volume di | | Acqua distillata |
- Esempio: 4 : 1 : 1/4 fino a 1/2 = 5 - 10 % di diluizione
- La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.
- Il materiale miscelato deve essere filtrato prima dell'applicazione.
- Mescolare ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Base e ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter con un miscelatore ad alta velocità per circa 2 minuti. Dopo di che, regolare la viscosità dell'applicazione con l'aggiunta di acqua.

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 2

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. Revisione gennaio 2011

Waterborne Topcoat

Scheda Tecnica: 342-52
Serie W

8. Applicazione

Viscosità Zahn #2: ≈ 12 - 14 sec, coppa DIN 4 4mm: ≈ 45-55 sec
 Diametro Ugello Pistola a Gravità 1,0-1,4 mm (0,040-0,050) - Convenzionale e HVLP
 Diametro Ugello per Coppa Sifone 1,2-1,6 mm (0,046-0,060) - Convenzionale e HVLP
 Diametro Ugello Recipiente a Pressione 1,0-1,2 mm (0,040-0,042) - Convenzionale e HVLP
 Pressione di Nebulizzazione 3,0-3,5 bar (42-50 PSI) - Convenzionale e HVLP
 Recipiente a Pressione 0,7-1,5 bar (10-20 PSI) - Convenzionale e HVLP

Applicazione a spruzzo: Applicare 2 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) per mano. Attendere 60 minuti di tempo tra le mani. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 30-40 micron (1,2-1,6 mil) per un'applicazione con 2 mani. Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 2 mani per un totale di 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) bagnato, o 30 - 40 micron (1,2 - 1,6 mil) asciutto.

Applicazione a pennello / rullo:

Applicare 2 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) per mano. Ogni strato deve asciugare fino allo stadio di fuori impronta, 12 - 24 ore. Carteggiare con carta abrasiva da 320-400 tra le mani. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 30-40 micron (1,2-1,6 mil) per un'applicazione con 2 mani. Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 2 mani per un totale di 60 - 80 micron (2,5 - 3 mil) bagnato, o 30 - 40 micron (1,2 - 1,6 mil) asciutto.

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	2-3 h	2-3 h	2 h	1 ½ h	n.d.
Fuori polvere (<i>dust free</i>) (al 60% di umidità relativa)	4 h	3 h	2 h	1 h	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>)	26 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Indurimento completo (<i>fully cured</i>)	21 giorni	18 giorni	14 giorni	12 giorni	n.d.
Ricopertura dopo il fissaggio con ALEXSEAL® Waterborne Topcoat	90 min	60 min	60 min	60 min	24 h
Ricopertura con un altro prodotto. È necessaria la preparazione compresa la carteggiatura.	24 h	24 h	18 h	12 h	n.d.

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la quantità di diluente, e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

10. Confezioni

W ALEXSEAL® Waterborne Topcoat (colore baser) 1 Gal
 C9929 ALEXSEAL® Waterborne Topcoat Converter 1 QT

Per Uso Professionale

Pagina 2 di 2

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. Revisione gennaio 2011