

Protective primer 161

Техническая карта 153-60
P1610 / P1613 / P1615

- | | |
|--------------------------|---|
| 1. Введение | ALEXSEAL® Protective Primer 161 – грунтовка на эпоксидной основе. Благодаря специальным ингибиторам коррозии и комбинации эпоксидных смол, в качестве связующего вещества, грунтовка обеспечивает превосходную адгезию на всех поверхностях, а также защиту от коррозии стальных и алюминиевых субстратов. Длительное время до нанесения следующего слоя ALEXSEAL® Protective Primer 161 обеспечивает экономичный процесс нанесения. После высыхания ALEXSEAL® Protective Primer 161 является идеальной основой для нанесения дополнительных слоёв продуктов ALEXSEAL®. |
| 2. Сфера применения | ALEXSEAL® Protective Primer 161 используется для защиты от коррозии и улучшения адгезии на стальных и алюминиевых субстратах, как выше так и ниже ватерлинии. |
| 3. Цвет | Цвет смеси: Белый / серый / жёлтый
Основа: Белый / серый / жёлтый
Отвердитель: Прозрачный |
| 4. Покрывная способность | Содержание сухого остатка (по объёму): 48% |

Примечание: значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя

	м ² / литр	м ² / галлон	Толщина сухой плёнки (DFT), μ (мил)
Теоретическое покрытие	4,8	18	100 (4)
Практическое			
Традиционное распыление с использованием воздуха	2,4	9,2	100 (4)
HVLP воздушное распыление	2,6	10,2	100 (4)
Безвоздушное распыление	2,9	11,2	100 (4)
Кисть/валик	3,5	13,2	100 (4)

5. Предварительная подготовка поверхности

Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей.

ALEXSEAL® Protective Primer 161 наносится непосредственно на должным образом очищенный и подготовленный субстрат (лучше всего – в течение 6 часов). Для достижения оптимальной адгезии:

Сталь должна быть подготовлена с помощью пескоструйной обработки до состояния «близкой к белой металлической поверхности» в соответствии с SA 2.5, (SSPC-SP10-85), либо зачистки (зернистость 36-40) до профиля 50-100 микрон (2-4 mil).

Алюминий должен быть пескоструен, либо зачищен (зернистость 36-60) до появления чистого алюминия с профилем 50-100 микрон (2-4 mil).

Грунтовка ALEXSEAL® Protective Primer 161 может быть нанесена в качестве связующего слоя перед нанесением шпатлёвки на гелькоут или стеклопластик. Гелькоут должен быть отшлифован (зернистость 80-100). Стеклопластик (смола) должен быть зачищен грубой абразивной бумагой зернистостью 36-60, либо пескоструен. Поверхность и дно профиля должны быть матовыми и шероховатыми, без блестящих точек.

6. Названия

Основа	P1610	ALEXSEAL® Protective Primer 161 White
	P1613	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Gray
	P1615	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Yellow
Отвердитель	C1617	ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter
Растворитель	R4042	ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer

Protective primer 161

Техническая карта 153-60
P1610 / P1613 / P1615

7. Пропорции смешивания
- | | | |
|--------------------------------|--------|---|
| 6 частей по объёму | P..... | ALEXSEAL® Protective Primer 161 Base |
| 1 часть по объёму | C1617 | ALEXSEAL® Protective Primer 161 Converter |
| 5-10 % растворение (по объёму) | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer |

Выждите 15 минут (время индукции) после смешивания основы с отвердителем, добавьте растворитель и повторно перемешайте.

Например: 6 : 1 : ½ = 7 % растворителя

Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий при нанесении

8. Нанесение

Вязкость	Zahn #2: ≈ 80 сек. DIN 4 cup 4 мм: ≈ 70 сек.
Размер форсунки (пистолет с верхним бачком)	1,8 – 2,5 мм (0,071 – 0,098) конвенциональное распыление и HVLP
Размер форсунки (пистолет с нижним бачком)	1.6 мм (0,60) - конвенциональное распыление и HVLP
Размер форсунки (подача материала под давлением)	1,4-1,6 мм (0,055 – 0,063) - конвенциональное распыление и HVLP
Давление подаваемого воздуха	2,0-4,0 бар (30-60 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP
Давление в головке краскопульта	0,7-1,5 бар (10-22 PSI) - конвенциональное распыление и HVLP
Безвоздушное распыление	Головка 0,35/60° – 0,43/60° мм (0,014/60° – 0,017 / 60°). Давление на входе 2-3 бар (29-44 PSI)

Нанесение распылением: Нанесите 1 или два слоя общей толщиной влажной плёнки в 200 – 300 микрон (8-12 mils). Это даст 90-135 микрон (3-5 mils) сухой плёнки.

9. Жизнеспособность и высыхание
Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: минимум 15°C (60°F) 40% RH до 30°C (85°F) 80% RH

Температура для минимального времени перекрытия	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Максимальное время высыхания
Жизнеспособность – прикл.	8 час	8 час	6 час	4 час	Н/П
От пыли	40 мин	30 мин	20 мин	10 мин	Н/П
Полное высыхание	30 час	24 час	20 час	16 час	Н/П
Нанесение последующих слоёв ALEXSEAL® Protective Primer 161. После максимального времени требуется шлифовка.	min 6 часа	min 4 часа	min 2 часа	min 2 часа	max 6 месяцев
Нанесение других продуктов, включая 202, 302, 303, 328, 357, 442 и 501. После максимального времени требуется подготовка и шлифовка.	min 32 часа	min 16 часов	min 16 часов	min 12 часов	max 6 месяцев

Примечание: данная таблица показывает приблизительное минимальное и максимальное время. Такие факторы, как температура поверхности, прямой и непрямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина плёнки, будут оказывать влияние на характеристики материала, адгезию, время перекрывания, нанесения других продуктов, высыхания. В течение всего времени высыхания минимальная температура должна быть 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

10. Упаковка
- | | | |
|-------|---|-----------------------------|
| P1610 | ALEXSEAL® Protective Primer 161 белый | 1 Гал / 5 гал |
| P1610 | ALEXSEAL® Protective Primer 161 серый | 1 Гал / 5 гал |
| P1615 | ALEXSEAL® Protective Primer 161 жёлтый | 1 Гал / 5 гал |
| C1617 | ALEXSEAL® Protective Primer 161 отвердитель | 0,167 Гал (конв. для 1 гал) |
| C1617 | ALEXSEAL® Protective Primer 161 отвердитель | 0,833 Гал (конв. для 5 гал) |
| R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer | 1 QT и 1 гал |