

Finish Primer 442

Hoja de datos técnicos:
P4420 / P4423

- 1. Introducción** El ALEXSEAL® Finish Primer 442 es un imprimador de meta con un base de las resinas epoxi que ofrece más avanzadas propiedades adhesivas en varios sustratos y excelentes características de lijado y un grosor incremento mejorado.
- 2. Campos de aplicación** El ALEXSEAL® Finish Primer 442 se utiliza para imprimador y sellar las superficies viejas o nuevos que están preparando correctamente, incluyendo capa de gel y fibra de vidrio y también otros productos de ALEXSEAL® como imprimaciones y con puestos del alisado y rellenado. El ALEXSEAL® Finish Primer 442 es formulado para endurecer en tiempo mas frescos. Cuando usar El ALEXSEAL® Finish Primer 442 como base, conseguirá la “apariencia mojada” de los pinturas final de El ALEXSEAL®. El ALEXSEAL® Finish Primer 442 se puede usar para superficies pro encima y por debajo de la línea de agua.
- 3. Color** Colores de mezcla: Blanco
Gris
- 4. Cobertura** Cobertura del El ALEXSEAL® Finish Primer 442 al aplicar 2 o 3 capas o pincelados en el mismo periodo de aplicación.

Volumen de sólidos catalizados sin reducción: 39%.

Teórico: 4 m² / l (un galón cubre 168 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 75 - 100 micrones. (3 – 4 mils).

Práctico: **Equipo vaporizador de aire convencional:** 2.4 m² / l (un galón cubre 100 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 75 - 100 micrones (3 – 4 mils).
Equipo vaporizador de aire HVLP: 2.7 m² / l (un galón cubre 115 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 75 - 100 micrones (3 – 4 mils).
Equipo vaporizador sin aire y brocha / rodillo: 4 m² / l (un galón cubre 168 pies elevar a cuadrado) a un grosor de pintura seca recomendado de 75 - 100 micrones (3 – 4 mils).
- 5. Tratamiento previo** El sustrato debe hacerse limpio, seco y sin polvo, lubricante, aceite o cualquier otro tipo de contaminación.

La fibra de vidrio y la capa de gel deben recubrir directamente con el ALEXSEAL® Finishing Primer 442 después de lijado con granos de 100 a 150.

Reajustar y reparar: Los recubrimientos antiguos deben tener una buena adhesión, ser resistentes a químicos y deben lijarse con granos de 100 a 150. Debe poner a prueba de compatibilidad si el recubrimiento antiguo es cuestionable.

El acero y el aluminio deben recubrirse inicialmente con P1095 ALEXSEAL® Protective Primer 101.

Sistemas de la preparación del suavice superficie: EL ALEXSEAL® Finishing Primer 442 debe aplicarse sobre el ALEXSEAL® Super Build 302 después de lijado a mano con granos de 100 a 150.
- 6. Marcas registradas**
- | | | |
|---------------------------|-------|---|
| Material base | P4420 | ALEXSEAL® Finish Primer 442, blanco |
| Material base | P4423 | ALEXSEAL® Finish Primer 442, gris |
| Transformador/Convertidor | C4427 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter |
| Reductor | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer |
| Acelerador | A4429 | ALEXSEAL® Accelerator Finish Primer 442 |
- 7. Proporción de mezcla**
- | | | | |
|--------------|--------------------------|-------|---------------------------------------|
| Vaporizador: | 1 parte por volumen | P4420 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 |
| | 1 parte por volumen | C4427 | ALEXSEAL® Finish Primer 442 Converter |
| | De 10 a 25 % por volumen | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer Reducer |
| | | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush |
- Permite un tiempo inducción de 15 minutos después de mezclar la base Y convertidor. Añada el reductor y mezcla otra vez.
Ejemplo: 1 : 1 : ½ = reducción de 25 % por aplicación con equipo vaporizador de aire.

Únicamente para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. La revisión por parte del usuario con respecto al objetivo pretendido es necesaria debido a las diversas posibilidades de aplicación y tratamiento. revisión JAN2008

