

# Premium Topcoat 501

- 1. Giriş** ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 çift bileşenli, poliüretan esaslı, dış ve iç uygulamalar için tasarlanmış bir üründür. ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 'in, görüntünün daha üstün biçimde göze çarpmasını sağlayan çok parlak ve ıslak bir görünüşü vardır. Bu ürün özellikle yat endüstrisi için geliştirilmiştir. Ürünün özel karakteristikleri, temizlemede ve bakımda kısımla sağlamların aynı zamanda yatın görünümünü ve değerini korurlar. Kürendikten sonra ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, aşırı iklim koşulları altında bile dengeli ve mükemmel parlaklık ve renk değerleri sunar. Bunlara ek olarak malzeme mor-ötesi ışınlar, tuzlu suya, aşınmaya ve yakıtta çok dayanıklıdır.
- 2. Uygulamanın kapsamı** ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 tabanca veya fırça ile yapılan uygulamalarda çok parlak bir sonkat olarak kullanılır. Bu boya, içte veya dışta, sürekli olarak suyun içinde kalmayan kısımlarda kullanılabilir.
- 3. Renk** ALEXSEAL® Premium Topcoat 501, fabrikada ambalajlanan standart renklerde ve, istek üzerine, seçkin renklerde verilir. Parça numaraları için renk kataloğuna veya fiyat listesine bakınız.
- 4. Kaplanan alan** Aynı uygulama dönemi içinde 2 - 3 kat veya paso olarak uygulandığı zaman ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 ile kaplanan alanlar aşağıda verilmiştir.  
İnceltme yapılmadan, reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranları : beyazlar % 42, renkliler % 38.
- Teorik : Önerilen 50 - 100 mikron kuru film kalınlığı için 6 m<sup>2</sup> / litre.
- Uygulamada : **Klasik Havalı Tabanca Donanımı** : Önerilen 50 - 100 mikron kuru film kalınlığı için 3.6 m<sup>2</sup> / litre.  
**Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVL) Havalı Tabanca Donanımı** :  
Önerilen 50 - 100 mikron kuru film kalınlığı için 4.5 m<sup>2</sup> / litre.  
**Fırça / Rulo ve Havasız Tabanca Donanımı** : Önerilen 50 - 100 mikron kuru film kalınlığı için 6 m<sup>2</sup> / litre.
- 5. Boyanacak malzeme için ön işlem** Boyanacak malzeme temiz ve kuru olmalı, üzerinde toz, gres, yağ ve diğer kirler bulunmamalıdır. En uygun performansı ve yapışmayı sağlamak için ALEXSEAL® Finish Primer 442 kullanılmalıdır. ALEXSEAL® Finish Primer 442 'ye 'e son zımpara uygulanmalı ve 320 - 400 numara zımpara kağıdı ile pürüzsüz biçimde zımparalanmalıdır.
- 6. Ticari isimler**
- |                         |       |                                     |            |
|-------------------------|-------|-------------------------------------|------------|
| Ana malzeme             | T.... | ALEXSEAL® Premium Topcoat 501       | (Ana Renk) |
| Sertleştirici (tabanca) | C5051 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray   |            |
| Sertleştirici (fırça)   | C5012 | ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush   |            |
| Tiner hızlı (tabanca)   | R5070 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast      |            |
| Tiner orta (tabanca)    | R5050 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium    |            |
| Tiner yavaş (tabanca)   | R5030 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow      |            |
| Tiner (fırça)           | R5015 | ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush     |            |
| Hızlandırıcı            | A5035 | ALEXSEAL® Topcoat Accelerator       |            |
| Rulo Katkı Maddesi      | A5018 | ALEXSEAL® Topcoat 501 Roll Additive |            |
- 7. Karışım oranı**
- Tabanca :  
Hacimce 1 kısım T.... ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Ana Renk)  
Hacimce 1 kısım C5051 ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray  
Hacimce % 30 ila 37,5 ALEXSEAL® Topcoat Reducer (yukarıdaki listeden seçilir)  
Örnek : 1 : 1 : 3/4 = % 37,5 inceltme
- T0125 Clear Gloss hacimce % 40 ila 45 inceltmelidir.  
Örnek : 1 : 1 : 9/10 = % 45 inceltme
- Gerekli redüktör miktarı uygulama şartlarına göre değişiklik gösterebilir.
- Karıştırılan malzeme uygulamadan önce 25µm boya filtresi ile filtrelenmelidir.

**Yalnızca profesyonel kişiler kullanmalıdır**

**Sayfa 1 / 3**

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir. Revizyon 2022

# Premium Topcoat 501

## 8. Karışım oranı

Fırça ve Rulo :	Hacımca 2 kısım	T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501	(Ana Renk)
	Hacımca 1 kısım	C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush	
	Hacımca % 16 ila 33	R5015	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush	

Örnek : 2 : 1 : 1 = % 33 inceltme

Gerekli redüktör miktarı uygulama şartlarına göre değişiklik gösterebilir. Uygulama sırasında önceden karıştırılmış boya kabına ilave indirgeyici eklenebilir ve bu, akış tutarlılığını ve sonuçları iyileştirecektir.

Not: A5018 Alexseal Sonkat Rulo Katkı Maddesini karışık baz ve dönüştürücü ile karıştırdıktan sonra 15 dakikalık bir indüksiyon süresi, A5018 Rulo Katkının performansını ve sonuçlarını iyileştirecektir. Daha sonra redüktör ekleyin ve uygun şekilde hazırlanmış yüzeye yuvarlayın.

Karıştırılan malzeme uygulamadan önce 25µm boya filtresi ile filtrelenmelidir.

## 9. Uygulama

Viskozite	DIN 4 CUP: yaklaşık 12 ila 16
san; Zahn #2 Signature Cup: ≈ 15 - 17 sec , ISO 3mm: ≈ 45-55 sec	
Hazneli Sıvı Memesi Çapı	1.7 mm
Basınç Kazanı Besleme Sıvı Memesi Çapı	1.0 ila 1.3 mm
Püskürtme Basıncı	3.0 ila 5.0 bar
Kazan Basıncı	0.7 ila 1.5 bar

Tabanca ile uygulama : Her katta 50 - 75 mikron yaş film kalınlığı ile 2 ila 3 kat uygulanır. Katlar arasında 20 - 60 dakikalık bir solvent çıkarma süresi kadar beklenir. Bu şekilde, 2 kat uygulandığında 50 - 75 mikronluk bir kuru film kalınlığı sağlanacaktır. Bu şekilde, 3 kat uygulandığında 75 - 112 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilecektir. Tabanca uygulaması için önerilen maksimum film kalınlığı, 3 katta toplam 225 mikron yaş film kalınlığı veya 112 mikron kuru film kalınlığıdır.

Fırça/Rulo ile uygulama : Her katta 50 - 75 mikron yaş film kalınlığı ile 2 ila 3 kat uygulanır. Her kat, ilk kuruma durumunun sağlanması için 12 - 24 saat kurutulmalıdır. Katlar arasında 320 - 400 ile zımpara yapılır. Bu şekilde, 2 kat uygulandığında 50 - 75 mikronluk bir kuru film kalınlığı sağlanacaktır. Bu şekilde, 3 kat uygulama ile 50 - 112 mikronluk bir kuru film kalınlığı elde edilecektir.

Sadece Rulo ile Uygulama: A5018 Rulo Katkısı, Topcoat 501'i rulo ile uygularken fırça ile uçma ihtiyacını azaltmak için kullanılır. A5018 Rulo Katkısı, boya filmi yapışmadan önce filmdeki kabarcıkların dışarı çıkmasına izin verir. Her karıştırılmış (katalizli ve indirgenmiş) 1 litre (1 litre) ALEXSEAL Premium Topcoat 501, maksimum 1 kapak veya 10 ml (1/3 ons) A5018 ALEXSEAL Topcoat 501 A5018 Rulo Katkısı eklenebilir.

Hızlandırıcı : ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 'in kuruma süresini azaltmak için A5035 ALEXSEAL® Topcoat Accelerator kullanılır. Karıştırılan (reaksiyona giren ve inceltile) her 2 quart (1,89 litre) ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 için maksimum 1 kapak veya 10 ml A5035 ALEXSEAL® Topcoat Accelerator eklenebilir. Daha fazla hızlandırıcı miktarı, karışımın kullanılabilirlik süresini azaltır ve önerilmemektedir.

**Yalnızca profesyonel kişiler kullanmalıdır**

**Sayfa 2 / 3**

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir. Revizyon 2022

# Premium Topcoat 501

## 10. Karışımın Kullanılabilirlik Süresi ve Kuruma

Sonraki katın uygulanması ile ilgili minimum sürede sıcaklık	15°C	20°C	25°C	30°C	Maks. kuruma süresi
Karışımın kullanılabilirlik süresi - yaklaşık	8 saat	8 saat	6 saat	4 saat	8 saat
Karışımın kullanılabilirlik süresi - A5035 ALEXSEAL® Topcoat Accelerator ile	4 saat	3 saat	3 saat	2 saat	4 saat
Toz kuruma	90 dak.	60 dak.	45 dak.	30 dak.	YOK
Toz kuruma - hızlandırıcısız	36 saat	30 saat	24 saat	18 saat	YOK
Toz kuruma - A5035 ALEXSEAL® Topcoat Accelerator ile	30 saat	24 saat	18 saat	12 saat	YOK
Tam kürlenme - hızlandırıcısız	21 gün	18 gün	14 gün	10 gün	YOK
Yapışma sağlandıktan sonra ek kat için ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 'in sonraki katını uygulama	90 dak.	60 dak.	45 dak.	30 dak.	16 saat
Üzerine başka ürünün uygulanması. Zımparalamayı içeren hazırlama gereklidir	24 saat	24 saat	18 saat	12 saat	YOK

Açıklama : Yukarıdaki çizelge yaklaşık minimum ve maksimum süreleri göstermektedir. Yüzey sıcaklığı, hava akımı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, seçilen tiner hızı, ve film kalınlığı uygulama sırasında buradaki süreleri etkileyeceklerdir.

Kuruma parametreleri A5035 ALEXSEAL® Topcoat Accelerator kullanılarak ve ALEXSEAL® Topcoat Reducer seçilerek ayarlanabilir. Kuruma aşamasında minimum sıcaklık : 15°C. İdeal sıcaklık : 25°C.

## 11. Ambalaj

T....	ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 (Ana Renk)	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
C5051	ALEXSEAL® Topcoat Converter Spray	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
C5012	ALEXSEAL® Topcoat Converter Brush	1 Pint (0,47 litre) & 1/2 Galon (1,89 litre)
R5070	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Fast	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
R5050	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Medium	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
R5030	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Slow	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
R5015	ALEXSEAL® Topcoat Reducer Brush	1 Quart (0,95 litre) & 1 Galon (3,78 litre)
A5035	ALEXSEAL® Topcoat Accelerator	4 Ounce (118,3 mililitre)
A5018	ALEXSEAL® Topcoat 501 Roll Additive	4 Ounce (118,3 mililitre)

**Yalnızca profesyonel kişiler kullanmalıdır**

**Sayfa 3 / 3**

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir.

Revizyon 2022