

# Metallic Base Coat

Teknik Veri Sayfası:  
**Mseries**

- 1. Giriş** ALEXSEAL M serisi Metalik Astar Tabaka/ Vernik sistemi, geniş yüzeylerde metalik astar tabakanın eşit bir şekilde uygulanmasını mümkün hale getirmek için özel olarak tasarlanan 2 kademeli bir sistemdir. ALEXSEAL Premium Topcoat Clear, en sert deniz ortamlarında sızdırmazlık sağlamak, korumak ve dayanıklılık temin etmek amacıyla uygulanır.
- 2. Uygulama aralığı** ALEXSEAL M serisi Metallic Base Coat / Clear Coat, yat alanında iç veya dış kısımda kalıcı olarak suya DALDIRILMAYAN yerlerde uygulanabilir.
- 3. Renk** ALEXSEAL Metallic Base Coat standart olarak fabrikada paketlenmiş renklerde ve talep üzerine özel renklerde temin edilebilir. Parça numaraları için renk kartelasına veya fiyat listesine bakınız.
- 4.1. Metalik Kaplama** İnceltme uygulanmadan Katı Maddelerin Hacimce Oranı: Renge bağlı olarak %25 - 40

*Not: ALEXSEAL Metallic Base Coat için kaplama oranları baz ve dönüştürücü için verilmiştir. İnceltici, ana malzeme ve dönüştürücünün toplam miktarının yüzdesine göre eklenir.*

Metallic Base Coat için Kaplama	m <sup>2</sup> / litre	m <sup>2</sup> / gal	ft <sup>2</sup> / gal	µm cinsinden Kuru Film kalınlığı (mils)
<b>Teorik olarak</b>	10,5	40	428	25 ( 1 )
<b>Uygulamada</b>				
Parçalar için Klasik Havalı Tabanca Donanımı ve Üst yapı/çoklu vuruş	2,45	9,29	100	25 ( 1 )
Klasik Havalı Tabanca Donanımı Düz Panel veya Gövde Yan vuruş	4,41	16,72	180	25 ( 1 )

- 5. Alt tabaka ön işlem** Temel malzeme; temiz, kuru ve tozdan, gresten, yağ ve diğer kirlere arındırılmış olmalıdır. En etkili performansı elde etmek ve yapışmayı sağlamak için ALEXSEAL Finish Primer 442 kullanılmalıdır. ALEXSEAL Finish Primer 442'nin son zımparalama işlemi, 280 - 320 kuru zımpara kağıdı veya 500 – 600 ıslak zımpara kağıdı ile pürüzsüz bir şekilde zımparalanmalıdır. Onarım işleri için satış temsilciniz ile iletişime geçin. Eski kaplamanın sağlamlığı ALEXSEAL Finish Primer 442 kullanım kararını etkileyebilir.

- 6. Metallic ticari adları:**
- |                    |       |  |
|--------------------|-------|--|
| Ana Malzeme        | M.... | ALEXSEAL Metallic Base Coat (Temel Renk) |
| Dönüştürücü        | C5051 | ALEXSEAL Topcoat Converter Spray         |
| İnceltici (Hızlı)  | R5070 | ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast            |
| İnceltici (Ortamı) | R5050 | ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium          |

- 7. Metallic karıştırma oranı:**
- |                          |       |   |
|--------------------------|-------|---|
| Hacimce 5 kısım          | M.... | ALEXSEAL Metallic Base Coat (Temel Renk)  |
| Hacimce 1 kısım          | C5051 | ALEXSEAL Topcoat Converter Spray          |
| 3 kısım veya hacimce %50 |       | ALEXSEAL Topcoat Reducer (yukarıya bakın) |
- Örnek: 5 : 1 : 3 = %50 azalma

**Metalik astar tabakada hızlandırıcı kullanmayın.**

- 8. Uygulama**
- |                                |  |
|--------------------------------|--|
| Viskozite                      | Zahn #2: ≈ 15 - 17 sn, DIN 4 kap 4mm: ≈ 14 - 18 sn           |
| Meme Çapı Yerçekimi Tabancası  | 1,2 ila 1,4 mm (0,047 ila 0,055 inç)                         |
| Sıvı Memesi Çapı Basıncılı Kap | 1,0 ila 1,2 mm (0,039 ila 0,047 inç)                         |
| Püskürtme Basıncı              | 3,0 ila 5,0 bar (42 ila 70 PSI) Not: 4 bar (50 PSI) idealdir |
| Kazan Basıncı                  | 0,7 ila 1,2 bar (10 ila 15 PSI)                              |

**Sadece profesyonel kullanım içindir**

**Sayfa 1 / 2**

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. revizyon 2022

# Metallic Base Coat

Teknik Veri Sayfası:  
**Mseries**

## Püskürtmeyle Uygulama

**1. Adım:** 2 çapraz kat ALEXSEAL Metallic Base Coat' u 25 - 50 mikronluk (1 - 2 mil) yaş film kalınlığında (WFT) uygulayın. Çapraz kaplamaların birbirine yapışması için 30 dakika ila 4 saat bekleyin. Böylece, 2 çapraz kat uygulama için 20 - 40 mikronluk (1 - 2 mil) bir kuru film kalınlığı (DFT) elde edilir. Bir püskürtme uygulaması esnasında önerilen maksimum film kalınlığı toplamda 150 mikron (6 mil) WFT veya 50 mikron (2 mil) DFT olan 3 çapraz katlamadır. Bazı renkler, homojen bir yüzey elde etmek için ek bir sis kat/damla kat gerektirebilir. Islak olarak veya bir önceki kat kuruduktan sonra uygulanabilir. Buğu kat/damla kat, gölge değişimlerini ve bulutlanma etkisini önleyecektir.

**2. Adım:** Metalik Baz Kat 30°C'de minimum 3 saat, daha düşük sıcaklıklar için daha uzun süreler, aşağıdaki tabloya bakın, 25°C'de maksimum 12 saate kadar kuruduktan sonra, Metalik Baz Katın sızdırmazlığını sağlamak için ALEXSEAL Clear Coat uygulayın. Daha fazla bilgi için lütfen ilgili ALEXSEAL Son Katın TDS'sine bakın.

Bazı çok kaba metaliklerin bir kat daha şeffaf kaplamaya ihtiyacı olabilir. Üst kaplama süreleri sıcaklık ve nemden etkilenir: ayrıntılı bilgi için aşağıdaki tabloya bakınız. Not: Clear Coat ile kaplanmış bandı mümkün olan en kısa sürede, örneğin 2 saat sonra çıkarın.

**3. Adım:** Daha yüksek bir parlaklık seviyesi elde etmek için başka bir ALEXSEAL Clear Coat uygulaması gerekebilir. Şeffaflığı dikkatlice zımparalanması gerekir.

Grafikler Adım 2 ve 3 arasına eklenebilir.

Not: zımparalama sırasında şeffaflığı kırmamak önemlidir, bu metalik taban katının rengini etkileyebilir veya değiştirebilir.

## 9.1. Metallic Uygulama Süresi ve Kurutma

En etkili uygulama ortamı aralığı minimum 15°C (60°F) %40 bağıl nem ila 30°C (85°F) %80 bağıl nem arasındır

Minimum kurutma süresi sıcaklığı	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maks Süre
Uygulama Süresi - yakl. Metallic Base Coat	12 saat	10 saat	8 saat	6 saat	UYGULANMAZ
Yapışmadan sonra Metallic Base Coat'un Metallic Base Coat üzerine tekrar kaplanması.	45 dk.	30 dk.	30 dk.	30 dk.	4 saat
Metallic Base Coat üzerine Alexseal Premium Topcoat 501 Clear ile kaplama. %20 bağıl nem arasındır	6 saat Maks 24 saat	4 saat maks 24 saat	3 saat Maks12 saat	3 saat maks 6 saat	24 saat
%50 bağıl nem arasındır	6 saat Maks 24 saat	4 saat maks 12 saat	3 saat maks12 saat	3 saat maks 6 saat	24 saat
%80 bağıl nem arasındır	6 saat Maks 24 saat	4 saat maks 12 saat	3 saat maks 6 saat	3 saat maks 6 saat	24 saat

Not: Tropikal iklim (> 30°C (85°F) veya 25°C (77°F) ve bağıl nem > %50) için, metalik astar tabakanın maks. kaplama süresi 6 saate düşer.

Not: Yukarıdaki şema yaklaşık minimum ve maksimum süreleri yansıtmaktadır. Yüzey sıcaklığı, hava akışı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, inceltici miktarı ve film kalınlığı, uygulama esnasında gerçek süreleri etkileyecektir. Kuruma safhasında minimum sıcaklık 15°C (60°F)'dir. İdeal sıcaklık: 25°C (77°F). Minimum uygulama koşulu yoğuşma noktasının 3°C (5,4°F) üzerinde olmalıdır.

## 10. Paketleme

ALEXSEAL M series Metallic Base Coat (Temel Renk)

C5051

R....

ALEXSEAL Topcoat Converter Spray

ALEXSEAL Topcoat Reducers Fast veya Medium

1 Çeyrek Galon ve 1 Gal

1 Çeyrek Galon ve 1 Gal

1 Çeyrek Galon ve 1 Gal

**Sadece profesyonel kullanım içindir**

**Sayfa 2 / 2**

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. revizyon 2022