

Acrylic Topcoat X

Teknik Veri Sayfası:450-5X
X serisi

1. Giriş

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X, en son akrilik ve polyester teknolojisini bir araya getiren iki bileşenli bir son kattır. Yatçılık endüstrisi için tasarlanan ALEXSEAL Acrylic Topcoat X, yüksek parlaklığa sahiptir ve olağanüstü bir görsel derinliği vardır. Ürün kolayca uygulanır ve çok iyi bir yayılma sağlar. Kısa bir kuruma süresinden sonra ALEXSEAL Acrylic Topcoat X kolayca zımparalanabilir ve cilalanabilir. Mükemmel renk stabilitesine sahiptir ve UV ışınlarına, tuzlu suya, aşınmaya ve yakıt gibi kimyasallara karşı ek direnç sunar.

2. Uygulama aralığı

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X kuruduktan sonra kolayca zımparalanır/pasta yapılıp/cilalanır. Sürekli su altında kalmayan dış alanlarda kullanılabilir.

3. Renk

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X, standart fabrika üretimi renklerde ve istek üzerine özel renklerde temin edilebilir. Renk seçenekleri için renk kartelasına veya ürün kataloglarına bakınız.

4. Kapsam

İnceltme yapılmadan, hacimce katı madde oranı: şeffaf %47, beyaz %60, renkli %57.

Not: Kaplama alanı oranları baz malzeme ve sertleştirici için verilmiştir. İnceltici, baz malzeme ve sertleştiricinin toplam miktarının yüzdesine göre eklenir.

	m ² / litre	m ² / gal	ft ² / gal	µm cinsinden Kuru Film kalınlığı (mils)
Teorik/Fırçalama ve Rulo	8,6	34	350	70 (3)
Uygulamada				
Klasik Havalı Tabanca Donanımı	5,2	20	210	70 (3)
Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVLV) Havalı Tabanca Donanımı	6,5	25	263	70 (3)

5. Alt zemin ön işlem

Alt zemin; temiz, kuru ve tozdan, gresten, yağ ve diğer kirlere arındırılmış olmalıdır. Optimum performans ve yapışma elde etmek için ALEXSEAL Finish Primer 442 önerilir. ALEXSEAL Finish Primer 442'nin son zımpara işlemi, 320 numara zımpara ile yapılmalıdır. ALEXSEAL Sonkat, 4 gün içinde ya da dış mekansa yapışma sağlamak için zımparadan 2 gün sonra uygulanmalıdır. İç mekan uygulamalarında satış temsilciniz ile süre uzatmaları hakkında konuşun.

6. Ticari Markalar

Baz boya	X....	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Ana Renk)
Tabanca sertleştiricisi	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
Fırça sertleştiricisi	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
Yavaş tiner	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow (sprey)
Normal tiner	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium (Reducer Medium) (sprey) – yalnızca soğuk koşullar ya da küçük nesnelere yapılan uygulamalar içindir
Hızlandırıcı	A5035	ALEXSEAL Topcoat Accelerator

7. Karışım Oranı (Tabanca için)

Hacimce 2 kısım	T....	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Ana Renk)
Hacimce 1 kısım	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
Hacmen %40 - 60	R....	ALEXSEAL Topcoat Reducer (yukarıdaki listeden seçi)

Örnek: 2 : 1 : 1,5 = %50 inceltme

Gerekten inceltici miktarı, uygulama koşullarına bağlı olarak farklılık gösterebilir.

Karıştırılan materyal uygulamadan önce 25 µm boya filtresi ile süzülmalıdır.

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 1 / 4

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Rev 2022

Acrylic Topcoat X

Teknik Veri Sayfası:450-5X
X serisi

8. Karışım Oranı (Fırça/Rulo için)

Hacimce 3 kısım	X...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Ana Renk)
Hacimce 1 kısım	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
Hacmen %25	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow
Örnek: 3 : 1 : 1 = %25 inceltme		

Gereken tiner miktarı, uygulama koşullarına bağlı olarak farklılık gösterebilir. Uygulama sırasında boya ve sertleştirici karışımına tiner eklenebilir ve akışkanlık ile uygulama sonuçları iyileştirilebilir.
Karıştırılan materyal uygulamadan önce 25 µm boya filtresi ile süzülmalıdır.

9. Uygulama

Zahn #2 Signature Viskozite Kabı: • 18 - 22 sn, DIN 4 kap 4mm: • 14 - 18 sn., ISO 3mm • 55-65 sn.	
Meme Çapı üstten depolu Tabanca	1,0 ila 1,4 mm (0,039 ila 0,055 inç) - Geleneksel ve HVLP
Meme Çapı alttan depolu	1,6 mm (0,063 inç) - Geleneksel ve HVLP
Memesi Çapı Basınçlı Kap	1,0 ila 1,3 mm (0,039 ila 0,051 inç) - Geleneksel ve HVLP
Püskürtme Basıncı	3,0 ila 5,0 bar (42 ila 60 PSI) - Geleneksel ve HVLP
Kazan Basıncı	0,7 ila 1,5 bar (10 ila 20 PSI) - Geleneksel ve HVLP
Airless Donanımı	0,18 ila 0,28 mm (0,007 ila 0,011 inç) Giriş basıncı 3,0 ila 5,0 bar (42 ila 70 PSI)

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 2 / 4

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Rev 2022

Acrylic Topcoat X

Teknik Veri Sayfası:450-5X
X serisi

- Püskürterek Uygulama:** Kat başına 50 - 75 mikronluk (2 - 3 mil) ıslak film kalınlığında (WFT) 2 kat sprey uygulayın. Kaplamalar arasında 20 - 60 dakika bekleyin. Böylece, 2 kat uygulama için 40 - 60 mikronluk (1,5 - 2 mil) bir kuru film kalınlığı (DFT) elde edilir. Bir sprey uygulaması sırasında önerilen maksimum film kalınlığı 3 kat ve toplamda 300 mikron (12 mil) WFT ya da 100 mikron (4 mil) DFT'dir.
- Fırça/Rulo ile uygulama:** Kat başına 50 - 75 mikronluk (2 - 3 mil) ıslak film kalınlığında (WFT) 2 - 3 kat uygulayın. Her kat 12 - 24 saat boyunca kuru bant aşamasına kadar kurulmalıdır. Her kat arasında 320 - 400 numara zımpara ile zımparalayın. Böylece, 2 kat uygulama için 30 - 50 mikronluk (1,5 - 2 mil) bir kuru film kalınlığı (DFT) elde edilir. 3 katlı uygulamada bu işlem 50 - 70 mikronluk (2 - 3 mil) bir kuru film kalınlığı (DFT) sağlayacaktır.
- Hızlandırıcı:** ALEXSEAL Topcoat Accelerator, ALEXSEAL Acrylic Topcoat X'in kuruma süresini azaltmak için kullanılır. Her karışım için (sertleştirici ile karıştırılmış ve tiner eklenmiş olarak) 2 çeyrek galon (2 litre) ALEXSEAL Acrylic Topcoat X, maksimum 3 kapak ya da 30 ml (1 ons) ALEXSEAL Topcoat Accelerator eklenebilir. İlave hızlandırıcı miktarları kap ömrünü azaltır ve önerilmez.
- Alexseal Acrylic Topcoat X cilalanabilir. Bazı durumlarda, yüzeyin sonlandırmasını / parlaklığını belirli bir süre sonra yenilemek gerekebilir.

Cilalama:

Cilalama işleminin deneyimi bir kişi tarafından yapıldığından emin olun ve aşağıdaki işlemi izleyin:

- Alanı önce 1500 ve sonra 3000 3M Trizact zımpara ile ıslak olarak zımparalayın. Zımparalama izlerini azaltmak için isteğe bağlıdır: Ardından 6000 3M Trizact zımpara ile ıslak olarak zımparalayın.
- 3M Perfect-it Fast Cut XL Coarse Compound (51052 yeşil kapak) ya da 3M Perfect-it Fast Cut PLUS Compound Coarse (50417 yeşil kapak) ve 3M Perfect-it Green Foam Pad (50499/50962/50874) (ya da benzeri) ile cilalayın.
- 3M High Performance Microfibre Cloth Green (02010) (ya da benzeri) ile temizleyin.
- Ardından 3M Perfect-it Finish Control Spray (55535) kullanarak Scotch-Brite High Performance Microfibre Cloth White (02010) (ya da benzeri) kullanın.
- 3M Perfect-it Extra Fine PLUS Polish (80349 sarı kapak) ve 3M Perfect-it Yellow Foam Pad (50879/50875/50536) (ya da benzeri) ile cilalayın.
- 3M Perfect-it High Performance Ultra Soft Yellow Cloth (50400) (ya da benzeri) ile temizleyin.
- Koyu renkler için isteğe bağlı olarak 3M Perfect-it III Anti-Hologram Compound (50383) ve 3M Perfect-it Blue Foam Pad (50880/50708/50457) (ya da benzeri) kullanın.
- 3M Perfect-it III Anti-Hologram cloth (50486) (ya da benzeri) ile temizleyin.

Pasta yapılan alanı, 4-6 haftada bir A5010 Alexseal Premium Polymer Sealer (ya da benzeri) ile koruyun.

Daha ayrıntılı bilgi için lütfen cilalama posterimize bakın

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 3 / 4

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Rev 2022

Acrylic Topcoat X

Teknik Veri Sayfası:450-5X
X serisi

10. Kap Ömrü ve Kuruma En etkili uygulama ortamı aralığı minimum 15°C (60°F) %40 bağıl nem ile 30°C (85°F) %80 bağıl nem arasındır

Sonraki katın uygulanması için gereken süredeki sıcaklık	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maksimum Kuruma Süresi
Kap ömrü	6 saat	4 saat	3 saat	2 saat	UYGULANMAZ
Kap Ömrü - ALEXSEAL Accelerator ile	3 saat	3 saat	2 saat	2 saat	UYGULANMAZ
Toz kuruma	90 dk.	60 dk.	45 dk.	30 dk.	UYGULANMAZ
Cilalanabilir - hızlandırıcı olmadan	36 saat	30 saat	24 saat	18 saat	UYGULANMAZ
Tape Dry - ALEXSEAL Accelerator olmadan	30 saat	24 saat	18 saat	12 saat	UYGULANMAZ
Tape Dry - ALEXSEAL Accelerator ile	18 saat	12 saat	9 saat	6 saat	UYGULANMAZ
Tam Kurumuş - hızlandırıcı olmadan	21 gün	18 gün	14 gün	10 gün	UYGULANMAZ
İlave ALEXSEAL Acrylic Topcoat X katı uygulaması için gereken süre (tabanca)	90 dk.	60 dk.	45 dk.	30 dk.	16 saat
İlave ALEXSEAL Acrylic Topcoat X katı uygulaması için gereken süre (fırça-rulo)	12 saat	8 saat	6 saat	6 saat	24 saat
Başka bir ürün ile ürünün üzerini boyama. Maks. süreden sonra zımparalama da dâhil hazırlama gereklidir	24 saat	24 saat	18 saat	12 saat	24 saat

Not: Yukarıdaki şema yaklaşık minimum ve maksimum süreleri yansıtmaktadır. Yüzey sıcaklığı, hava akışı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, inceltici miktarı ve/veya seçimi ve film kalınlığı, uygulama esnasında gerçek yapışma, yeniden kat atma, üzerine kat atma ve kuruma sürelerini etkileyecektir. Kuruma safhasında minimum sıcaklık 15°C (60°F)'dir. İdeal sıcaklık: 25°C (77°F). Minimum uygulama koşulu yoğuşma noktasının 3°C (5,4°F) üzerinde olmalıdır.

11. Ambalaj	X....	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Ana Renk)	1 Çeyrek Galon ve 1 Gal
	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat Converter Spray	1 Pt & ½ Gal
	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush	1 Pt & ½ Gal
	R....	ALEXSEAL Topcoat Reducers	1 Çeyrek Galon ve 1 Gal

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 4 / 4

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Rev 2022