

# Metallic Base Coat

## 1. Introduktion

ALEXSEAL M-serien Metallic Base Coat/Clear Coat-system är ett tvåstegssystem som har utformats särskilt för att göra det möjligt att applicera den metalliska grundfärgen jämnt på stora ytor. ALEXSEAL Metallic Base Coat är en tvåkomponentsbaslack som garanterar god vidhäftning och förhindrar färgskillnader och grumlighet. I det andra steget appliceras en alifatisk tvåkomponents klarlack av polyester-polyuretan. Grundlacken måste överstrykas med en klarlack!

## 2. Användningsområden

ALEXSEAL M-serien Metallic Base Coat/Clear Coat kan användas inomhus eller utomhus på de ytor på båten som INTE befinner sig permanent under vatten.

## 3. Färg

ALEXSEAL Metallic Base Coat finns i standardfärger från fabriken och kan fås i specialfärger på begäran. Se färgkartan eller prislistan för uppgift om artikelnummer.

## 4. Täckning

Volym fasta ämnen utan förtunning: 25–40 % (beroende på färg)

Obs: Täckningsvärdena för ALEXSEAL Metallic Base Coat beräknas för grundfärg och härdare. Förtunnare tillsätts som en procentandel av bas och härdare.

Täckning för Metallic Base Coat	m <sup>2</sup> /liter	m <sup>2</sup> /gallon	kv.fot./gallon	Vid TFT i µm
<b>Teoretiskt</b>	10,5	40	428	25
<b>Praktiskt</b>				
Konventionell luftsprutningsutrustning för detaljer och överbyggnad/flera skott	2,45	9,29	100	25
Konventionell luftsprutningsutrustning för lackering av plana paneler eller skrovsidor	4,41	16,72	180	25

## 5. Förbehandling av underlag

Underlaget måste vara ren, torrt och fritt från damm, fett, olja och andra föroreningar. För optimala prestanda och bästa vidhäftning måste ALEXSEAL Finish Primer 442 användas. Slutlig slipning av ALEXSEAL Finish Primer 442 ska göras med sandpapper kornstorlek 280–320 vid torrslipning eller 500–600 vid våtslipning. Kontakta återförsäljaren vid eftermontering. Den gamla lackens hållfasthet kan påverka beslutet om ev. användning av ALEXSEAL Finish Primer 442.

## 6. Handelsnamn :

Basmaterial	M...	ALEXSEAL Metallic Base Coat (grundfärg)
Converter	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
Förtunnare, medium	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium

## 7. Blandförhållande

5 delar per volym	M...	ALEXSEAL Metallic Base Coat (grundfärg)
1 del per volym	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
3 delar eller 50 % per vol		ALEXSEAL Topcoat Reducer (se ovan)

Exempel: 5 : 1 : 3 = 50 % förtunning

**Använd inte accelerator för metallic-grundfärg.**

## 8. Applicering

Viskositet	Zahn nr 2 Signature: ≈ 15–17 sek, DIN 4-kopp 4 mm: ≈ 14–18 sek
Sprutpistolens munstycksdim.	1,2–1,4 mm
Tryckbehållarens munstycksdim.	1,0–1,2 mm
Atomiseringstryck Tryck i behållare	3,0–5,0 bar Obs: 4 bar (50 psi) är optimalt 0,7–1,2 bar

Applicering med sprututrustning

**Steg 1:** Lägg på 2 tvärsnitt ALEXSEAL Metallic Base Coat med en våt filmtjocklek (VFT) på 25–50 mikron (1–2 mils). Låt torka i 30 minuter upp till 4 timmar mellan tvärsnitt. Detta ger en torr filmtjocklek (TFT) på 20–40 mikron för applicering av 2 tvärsnitt. Maximal

**Endast för professionell användning**

**Sida 1 av 2**

Informationen i det här databladet baseras på vår egen forskning och utveckling. Användaren måste granska berörda produkters användningsområden på grund av de många bearbetnings- och tillämpningsmöjligheterna.

Revidering 2022

# Metallic Base Coat

rekommenderad filmtjocklek vid sprutlackering är 3 tvärsnitt på sammantaget 150 mikron (6 mils) VFT, eller 50 mikron TFT.

Vissa färger kan kräva ytterligare en dim- eller droplackering för att uppnå en enhetlig finish. Den kan appliceras våt i våt eller när det föregående skiktet har torkat. Med mistcoat/droppcoat undviker man nyansvariationer och grumlingseffekter.

**Steg 2:**När Metallic-grundfärgen har torkat under minst 3 timmar vid 30 °C– och det krävs längre tid vid lägre temperaturer, se tabell nedan, upp till maximalt 12 timmar vid 25 °C – lägg på 2–3 skikt (50–75 µm TFT) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Clear för att försegla Metallic-grundfärgen. Exakta tidpunkter för övermålning styrs av temperatur och luftfuktighet: se tabell nedan för detaljerad information. Obs: Ta bort tejp som har övermålat med Clear Coat så snart som möjligt, till exempel efter 2 timmar.

**Steg 3:** För att uppnå en högre glansnivå kan det behövas ytterligare en applicering av ALEXSEAL Clear Coat. Försiktig slipning av den första Clear Coat med 320-400 korn torr sandpapper eller 500-600 korn våtslippapper är möjlig efter en period på minst 24 timmar (4 dagar är optimalt), beroende på temperatur och luftfuktighet, för att undvika att skada den metalliska ytan.

Grafiska element kan läggas till mellan steg 2 och 3.

Anmärkning: Det är viktigt att inte bryta igenom klarlack när man slipar, detta kan påverka eller ändra färgen på den metalliska grundfärgen!

## 9.1. Pot life och torkning

Optimal miljö för applicering – minst 15 °C (60 °F) 40 % relativ luftfuktighet, upp till max. 30 °C (85 °F) 80 % relativ luftfuktighet

Temperatur vid kortaste torktid	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	Maxtid
Brukningstid – ca Metallic Base Coat (grundfärg)	12 timmar	10 timmar	8 timmar	6 timmar	EJ RELEVANT
Övermålning med Metallic Base Coat över Metallic Base Coat efter torkning.	45 min	30 min	30 min	30 min	4 timmar
Övermålning med Alexseal Premium Topcoat 501 Clear över Metallic Base Coat					
Vid 20 % relativ luftfuktighet	6 timmar Max 24 timmar	4 timmar max 24 timmar	3 timmar max 12 timmar	3 timmar max 6 timmar	EJ RELEVANT
Vid 50 % relativ luftfuktighet	6 timmar Max 24 timmar	4 timmar max 12 timmar	3 timmar max 12 timmar	3 timmar max 6 timmar	EJ RELEVANT
Vid 80 % relativ luftfuktighet	6 timmar Max 24 timmar	4 timmar max 12 timmar	3 timmar max 6 timmar	3 timmar max 6 timmar	EJ RELEVANT
Obs: I tropiskt klimat (>30 °C (85 °F) eller 25 °C (77 °F) och relativ luftfuktighet >50 %) reduceras max. övermålningstid för Metallic-grundfärgen till 6 timmar.					
Obs:Tabellen ovan visar ungefärlig minimi- och maximitid.Yttemperatur, luftflöde, direkt eller indirekt solljus, mängd förtunnare samt filmtjocklek kommer att påverka de verkliga tiderna under appliceringen.Under torkfasen måste temperaturen vara minst 15 °C (60 °F).Idealtemperatur:25 °C (77 °F) Lägsta temperatur vid applicering ska vara 3 °C (5,4 °F) över daggpunkten.					

<b>10. Förpackning</b>	ALEXSEAL M-serien Metallic Base Coat (grundfärg)	1 kvart (0,94 l) och 1 gallon (3,78 l)
	C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 kvart (0,94 l) och 1 gallon (3,78 l)
	R.... ALEXSEAL Topcoat Reducers Fast eller Medium	1 kvart (0,94 l) och 1 gallon (3,78 l)

Endast för professionell användning

Sida 2 av 2

Informationen i det här databladet baseras på vår egen forskning och utveckling. Användaren måste granska berörda produkters användningsområden på grund av de många bearbetnings- och tillämpningsmöjligheterna.

Revidering 2022