

Protective Primer 161

Hoja de datos técnicos: 153-60
P1610

1. Introducción

ALEXSEAL Protective Primer 161 es una imprimación epoxy. Gracias a los inhibidores de corrosión específicos y una combinación de agentes aglutinantes de resina epoxy, esta imprimación ofrece una excelente aceleración de la adhesión sobre todos los sustratos además de protección anti-corrosión en sustratos de acero y aluminio.

Los largos periodos para una nueva aplicación del ALEXSEAL Protective Primer 161 permite un proceso económico de aplicación. Después de secar, el ALEXSEAL Protective Primer 161 es el acelerador de adhesión ideal para la aplicación de capas adicionales de productos ALEXSEAL.

2. Ámbito de aplicación

El ALEXSEAL Protective Primer 161 se usa para la mejora de la protección anti-corrosión y de la adhesión sobre sustratos de acero y aluminio, tanto por encima como por debajo de la línea de flotación.

3. Color

Color de la mezcla: Blanco
Material base: Blanco
Catalizador: Transparente

4. Cobertura

Sólidos por volumen catalizados sin disolvente: 48 %

Nota: el rendimiento se han calculado para la base y el catalizador. El disolvente se añade como porcentaje de la cantidad total de base+catalizador.

	m ² / litro	m ² / galón	Piés ² / galón	Rec. DTF en µm (milésimas)
Teórico	4,8	18	196	100 (4)
Práctico				
Aplicación por aire convencional	2.4	9.2	100	100 (4)
Aplicación con HVLP	2.6	10.2	110	100 (4)
Equipo 'airless'	2.9	11.2	120	100 (4)
Brocha / Rodillo	3.5	13.2	142	100 (4)

5. Preparación del sustrato

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otro tipo de contaminación.

ALEXSEAL Protective Primer 161 se aplica directamente sobre el sustrato bien limpio y preparado (idealmente antes de transcurridas 6 horas). Para lograr una óptima adhesión y un funcionamiento correcto:

Acero Debería prepararlo puliéndolo con chorro de arena hasta obtener casi el metal blanco, SA 2.5 (SSPC – SP10 - 85) o granalla de grado 36 a 40 para un perfil de 50 - 100 micras (2 - 4 milésimas).

Aluminio debería pulirlo con chorro de arena o con granalla (grano 36 a 60) hasta obtener aluminio limpio brillante con un perfil de 50 - 100 micras (2 - 4 milésimas).

El ALEXSEAL Protective Primer 161 puede aplicarse como imprimación de sujeción antes de una aplicación de enmasillado sobre láminas de gel-coat y resina de poliéster. El gel-coat debe lijarse con grano 80-100. La fibra de vidrio debería lijarse con grano 36-60 o con chorro de arena. La superficie y el fondo de cualquier perfil deberían quedar mates y desgastados, sin puntos brillantes.

6. Nombres comerciales

Material base	P1610	ALEXSEAL Protective Primer 161 White
Catalizador	C1617	ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter
Disolvente	R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer

Sólo para uso profesional

Página 1 de 2

La información contenida en esta hoja de datos se basa en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesaria una revisión por parte de usuario de los datos que son su objetivo, debido a las diversas posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. Revisión 2022

Protective Primer 161

Hoja de datos técnicos: 153-60
P1610

7. Proporción de mezcla	6 partes por volumen	P1610	ALEXSEAL Protective Primer 161 Base
	1 parte por volumen	C1617	ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter
	5 - 10% (vol.) de reducción	R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer

Ejemplo: 6 : 1 : $\frac{1}{2}$ = 7 % de disolvente, max. 25%
La cantidad de disolvente necesario puede variar según las condiciones de aplicación.
Para aplicaciones especiales se puede añadir una reducción de hasta el 25%.

8. Aplicación	Viscosidad	Zahn n°2 signature=80 seg, boquilla DIN 4 de 4mm≈70 seg
	Tamaño boquilla Pistola gravedad	1.8 – 2.5 mm (0.071 to 0.098) - Convencional y HVLP
	Tamaño boquilla pulverización	1,6 mm (0,60) - Convencional y HVLP
	Tamaño boquilla pulverización calderin	1,4 a 1,6 mm (0,055 a 0,063) - Convencional y HVLP
	Presión de atomización	2,0 a 4,0 bares (30 a 60 PSI) - Convencional y HVLP
	Presión del calderin	0,7 a 1,5 bares (10 a 22 PSI) - Convencional y HVLP
Equipo 'airless'	Punta 0.35mm / 60° hasta 0.43mm / 60° (0.014 / 60° hasta 0.017 / 60°)	
		Presión en la entrada 2 a 3 bares (29 a 44 PSI)

Aplicación por pulverización: Aplique 1 capa en cruz o 2 capas hasta un Espesor de Película Húmeda (WFT) total de 200 - 300 micras (8 - 12 milésimas). Esto logrará una Grosor de capa seca (DFT) de 90 - 135 micrones (3 - 5 mils).

9. Duración de la mezcla y secado Margen ambiental para aplicación óptima - min. 15°C (60°F) 40% RH hasta max. 30°C (85°F) 80% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tiempo de secado máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	8 hrs	8 hrs	6 hrs	4 hrs	N/A
Libre de partículas	40 min	30 min	20 min	10 min	N/A
Cinta seca	30 hrs	24 hrs	20 hrs	16 hrs	N/A
Totalmente seco	11 días	9 días	7 días	5 días	N/A
Reaplicación de otra capa de <i>ALEXSEAL Protective Primer 161</i> . Es necesario lijar después del tiempo máximo	6 hrs mínimo	4 hrs mínimo	2 hrs mínimo	2 hrs mínimo	6 meses máximo
Recubrir con otro producto incluyendo 202, 302, 303, 328, 442 y 501. Preparación con lijado es necesaria trascurrido el tiempo máximo.	32 hrs mínimo	16 hrs mínimo	16 hrs mínimo	12 hrs mínimo	6 meses máximo

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, el flujo de aire, la incidencia de los rayos del sol, la calidad o tipo de reductor, y el grosor de la capa aplicada durante la aplicación, afectarán a los tiempos de añadidura, reaplicación, recubrimiento y secado. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25°C (77°F). Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3°C (5,4°F) sobre el punto de rocío.

10. Envase	P1610	ALEXSEAL Protective Primer 161 White	1 Gal y 5 Gal
	C1617	ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter	0,167 Gal (Catalizador para 1 Gal)
	C1617	ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter	0,833 Gal (Catalizador para 5 Gal)
	R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer	1 QT y 1 Gal

Sólo para uso profesional

Página 2 de 2

La información contenida en esta hoja de datos se basa en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesaria una revisión por parte de usuario de los datos que son su objetivo, debido a las diversas posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. Revisión 2022