

1 Introducción

ALEXSEAL Interior Primer 178 es un imprimador de base epoxi, de dos componentes, de secado muy rápido. Puede revestirse rápidamente con ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578 y se caracteriza por tener muy poco olor. Tras el secado final, ALEXSEAL Interior Primer 178 presenta resistencia mecánica y ofrece una buena protección contra la corrosión de cualquier tipo de metal. Se puede dejar sin revestimiento en áreas en las que no haya exigencias en cuanto a las características estéticas. ALEXSEAL Interior Primer 178 cuenta con la aprobación de IMO Resolution MSC.307 (88) - (Código FTP 2010) como pintura marina con propiedades de débil propagación de la llama.

2 Ámbito de aplicación

ALEXSEAL Interior Primer 178 se usa como anticorrosivo y favorecedor de la adherencia en sustratos de acero y aluminio. Tras el endurecimiento, ofrece una capa de imprimación sólida con una buena resistencia química y mecánica.

3 Color

Color de la mezcla: Blanco/gris claro
Material base: Blanco/gris claro
Catalizador: Transparente

4 Cobertura

Sólidos catalizados sin reducción: 68%

Nota: Los porcentajes de cobertura se calculan para la base y el catalizador. El disolvente se añade como porcentaje de la cantidad total de base + catalizador.

	m ² /litro	m ² /gal	pies ² /gal	Rec. DTF en µm (milésimas)
Teórico	4,8	17	183	150 (5)
Práctico				
Aplicación por aire convencional	3,0	11,0	120	150 (5)
Aplicación con HVLP	3,2	11,8	130	150 (5)
Equipo 'airless'	3,6	13,2	140	150 (5)
Brocha/Rodillo	4,0	15,0	165	150 (5)

5 Pretratamiento del sustrato

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otro tipo de contaminación.

ALEXSEAL Interior Primer 178 se aplica directamente a los sustratos debidamente limpiados y preparados (idealmente en un plazo de 6 horas). Para lograr una óptima adhesión y un funcionamiento correcto:

Acero debería prepararlo puliéndolo con chorro de arena hasta obtener casi el metal blanco, SA 2.5 (SSPC – SP10 - 85) o granalla (de grano 36 hasta 40) hasta lograr un perfil de 50 - 100 micrones (2 - 4 milésimas).

Aluminio debería prepararlo puliéndolo con chorro de arena o granalla (de grano 36 hasta 60) hasta obtener aluminio limpio brillante con un perfil de 50 - 100 micrones (2 - 4 milésimas).

El revestimiento gelatinoso (grano de 80 - 100) y la resina de fibra de vidrio (grano de 36 - 60) deben estar pulverizados antes de la aplicación del revestimiento interior.

6 Nombres comerciales

Material base	P1780	ALEXSEAL Interior Primer 178, blanco
Material base	P1783	ALEXSEAL Interior Primer 178, gris claro
Catalizador	C1787	ALEXSEAL Interior Primer Converter
Disolvente	R1789	ALEXSEAL Interior Primer Reducer, aerosol y brocha

Sólo para uso profesional

Página 1 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado.

Revisión 2022

Interior Primer 178

Hoja de datos técnicos: 144 77
P178X

- 7 Proporción de mezcla**
- Pulverización: 4 partes por volumen P178x ALEXSEAL Interior Primer Base 178
1 parte por volumen C1787 ALEXSEAL Interior Primer Converter
Reducción (vol.) del 30 % R1789 ALEXSEAL Interior Primer Reducer, aerosol y brocha
Ejemplo: 4:1:1½ = 30 % de reducción
- Pincel y Rodillo: 4 partes por volumen P178x ALEXSEAL Interior Primer Base 178
1 parte por volumen C1787 ALEXSEAL Interior Primer Converter
Mín., 15 % de reducción R1789 ALEXSEAL Interior Primer Reducer, aerosol y brocha (vol.)
Ejemplo: 4:1:¼ = 15 % de reducción

La cantidad de disolvente puede variar dependiendo de las condiciones de aplicación. El material mezclado se debe filtrar antes de su aplicación.

- 8 Aplicación**
- | | |
|--|--|
| Viscosidad pulverizada | Viscosímetro DIN n.º 4 (4 mm): ≈ 35 s (30 % Red) |
| Viscosidad con rodillo | Viscosímetro DIN n.º 4 (4 mm): ≈ 70 s (15 % Red) |
| Tamaño de la boquilla por gravedad | 1,4 – 1,7 mm (0,055 hasta 0,067) - Convencional y HVLP |
| Tamaño boquilla pulverización | 1,6 mm (0,63) - Convencional y HVLP |
| Tamaño boquilla pulverización calderón | 1,2 a 1,4 mm (0,047 a 0,055) - Convencional y HVLP |
| Presión de atomización | 3,0 a 4,0 bares (44 a 58 PSI) - Convencional y HVLP |
| Presión del recipiente | 1,0 - 2,0 bar (15 psi). Convencional y HVLP |
| Viscosidad pulverizada | Viscosímetro DIN n.º 4 (4 mm): ≈ 35 s (30 % Red) |

Aplicación por pulverización Aplique 2 capas para obtener un espesor de película húmeda (WFT, por sus siglas en inglés) de 400 - 500 micrones (8 - 10 milésimas). Con esto logrará un Espesor de Película Seca (DFT) de 200-250 micrones (8 – 10 milésimas).

- 9 Duración de la mezcla y secado** Margen ambiental para aplicación óptima - mín. 15°C (60°F) 40% HR, hasta un máx. de 30 °C (85 °F) 70% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	Tiempo de secado máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	6 horas	4 horas	3 hora	N/D
Libre de partículas	45 min	30 min	20 min	N/D
Seco para encintar	24 horas	16 horas	12 horas	N/D
Totalmente seco	10 d	7 d	5 d	N/D
Revestimiento mediante pulverización con otra capa de ALEXSEAL Interior Primer 178	3 h mínimo	2 h mínimo	1,5 h mínimo	3 meses
Revestimiento mediante rodillo con otra capa de ALEXSEAL Interior Primer 178	6 h mínimo	4 h mínimo	3 h mínimo	3 meses
Recubra con otros productos, incluido ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578	12 h mínimo	8 h mínimo	6 h mínimo	14 días

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, las corrientes de aire, los rayos del sol directos o indirectos, la cantidad y/o el tipo de disolvente, y el grosor de la capa afectarán a los tiempos para lijado, reaplicación, recubrimiento y secado durante la aplicación. Durante la fase de secado, la temperatura mínima del objeto debe ser de 15 °C (68 °F). Temperatura ideal: 25 °C (77 °F)
Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3 °C (5,4 °F) sobre el punto de rocío.

Sólo para uso profesional

Página 2 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado.

Revisión 2022

Interior Primer 178

Hoja de datos técnicos: 144 77
P178X

10 Envase

P1780	ALEXSEAL Interior Primer 178, blanco	1 Galón
P1783	ALEXSEAL Interior Primer 178, gris claro	1 Galón
C1787	ALEXSEAL Interior Primer Converter	1 QT
R1789	ALEXSEAL Interior Primer Reducer, aerosol y brocha	1 Galón

Sólo para uso profesional

Página 3 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado.

Revisión 2022