

HS Base Coat

1. Introducción

ALEXSEAL HS Base Coat es una pintura de base de poliuretano de dos componentes de alto contenido sólido (HS) y secado rápido con excelente poder cubriente, especialmente diseñada para aplicaciones demandantes. Usado en combinación con un ALEXSEAL Clear Coat, el material muestra una excelente resistencia química y mecánica, muy buena estabilidad de color y tiene mucho brillo.

Este sistema necesita ser aplicado en 2-3 pasos. Aplicación por pulverización solamente.

Paso 1: Aplique 1 - 2 capas de Base de ALEXSEAL HS (según el color) mediante aplicación por pulverización a un espesor de película húmeda (WFT) de 40 - 60 micras por capa. Con esto conseguirá un Espesor en Seco (DFT) de 20 - 30 micras para una aplicación de 1 capas. Es posible que se necesite aplicar varias capas para conseguir esconder completamente algunos colores. Se requiere un período de evaporación / secado de 30 minutos a 20 ° C. El grosor máximo de la película durante una aplicación por pulverización es de un total de 120 micrones WFT, o 75 micrones DFT.

Paso 2: Después de que la capa base HS se haya secado un mínimo de 2 horas a 25°C, tiempos más largos para temperaturas más bajas, ver tabla en la página 4, hasta un máximo de 5 días, aplique 2-3 capas de un ALEXSEAL Topcoat Clear para sellar la capa base HS. No se debe exceder el tiempo máximo de repintado de la capa base ALEXSEAL HS. En caso de excederlo, lijarse la superficie con un grado fino y limpiar la superficie con ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049. Nota: Retire la cinta que ha sido recubierta con Clear Coat tan pronto como sea posible, por ejemplo, después de 2 horas.

Paso 3: Para conseguir un mayor nivel de brillo y un acabado más duradero, aplique una segunda aplicación de un ALEXSEAL Clear Coat. Se pueden añadir gráficos entre el paso 2 y el 3. Nota: es importante no romper el transparente al lijar, esto puede afectar o cambiar el color de la capa base HS.

2. Ambito de aplicación

ALEXSEAL HS Base Coat / Clear Coat se puede utilizar interna o externamente en áreas del yate que no queden permanentemente sumergidas en el agua.

3. Color

ALEXSEAL HS Base Coat está disponible en colores estándar empaquetados de fábrica. Consulte la información general de la tarjeta de color o del producto para obtener los números de pieza.

4. Capa base de

Sólidos por volumen catalizados sin disolvente: 55 - 70% dependiendo del color

Nota: Las tasas de cobertura para ALEXSEAL HS Base Coat están calculadas para base y convertidor. El activador se añade como porcentaje de la cantidad total de base + catalizador.

	m ² / litro	m ² / galón	Pies ² / galón	@ DTF en µm
Teórico	11	42	462	50
Práctico				
Aplicación por aire convencional	5,5	20,8	224	50
Aplicación con HVLP	6,8	26	280	50

5. Pretratamiento del sustrato

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otro tipo de contaminación. Para obtener un funcionamiento y una adhesión óptimos debe usar el ALEXSEAL Finish Primer 442. El lijado final del ALEXSEAL Finish Primer 442 debería ser muy fino con papel de lija de grano 280/320/400.

Se recomienda aplicar ALEXSEAL HS Base Coat sobre el imprimador ya lijado antes de que transcurran 4 días, o 2 días si es en el exterior, desde que fue lijado para asegurar la adhesión.

6. Nombres comerciales

Material base	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat	0,75 Galón
Pulverización del catalizador	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter	1 QT
Medio activador	R5541	ALEXSEAL HS Base Activator Medium	1 QT
Activador lento	R5521	ALEXSEAL HS Base Activator Slow	1 QT

Sólo para uso profesional

Página 1 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. "Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado." El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.
Rev. 08/ 2023

HS Base Coat

H-series

7. Proporción de mezcla	3 parte por volumen	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
	1 parte por volumen	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
	1 parte por volumen	R....	ALEXSEAL HS Base Activator (elegir de la lista anterior)
	Ejemplo: 3:1:1		

La cantidad del activador ALEXSEAL HS Activator (disolvente activado) es fija y no puede ser modificada.

El material mezclado debe filtrarse con un filtro de pintura de tamaño decente antes de su aplicación.

8. Aplicación	Viscosidad de la capa de cobertura	Zahn n°2: ≈ 15 - 19 seg., boquilla DIN 4 de 4mm: ≈ 13 - 15 seg., ISO 3: ≈ 70-80 seg.
	Tamaño de la boquilla por gravedad	1,0 a 1,3 mm (0,040 a 0,051 pulgadas) - Convencional y HVLP
	Tamaño boquilla pulverización	1,0 a 1,3 mm (0,040 a 0,051 pulgadas) - Convencional y HVLP
	Tamaño boquilla pulverización calderón	0,8 a 1,0 mm (0,040 a 0,040 pulgadas) - Convencional y HVLP
	Presión de atomización	2,5 a 4,0 bares (40 a 60 PSI) - Convencional y HVLP
	Presión del recipiente	0,5 a 1,2 bares (7 a 16 PSI) - Convencional y HVLP

Zonas de reparación: Para la reparación de deportes y piezas de repuesto, atégase al intervalo de recubrimiento de la aplicación original para evitar diferencias de color. Evite los bordes rectos, trabaje con la técnica de desvanecimiento.

Esquema de colores múltiples: ALEXSEAL HS Base Coat es el mejor material para realizar esquemas de varios colores en un yate, ya que la capa de base se seca rápidamente. Transcurridas 4 horas de secado, ya es posible aplicar la cinta adhesiva. Para enmascarar las diferentes áreas, use cinta de alta calidad, p. Cinta de película de PVC de 3M Scotch® Performance color 6893 19x66 mm. Después de aplicar los diferentes colores, cubra toda la superficie con Clear Coat.

Sólo para uso profesional

Página 2 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. "Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación erróneo y/o un uso inadecuado." El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 08/ 2023

HS Base Coat

H-series

9. Vida útil y secado de Base Coat

Margen ambiental para aplicación óptima - mín. 15°C (60°F) 40% HR, hasta un máx. de 30°C (85°F) 80% HR

Temperatura para el tiempo mínimo de secado	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tiempo de secado máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	3 horas	2,5 horas	2 horas	1,5 horas	N/D
Libre de partículas	90 min	60 min	45 min	30 min	N/D
Seco para encintar	5 horas	4 horas	3 horas	2 horas	N/D
Totalmente seco	10 días	7 días	7 días	7 días	N/D
Vuelva a aplicar el ALEXSEAL HS Base Coat una vez seco.	45 min	30 min	30 min	15 min	5 días
Recubrimiento con un ALEXSEAL Clear Coat	4 horas	3 horas	2 horas	2 horas	3 días

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, las corrientes de aire, los rayos del sol directos o indirectos, la cantidad y/o el tipo de disolvente, y el grosor de la capa afectarán a los tiempos para lijado, reaplicación, recubrimiento y secado durante la aplicación. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25°C (77°F). Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3°C (5,4°F) sobre el punto de rocío.

Sólo para uso profesional

Página 3 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. "Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado." El tratamiento del producto debe documentarse íntegramente mediante un protocolo de aplicación de la pintura.

Rev. 08/ 2023