

1. Introducción ALEXSEAL Deckfiller 252 es un material de relleno ligero sin solventes y a base de epoxis previsto para el carenado de las cubiertas antes de aplicar los sistemas de cubiertas de teca. El material de relleno ALEXSEAL Deckfiller 252 se caracteriza por sus excelentes propiedades en materia de mezclado, aplicación y lijado. Ha sido formulado para su fácil procesamiento, mientras que la película curada ofrece una base fiable para la cubierta final de los yates.

2. Ámbito de aplicación ALEXSEAL Deckfiller 252 se usa para el carenado de las cubiertas de aluminio o acero ya tratadas con imprimación.

3. Color
Color de la mezcla: Marrón claro
Base: Azul claro
Catalizador: Marrón

4. Cobertura
Sólidos por volumen catalizados sin disolvente: 100 %
Densidad del material curado: 0,5 g/cm³

Nota: Los porcentajes de cobertura se calculan para la base y el catalizador.

	m ² / litro	m ² / galón	Pies ² / galón	a DFT en mm (mil)
Teórico	1	3,8	41	1 mm (¹ / ₂₅ pulgadas)
Cobertura práctica con espesor medio	0,15	0,6	6,4	6 mm (¹ / ₄ pulgadas)
	0,11	0,44	4,8	8 mm (³ / ₈ pulgadas)
	0,07	0,29	3,2	10 mm (¹ / ₂ pulgadas)

5. Pretratamiento del sustrato El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otro tipo de contaminación. Para asegurar una óptima adhesión, el sustrato debe ser lijado o chorreado con arena de grano 36 a 60, antes de la imprimación para asegurar la adhesión del sistema.

Sustratos de metal y fibra de vidrio reforzada: los valores óptimos de resistencia mecánica y a la corrosión se logran mediante una correcta preparación de la superficie y la imprimación del sustrato con el imprimante ALEXSEAL Protective Primer 161. El material de relleno ALEXSEAL Deckfiller 252 se puede aplicar directamente sobre el imprimante ALEXSEAL Protective Primer 161 sin necesidad de lijar hasta 6 meses.

6. Nombres comerciales
Standard Base P2520 ALEXSEAL Deckfiller 252 Base
Standard Converter C2527 ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter

7. Proporción de mezcla
Por volumen 1 : 1 (base : Catalizador)
Por peso 1 : 1 (base : Catalizador)

El material de relleno ALEXSEAL Deckfiller 252 no debe diluirse.

8. Aplicación Herramientas para paletas, espátulas, materiales de borde recto aplicación:

Los componentes del ALEXSEAL Deckfiller 252 tienen colores diferentes para controlar el proceso de mezcla. Después de mezclarlos, el color del relleno debería ser homogéneo. Si la base y el catalizador no se mezclan a conciencia, podría resultar un producto final que seque inadecuadamente. La mezcla debe hacerse mecánicamente con mezcladoras de masa de bajas revoluciones, o hacerlo manualmente.

Deckfiller 252

Hoja de datos técnicos: 154-52
P2520

El material se puede aplicar fácilmente con una espátula o paleta; deberían evitarse la formación de bolsas de aire. Aplicando el producto a las superficies en capas de hasta 10 mm y trabajándolo hasta el espesor deseado antes de retirar el excedente con un borde recto, se evitan las bolsas de aire en el producto aplicado.

Tras lijar en seco hasta conseguir una superficie suave y uniforme, aisle con Protective Primer 161 antes de comenzar a pegar la cubierta final.

Para la limpieza del equipo usado utilice R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer.

9. Duración de la mezcla y secado

Margen ambiental para aplicación óptima - mín. 15°C (60°F) 40% HR, hasta un máx. de 30°C (85°F) 80% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Tiempo de secado máx.
Tiempo de empleo útil con ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter C2527	1 h	40 min	30 min	20 min	N/D
Secado hasta el lijado, C2527 ALEXSEAL Deckfiller 242 Converter	36 h	20 h	18 h	12 h	N/D

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, las corrientes de aire, los rayos del sol directos o indirectos, y el grosor de la capa aplicada afectarán a los tiempos reales durante la aplicación. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25 °C (77 °F). Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3°C (5,4°F) sobre el punto de rocío.

Para una reaplicación de ALEXSEAL Deckfiller 252 sobre sí mismo, se deben observar los tiempos mínimos de secado para lijar. Se recomienda el lijado mediante pulido — con grano de 36-60 para garantizar la adhesión entre las capas de Deckfiller 252.

10. Envase

P2520	ALEXSEAL Deckfiller 252 Base	2 gal
C2527	ALEXSEAL Deckfiller 252 Converter	2 gal

Sólo para uso profesional

Página 2 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Mankiewicz queda eximida de cualquier responsabilidad derivada de una aplicación errónea y/o un uso inadecuado. Rev. 2022