

1. Introducción

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X es un revestimiento acrílico de dos componentes que combina las últimas tecnologías en acrílicos y poliésteres. Formulado para el sector de la navegación de placer, el recubrimiento ALEXSEAL Acrylic Topcoat X ofrece un acabado extrabrillante y una excepcional profundidad de imagen.

El producto se aplica muy fácilmente y se caracteriza por una muy buena nivelación. Tras un breve periodo de curado, el recubrimiento ALEXSEAL Acrylic Topcoat X puede lijarse y pulirse fácilmente. Ofrece excelentes valores de estabilidad del color y resistencia adicional a los rayos UV, el agua salada, la abrasión y los combustibles.

2. Ámbito de aplicación

El recubrimiento ALEXSEAL Acrylic Topcoat X es fácil de pulir y abrillantar después del curado. Puede usarse en áreas al aire libre que no estén sujetas a una permanente sumersión en agua.

3. Color

El recubrimiento ALEXSEAL Acrylic Topcoat X está disponible en colores normalizados envasados en fábrica y, previa solicitud, en colores personalizados. Consulte la información general de la tarjeta de color o del producto para obtener los números de pieza.

4. Cobertura

Volumen de sólidos catalizados sin reducción: 47 % transparentes, 60 % blancos, 57 % colores.

Nota: Los porcentajes de cobertura se calculan para la base y el catalizador. El disolvente se añade como porcentaje de la cantidad total de base + catalizador.

	m ² / litro	m ² / galón	Pies ² / galón	a DTF en µm (mil)
Teórico Con brocha y rodillo	8,6	34	350	70 (3)
Práctico				
Aplicación por aire convencional	5,2	20	210	70 (3)
Aplicación con HVLP	6,5	25	263	70 (3)

5. Pretratamiento del sustrato

El sustrato debe estar limpio, seco y libre de polvo, grasa, aceite y otro tipo de contaminación. Para optimizar el rendimiento y la adhesión, se recomienda el imprimante ALEXSEAL Finish Primer 442. El último lijado del imprimante ALEXSEAL Finish Primer 442 debe ser suave, usando papel de lija de grano 320.

Para asegurar la adhesión, el recubrimiento ALEXSEAL debe aplicarse en un plazo de 4 días, 2 días en caso de exteriores, tras el lijado. Para aplicaciones en espacios interiores, converse con su representante de ventas en lo que concierne a los tiempos más prolongados.

6. Nombres comerciales

Base Material	X....	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (color base)
Converter Spray	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
Converter Brush	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
Reducer Slow	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow (para pulverizar)
Reducer Medium	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium (para pulverizar) - solo en condiciones de baja temperatura y objetos pequeños
Accelerator	A5035	ALEXSEAL Topcoat Accelerator

7. Ratio de mezcla para pulverizar

2 partes en volumen	T....	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (color base)
1 parte en volumen	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
40 a 60 % en volumen	R....	ALEXSEAL Topcoat Reducer (elija de la lista siguiente)

Ejemplo: 2 : 1 : 1,5 = dilución del 50 %

La cantidad de disolvente puede variar dependiendo de las condiciones de aplicación.

El material mezclado debe filtrarse antes de su aplicación mediante un filtro de pintura de 25 µm.

Sólo para uso profesional

Página 1 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Rev. 2022

9. Aplicación

Copa Zahn de medición de la viscosidad n.º 2: ● 18-22 s. Copa de viscosidad DIN n.º 4, boquilla de 4 mm (Φ): ● 14-18 s.

ISO 3 mm ● 55-65 s

Tamaño de la boquilla por gravedad	1,0 a 1,4 mm (0,039 a 0,055 pulgadas) - Convencional y HVLP
Tamaño boquilla pulverización	1,6 mm (0,063 pulgadas) Convencional y HVLP
Tamaño boquilla pulverización calderón	1,0 a 1,3 mm (0,039 a 0,051 pulgadas) Convencional y HVLP
Presión de atomización	3,0 a 5,0 bares (42 a 60 PSI) - Convencional y HVLP
Presión del recipiente	0,7 a 1,5 bar (10 a 20 PSI) Convencional y HVLP
Equipo 'Airmix'	0,18 a 0,28 mm (0,007 a 0,011 pulgadas) Presión de entrada 3,0 a 5,0 bares (42 a 70 PSI)

Aplicación por pulverización:

Rocíe dos capas, de manera de obtener un espesor de película húmeda (WFT, por sus siglas en inglés) de 50-75 µm (2-3 mil) por capa. Permita 20 - 60 minutos de adhesión entre capas. Así, logrará un espesor de película seca (DFT, por sus siglas en inglés) de 40-60 µm (1,5-2 mil) en una aplicación de 2 capas. El espesor máximo de película recomendado durante una aplicación por pulverización es de 3 capas, totalizando 300 µm (12 mil) de WFT o 100 µm (4 mil) de DFT.

Acelerador:

El acelerador ALEXSEAL Topcoat Accelerator se usa para reducir el tiempo de secado del recubrimiento ALEXSEAL Acrylic Topcoat X. Por cada 2 cuartos de galón (2 litros) de ALEXSEAL Acrylic Topcoat X mezclado (catalizado y reducido), es posible aplicar un máximo de 3 tapones o 30 ml (1 onza) de ALEXSEAL Topcoat Accelerator. Añadir más cantidad de aceleración reduce la vida útil de la mezcla y no es recomendable.

Pulido:

El recubrimiento Alexseal Acrylic Topcoat X puede pulirse. En algunos casos, puede ser necesario restaurar el acabado/brillo de la superficie al cabo de cierto tiempo. Asegúrese de que el pulido esté a cargo de una persona experimentada y que se realice observando el proceso siguiente:

- Lijar primeramente el área con papel de lija 1500 y, seguidamente, con 3M Trizact de grano 3000 para superficies mojadas. Opcionalmente, se pueden reducir las marcas propias del lijado: Lijando con 3M Trizact de grano 6000 más tarde.
- Puliendo con 3M Perfect-it Fast Cut XL Coarse Compound (51052, tapa verde) o con 3M Perfect-it Fast Cut PLUS Compound Coarse (50417, tapa verde) utilizando las almohadillas 3M Perfect-it Green Foam Pad (50499/50962/50874) o un producto similar.
- Limpiando con las bayetas 3M High Performance Microfibre Cloth Green (02010) o un producto similar.
- Seguidamente, utilizar el aerosol 3M Perfect-it Finish Control Spray (55535) con las bayetas Scotch-Brite High Performance Microfibre Cloth White (02010) o un producto similar.
- Puliendo con el abrillantador 3M Perfect-it Extra Fine PLUS Polish (80349, tapa amarilla) usando las almohadillas 3M Perfect-it Yellow Foam Pad (50879/50875/50536) o un producto similar.
- Limpiando con las bayetas 3M Perfect-it High Performance Ultra Soft Yellow Cloth (50400) o un producto similar.
- Opcionalmente, para los colores oscuros, usar 3M Perfect-it III Anti-Hologram Compound (50383) en combinación con las almohadillas 3M Perfect-it Blue Foam Pad (50880/50708/50457) o un producto similar.
- Limpiando con las bayetas 3M Perfect-it III Anti-Hologram cloth (50486) o un producto similar.

Proteger el área pulida con el sellante ALEXSEAL Premium Polymer Sealer A5010 (o un producto similar) cada 4-6 semanas.

Para obtener más información, échele un vistazo a nuestro póster sobre pulido.

Sólo para uso profesional

Página 2 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Rev. 2022

Acrylic Topcoat X

Hoja de datos técnicos: 450-5X
Serie X

10. Duración de la mezcla y secado Margen ambiental para aplicación óptima - mín. 15°C (60°F) 40% HR, hasta un máx. de 30°C (85°F) 80% HR

Temperatura para un mínimo tiempo de reaplicación	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Tiempo de secado máx.
Duración efectiva de la mezcla – aprox.	6 h	4 h	3 h	2 h	N/D
Tiempo de empleo útil con el ALEXSEAL Accelerator	3 h	3 h	2 h	2 h	N/D
sin polvo	90 min	60 min	45 min	30 min	N/D
Pulible, sin acelerador	36 h	30 horas	24 h	18 h	N/D
Secado de la cinta, sin ALEXSEAL Accelerator	30 horas	24 h	18 h	12 h	N/D
Secado de la cinta, con ALEXSEAL Accelerator	18 h	12 h	9 h	6 h	N/D
Totalmente seco – sin acelerador	21 días	18 días	14 días	10 días	N/D
Tras la adhesión, recubrir mediante pulverización con capas adicionales de ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	90 min	60 min	45 min	30 min	16 h
Revestimiento con otro producto. Se requiere preparación, lijado incluido, una vez transcurrido el tiempo máximo.	24 h	24 h	18 h	12 h	24 h

Nota: La tabla anterior refleja los tiempos mínimos y máximos aproximados. La temperatura de la superficie, las corrientes de aire, los rayos del sol directos o indirectos, la cantidad y/o el tipo de disolvente, y el grosor de la capa afectarán a los tiempos para lijado, reaplicación, recubrimiento y secado durante la aplicación. Durante la fase de secado la temperatura mínima es de 15°C (60°F). Temperatura ideal: 25 °C (77 °F). Las condiciones mínimas de aplicación deberían estar en 3°C (5,4°F) sobre el punto de rocío.

11. Envase	X....	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (color base)	1 QT y 1 Gal
	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat Converter Spray	1 Pt y ½ Gal
	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush	1 Pt y ½ Gal
	R....	ALEXSEAL Topcoat Reducers	1 QT y 1 Gal

Sólo para uso profesional

Página 3 de 3

La información contenida en esta hoja de datos está basada en nuestro nivel de investigación y desarrollo. Es necesario que el usuario revise los datos referentes al propósito deseado debido a las diferentes posibilidades de procesamiento y aplicación. Rev. 2022