Spray Fair 328

Техническая карта: 153-30
P3280

1. Введение

ALEXSEAL Spray Fair 328 — распыляемая выравнивающая и заполняющая шпаклевка на эпоксидной основе. Является идеальным продуктом для поверхностей яхт, требующих заполнения и выравнивания.

ALEXSEAL Spray Fair 328 обладает превосходными характеристиками нанесения и шлифовки, не течет. Компоненты материала легко смешиваются и наносятся, а затвердевшая пленка обеспечивает превосходную поверхность для последующего нанесения других продуктов ALEXSEAL.

2. Область применения

ALEXSEAL Spray Fair 328 используется для выравнивания любых соответствующим образом подготовленных поверхностей только выше ватерлинии.

3. Цвет

Цвет смеси: Желто-коричневый
Основа: Желто-коричневый
Отвердитель: Желтый

4. Покрывная способность

Содержание сухого остатка без сжатия: 71 %

Примечание. Значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя.

	м²/л	м²/галлон	кв. фут/галлон	Толщина сухой пленки в мкм (милах)
Теоретически	0,6	2,1	23	900 (36)
Практически				
Обычное оборудование для воздушного распыления	0,5	2,0	22	900 (36)
Краскопульт низкого давления	0,6	2,4	26	900 (36)
Безвоздушное распыление	0,7	2,8	30	900 (36)

5. Предварительная обработка субстрата

Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей.

Для обеспечения оптимальной адгезии субстрат должен быть зачищен (зернистость абразива 36–60) и/или подвергнут пескоструйной обработке перед несением грунтовки. Полностью выравнивающие системы требуют сильной шероховатости поверхности. При нанесении шпаклевки слоем менее 3 мм (⅛–0,012 дюйма) для сцепления с поверхностью потребуется менее агрессивный профиль. Перед нанесением ALEXSEAL Spray Fair 328 на большинство субстратов требуется нанесение грунтовки.

Металлический субстрат. Оптимальные механические характеристики и коррозионная стойкость достигаются путем правильной подготовки поверхности и грунтовки с помощью ALEXSEAL Metal Primer.

Для стеклопластиковых поверхностей используйте ALEXSEAL Finish Primer 442 или Super Build 302. После высыхания в течение ночи перед нанесением ALEXSEAL Spray Fair 328 грунтовка ALEXSEAL должна быть отшлифована абразивом зернистостью P60–P80.

В случае нанесения в нестандартных условиях на различные поверхности, включая эпоксидную смолу, свяжитесь с представителем ALEXSEAL.

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2022 г.

Mankiewicz Coatings
1200 Charleston Regional Parkway
Charleston SC 29492, USA (США)
Тел.: +1 843 654 7755
Факс: +1 843 654 7759

www.alexseal.com

Mankiewicz Gebr. & Co.
Georg-Wilhelm-Str. 189
21107 Hamburg, Germany (Германия)
Тел.: +49 (0) 40 75 10 30
Факс: +49 (0) 40 75 10 33 75

6. Названия

Основной материал	P3280	ALEXSEAL Spray Fair 328
Отвердитель	C3287	ALEXSEAL Spray Fair 328 Converter
Растворитель	R3040	ALEXSEAL High Build Epoxy Reducer

7. Пропорции смешивания

1 часть по объему	P3280	ALEXSEAL Spray Fair 328
1 часть по объему	C3287	ALEXSEAL Spray Fair 328 Converter
Растворение на 10–25 % (по объему)	R3040	ALEXSEAL High Build Epoxy Reducer

Пример. 1 : 1 : ¼ = растворение на 12,5%
Пример. 1 : 1 : ½ = растворение на 25%

Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий окружающей среды при нанесении.

8. Нанесение

Примечание. Густая консистенция требует применения сопла большого диаметра и нагнетательного бачка.

Размер форсунки (подача материала под давлением из бачка)	От 2,2 – 2,8 мм (от 0,08 – 0,110 дюйма) — конвенциональное распыление и HVLP
Давление распыления	От 3,0 до 5,0 бар (от 44 до 73 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP
Давление в бачке	От 1 до 1,5 бар (от 15 до 22 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP
Безвоздушное распыление	Наконечник от 0,50 мм / 60° до 0,60 мм / 60° (от 0,020 / 60° до 0,024 / 60°) Давление на входе от 3 до 5 бар (от 44 до 70 фунтов на кв. дюйм)

Компоненты ALEXSEAL Spray Fair 328 имеют разные цвета, что обеспечивает тщательность смешивания. После смешивания продукт должен приобрести однородный желто-коричневый цвет. Если материалы не будут тщательно перемешаны, это может привести к некачественному отверждению одной из порций шпаклевки. Смешивание можно производить с помощью медленно вращающихся миксеров или вручную. Следите, чтобы при смешивании не образовывались воздушные пузыри.

Нанесение путем распыления

Нанесите 3 слоя толщиной влажной пленки 400–500 микрон (16–20 mil) каждый. При нанесении 3 слоя получается сухая пленка толщиной 700–900 микрон (28–36 mil) с растворением до 25%. Максимальная толщина сухой пленки каждого слоя составляет 500 микрон (20 mil). Максимальная общая толщина при нанесении распылением в 3 слоя — 1500 микрон (60 mil) влажной пленки или 900 микрон (36 mil) сухой пленки. Не наносите больше 3 слоев, не дав материалу высохнуть в течение суток и не отшлифовав поверхность после его застывания.

ALEXSEAL Spray Fair 328 следует обработать блоком с абразивной бумагой зернистостью P80 – P120. Обработка шлифовальной колодкой с абразивом зернистостью не ниже P120 поможет предотвратить проявление следов шлифовки через финишные слои системы.

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2022 г.

Mankiewicz Coatings
1200 Charleston Regional Parkway
Charleston SC 29492, USA (США)
Тел.: +1 843 654 7755
Факс: +1 843 654 7759

www.alexseal.com
MANKIEWICZ Coating Concepts of the Future

Mankiewicz Gebr. & Co.
Georg-Wilhelm-Str. 189
21107 Hamburg, Germany (Германия)
Тел.: +49 (0) 40 75 10 30
Факс: +49 (0) 40 75 10 33 75

<u>Примечание.</u> Данная распыляемая выравнивающая шпаклевка содержит растворители. При нанесении слишком толстой пленки, поспешном нанесении следующего слоя шпаклевки или другого материала, при работе в условиях низких температур и медленного застывания может произойти закупорка растворителя. Mankiewicz Gebr. & Co не принимает на себя ответственность за какие-либо повреждения.

9. Жизнеспособность и высыхание

Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: от 15°C (60°F) при отн. влажности 40% до 30°C (85°F) при отн. влажности 80%

Температура для минимального времени нанесения второго слоя	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Макс. время
Жизнеспособность	8 ч.	8 ч.	8 ч.	8 ч.	8 ч.
Время высыхания до шлифовки	3 – 4 дня	2 дней	1 день	1 день	Н/П
Полное отверждение	2 недели	1 неделя	5 дней	4 дней	Н/П
Нанесение последующих дополнительных слоев ALEXSEAL® Spray Fair 328 после выдержки	4 ч.	2 ч.	1 ч.	1 ч.	24 ч.

Примечание. В вышеприведенной таблице указаны приблизительные значения минимального и максимального времени. Такие факторы, как температура поверхности, циркуляция воздуха, прямой и непрямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина пленки, будут оказывать влияние на время адгезии, нанесения второго слоя, нанесения других продуктов и высыхания. В течение всего времени высыхания температура должна быть не ниже 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть как минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

При нанесении ALEXSEAL Spray Fair 328 поверх себя важно выдерживать рекомендованные временные интервалы, чтобы избежать закупоривания растворителей. Закупоривание растворителей приведет к появлению пузырей и расколов, а также к увеличению времени высыхания до шлифовки. Наносите не более 3 слоев за раз и наносите дополнительные слои только по истечении 24 часов и после выполнения шлифовки.
ALEXSEAL Spray Fair 328 является пористым покрытием. Его следует герметизировать с помощью ALEXSEAL Super Build 302 перед нанесением финишной грунтовки или покрытия. ALEXSEAL Super Build 302 может наноситься на полностью застывшую поверхность, отшлифованную блоком с абразивом зернистостью P80 – P120. Финишная полировка абразивом зернистостью не более P80–120 поможет предотвратить проявление следов шлифовки через финишные слои системы.

10. Упаковка

P3280	ALEXSEAL Spray Fair 328	1 гал.
C3287	ALEXSEAL Spray Fair 328 Converter	1 гал.
R3040	ALEXSEAL High Build Epoxy Reducer	1 кварта и 1 галлон

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2022 г.

Mankiewicz Coatings
1200 Charleston Regional Parkway
Charleston SC 29492, USA (США)
Тел.: +1 843 654 7755
Факс: +1 843 654 7759

www.alexseal.com
MANKIEWICZ Coating Concepts of the Future

Mankiewicz Gebr. & Co.
Georg-Wilhelm-Str. 189
21107 Hamburg, Germany (Германия)
Тел.: +49 (0) 40 75 10 30
Факс: +49 (0) 40 75 10 33 75