

Powłoka ochronna

Karta danych technicznych:
362-71/S8010

- 1. Wstęp** Powłoka ochronna ALEXSEAL to jednoskładnikowy materiał na bazie wody tworzący elastyczną powłokę wykorzystywaną do tymczasowej ochrony powłok malarskich, chroniącą przed drobnymi zarysowaniami, zabrudzeniami i działaniem warunków atmosferycznych podczas budowy i transportu jachtów.
Możliwość łatwego usunięcia odpornej na rozdarcie powłoki ochronnej zachowana jest przez okres do 6 miesięcy, nawet w przypadku poddania jej przyspieszonemu starzeniu w podwyższonej temperaturze.
- 2. Zakres aplikacji** Powłoka ochronna ALEXSEAL może być wykorzystywana do ochrony w pełni utwardzonych powłok lakierniczych, powierzchni szklanych oraz ze stali nierdzewnej podczas przechowywania, montażu i transportu. Powłoka ochronna ALEXSEAL nie powinna pozostawać na świeżo pomalowanych powierzchniach przez okres dłuższy niż 6 miesięcy.
Uwaga: Zdecydowanie zaleca się przeprowadzenie próbnego nałożenia powłoki w celu potwierdzenia jej przydatności w przypadku każdej z powierzchni objętej tymczasową ochroną. Powłoki nie należy stosować na niemalowane powłoki żelkotowe, powierzchni poliwęglanowe oraz drewno. Na powłokę ochronną ALEXSEAL nie należy nakładać innych produktów ALEXSEAL.
- 3. Kolor** Jasnoniebieski
- 4. Wydajność** Objętościowa zawartość części stałych: 50 %
Uwaga: Wydajność krycia powłoki ochronnej ALEXSEAL oparta jest na 100% wydajności metody nakładania. Rzeczywista wydajność krycia będzie się różnić w zależności od wyboru metody nakładania i sprzętu nakładającego.
- | | m ² / litr | m ² / gal | stopa kw. / gal | przy DFT (grubość warstwy suchej) w µm (mil) |
|--------------------|-----------------------|----------------------|-----------------|--|
| Teoretyczne | 4,9 | 18,6 | 200 | 100 (4) |
- 5. Wstępna obróbka podłoża** Powłoka ochronna ALEXSEAL nakładana jest bezpośrednio na utwardzoną powłokę lub bezpośrednio na podłoże. W przypadku warstwy wierzchniej ALEXSEAL Premium Topcoat 501 należy pozwolić na jej utwardzenie przez okres minimum 10 dni w temperaturze 20°C (68°F) przed nałożeniem powłoki ochronnej ALEXSEAL. Należy zadbać, by wszystkie świeżo malowane powierzchnie oraz punktowe naprawy powłoki lakierniczej zostały utwardzone we wspomniany sposób. Przepływ powietrza, temperatura i wilgotność stanowią istotne czynniki wpływające na czas utwardzania powłoki po jakim możliwe jest nałożenie następnej warstwy. Powierzchnia powinna być czysta, sucha, wolna od smarów, olei i innych zabrudzeń.
Próbne nałożenie należy wykonać przed zastosowaniem produktu / rozpoczęciem procesów produkcyjnych w celu sprawdzenia, czy produkt jest odpowiedni do stosowania z określonym podłożem.
- 6. Nazwy handlowe** Materiał bazowy Powłoka ochronna S8010 ALEXSEAL
- 7. Stosunek mieszania** Powłoka ochronna ALEXSEAL jest produktem jednoskładnikowym i wymaga jedynie dokładnego rozmieszania przed rozpoczęciem nakładania. Powłoki ochronnej ALEXSEAL nie należy rozcieńczać.
- 8. Aplikacja** Powłoka ochronna ALEXSEAL może być nakładana sprzętem natryskowym oraz wałkiem. W celu uzyskania jak najbardziej jednorodnej i gładkiej powierzchni należy zastosować natrysk. Unikać nacieków, zacieków i innych niedoskonałości, ponieważ mogą one spowodować uszkodzenie chronionej powierzchni.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego

Strona 1 z 3

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opierają się na prowadzonych przez nas pracach badawczo-rozwojowych. Użytkownik jest zobowiązany do oceny zgodności produktu z przewidywanym przeznaczeniem w związku z różnymi możliwościami obróbki i aplikacji. Niniejszym wyraźnie wyłącza się wszelką odpowiedzialność firmy Mankiewicz za nieprawidłową aplikację i/lub niewłaściwe wykorzystanie. Przetwarzanie produktu musi być w pełni udokumentowane protokołem aplikacji farby.
wersja 06/2023

Powłoka ochronna

Karta danych technicznych:
362-71/S8010

Lepkość	N.D.
Wielkość dyszy pistoletu grawitacyjnego	Od 2,5 mm do 3,0 mm (od 0,100 do 0,120) – konwencjonalny
Wielkość dyszy do cieczy agregatu natryskowego	Od 2,0 mm do 2,5 mm (od 0,790 do 0,980) – konwencjonalny
Ciśnienie natrysku (pistolet grawitacyjny)	Od 1,7 bar do 2,4 bar (od 25 PSI do 35 PSI) – konwencjonalny
Ciśnienie natrysku (zbiornik ciśnieniowy)	Od 2,0 bar do 2,8 bar (od 30 PSI do 40 PSI) – konwencjonalny
Ciśnienie agregatu	Od 1,0 bar do 2,0 bar (od 15 PSI do 30 PSI) – konwencjonalny
Nakładanie natryskowe:	Należy nałożyć pojedynczą warstwę o grubości powłoki na mokro (WFT) 150–250 mikronów (6–10 mili). Tak przeprowadzona aplikacja umożliwi to powstanie warstwy o grubości powłoki na sucho (DFT) 75–125 mikronów (3–5 mili). W celu zapewnienia łatwego usuwania materiału wymagana jest minimalna grubość powłoki na sucho wynosząca 75 mikronów (3 mile). W przypadku tego produktu bardzo ważne jest niedopuszczenie do powstawania mgły lakierniczej, ponieważ jej ślady mogą być bardzo trudne do usunięcia. Należy je usunąć tak szybko, jak to możliwe, przy użyciu mokrego ręcznika lub gąbki.
Nakładanie z użyciem wałka:	Należy nałożyć dwie do trzech warstw, zapewniając minimalną grubość powłoki na mokro (WFT) 150 mikronów (6 mili). Pierwsza warstwa powinna wyschnąć do poziomu pozwalającego na użycie taśmy przed nałożeniem drugiej warstwy. Pozwoli to na osiągnięcie grubości powłoki na sucho (DFT) 100 mikronów (4 mile) przy 2-warstwowej aplikacji. Następną warstwę należy nakładać wałkiem w kierunku prostopadłym lub skośnym do poprzedniej. Uwaga: Podczas nakładania powłoki ochronnej ALEXSEAL zaleca się zamaskowanie taśmą krawędzi zewnętrznych oraz wszelkich szczelin w drzwiach i pokrywach, zawiasów, elementów wyposażenia i innych przeszkód mogących utrudnić usunięcie powłoki po jej wyschnięciu. Po nałożeniu powłoki ochronnej ALEXSEAL usunąć taśmę w celu uzyskania równych krawędzi i linii, które następnie ułatwią usuwanie materiału w dużych nieprzerwanych arkuszach. Jeżeli pozwoli się powłoce ochronnej na wniknięcie do szczelin i zakamarków, znacznie utrudni to usunięcie powłoki. Taśma maskująca powinna zostać usunięta na mokro w celu uniknięcia odklejenia powłoki podczas usuwania taśmy po jej wyschnięciu. Sprzęt do nakładania należy natychmiast dokładnie umyć w wodzie.
Usuwanie:	Pozwolić powłoce ochronnej ALEXSEAL na całkowite wyschnięcie. W celu usunięcia podnieść krawędź materiału i odkleić go od podłoża. Produkt należy usuwać w temperaturach z przedziału od 10°C (50°F) do 32°C (90°F), przy czym najlepsze rezultaty osiągnąć można w temperaturze od 18°C (65°F) do 24°C (75°F). Przy niższych temperaturach powłoka może nie odkleić się w całości. Przy wyższych temperaturach powłoka może charakteryzować się zwiększoną przyczepnością. Powłoka ochronna ALEXSEAL może pozostawić na powierzchni warstwy wierzchniej powłoki delikatną mgiełkę. Zazwyczaj problem ten ustępuje samoistnie w krótkim okresie czasu (24 godziny). Jeżeli po tym czasie pozostaje on widoczny, należy przemyć miejsce środkiem A5005 ALEXSEAL Premium Wash Down (patrz osobna karta danych technicznych).

Wyłącznie do użytku profesjonalnego

Strona 2 z 3

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opierają się na prowadzonych przez nas pracach badawczo-rozwojowych. Użytkownik jest zobowiązany do oceny zgodności produktu z przewidywanym przeznaczeniem w związku z różnymi możliwościami obróbki i aplikacji. Niniejszym wyraźnie wyłącza się wszelką odpowiedzialność firmy Mankiewicz za nieprawidłową aplikację i/lub niewłaściwe wykorzystanie. Przetwarzanie produktu musi być w pełni udokumentowane protokołem aplikacji farby. wersja 06/2023

Powłoka ochronna

Karta danych technicznych:
362-71/S8010

9. Okres przydatności Jest to produkt jednoskładnikowy wysychający na powietrzu.

10. Schnięcie

Temperatura dla minimalnego czasu	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Czas maks.
Okres przechowywania (w przybliżeniu)	n/d	n/d	n/d	n/d	n/d
Pełne utwardzenie	48 godzin	42 godzin	36 godzin	28 godzin	n/d
Nakładanie kolejnej warstwy	2 godzin	2 godzin	1 godz.	1 godz.	Brak

Uwaga: Powyższy schemat przedstawia przybliżony czas minimalny i maksymalny. Temperatura powierzchni, przepływ powietrza, światło słoneczne działające bezpośrednio i pośrednio oraz grubość warstwy mają wpływ na rzeczywiste wartości czasu przy stosowaniu produktu.

Minimalna temperatura w fazie schnięcia wynosi 15°C (60°F). Idealna temperatura wynosi 25°C (77°F). Wysoka wilgotność powoduje wolniejsze schnięcie produktu niż niska. Idealna wilgotność: 60 %.

11. Opakowania S8010 Powłoka ochronna ALEXSEAL 5 galonów
Powłoka ochronna ALEXSEAL jest produktem na bazie wody i należy ją chronić przed zamarznięciem.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego

Strona 3 z 3

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opierają się na prowadzonych przez nas pracach badawczo-rozwojowych. Użytkownik jest zobowiązany do oceny zgodności produktu z przewidywanym przeznaczeniem w związku z różnymi możliwościami obróbki i aplikacji. Niniejszym wyraźnie wyłącza się wszelką odpowiedzialność firmy Mankiewicz za nieprawidłową aplikację i/lub niewłaściwe wykorzystanie. Przetwarzanie produktu musi być w pełni udokumentowane protokołem aplikacji farby. wersja 06/2023