

# Fine Filler 303

# P3033

## 1. Wstęp

Wypełniacz precyzyjny ALEXSEAL Fine Filler 303 to bezrozpuszczalnikowy, epoksydowy wypełniacz, który twardnieje bez kurczenia się, tworząc litą, wodoodporną powłokę. Ten produkt idealnie nadaje się do stosowania między masą do profilowania ALEXSEAL Fairing Compound 202 a produktem budującym ALEXSEAL Super Build 302 lub środkiem wierzchnim ALEXSEAL Finish Primer 442.

Wypełniacz precyzyjny ALEXSEAL Fine Filler 303 to produkt szybkoschnący o doskonałych właściwościach związanych z piaskowaniem.

Utwardzona warstwa zapewnia wyjątkową wytrzymałość mechaniczną.

## 2. Zakres aplikacji

Wypełniacz precyzyjny ALEXSEAL Fine Filler 303 służy do niwelowania niedoskonałości odpowiednio przygotowanych podłoży. Można go nakładać na powierzchnie nad i pod linią wodną. W przypadku stosowania wypełniacza precyzyjnego ALEXSEAL Fine Filler 303 poniżej linii wodnej konieczne jest jego utwalenie produktem budującym ALEXSEAL Super Build 302 i środkiem wierzchnim ALEXSEAL Finish Primer 442.

## 3. Kolor

Kolor mieszanki: Piaskowy  
 Materiał bazowy: Jasnoszary  
 Konwerter: Beżowy

## 4. Wydajność

Części stałe w wymieszanym materiale: 100%  
 Wydajność wypełniacza precyzyjnego ALEXSEAL Fine Filler 303 zależy od wymaganej głębokości wypełniania oraz wielkości profilowanej powierzchni.  
*Uwaga: Wydajność przedstawiono dla bazy i konwertera.*

	m <sup>2</sup> / liter	m <sup>2</sup> / gal	stopa kw. / gal	przy DFT (grubość warstwy suchej) w μm (mils)
<b>Teoretyczne</b>	20	76	818	50 (2)
<b>Praktyczny</b>	20	76	818	50 (2)

## 5. Wstępna obróbka podłoża

Podłoże musi być czyste, suche i wolne od pyłu, smaru, oleju i innych zanieczyszczeń.

Wypełniacz precyzyjny ALEXSEAL Fine Filler 303 można nakładać w formie produktu do zabezpieczania powierzchni na podkłady i wypełniacze ALEXSEAL lub powłokę żelową i warstwę kompozytową z surowej żywicy. Powierzchnia wymaga piaskowania ścierniwem grubości 80–150. Żywicę z włóknem szklanym należy szlifować ścierniwem grubości 36–60 i/lub poddawać obróbce strumieniowo-ściernej. Powierzchnię i spód każdego profilu z włókna szklanego należy zmatowić i oszlifować tak, by nie pozostały miejsca błyszczące.

Wypełniacz precyzyjny ALEXSEAL Fine Filler 303 należy utwalić powierzchniowo produktem budującym ALEXSEAL Super Build 302 i podkładem wierzchnim ALEXSEAL Finish Primer 442, a dopiero potem nałożyć warstwę nawierzchniową.

Optymalne wartości wytrzymałości mechanicznej można uzyskać dzięki odpowiedniemu przygotowaniu powierzchni.

## 6. Nazwy handlowe

Materiał bazowy P3033 Wypełniacz precyzyjny (ALEXSEAL Fine Filler 303) 1 gal  
 Konwerter C3034 Konwerter do wypełniacza precyzyjnego (ALEXSEAL Fine Filler 303 Converter) ½ gal

**Wyłącznie do użytku profesjonalnego**

**Strona 1 z 2**

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opierają się na prowadzonych przez nas pracach badawczo-rozwojowych. Użytkownik jest zobowiązany do oceny zgodności produktu z przewidywanym przeznaczeniem w związku z różnymi możliwościami obróbki i aplikacji. Niniejszym wyraźnie wyłącza się wszelką odpowiedzialność firmy Mankiewicz za nieprawidłową aplikację i/lub niewłaściwe wykorzystanie. Przetwarzanie produktu musi być w pełni udokumentowane protokołem aplikacji farby. wersja 06/2023

# Fine Filler 303

# P3033

7. **Stosunek mieszania**      2 części objętościowo      P3033      Wypełniacz precyzyjny (ALEXSEAL Fine Filler 303)  
 1 część objętościowo      C3034      Konwerter do wypełniacza precyzyjnego (ALEXSEAL Fine Filler 303 Converter)

**Wypełniacza precyzyjnego ALEXSEAL Fine Filler 303 nie wolno rozcieńczać**

8. **Aplikacja**      Sprzęt do aplikacji:      Packi, szpachelki, materiały o prostej krawędzi

Komponenty wypełniacza precyzyjnego ALEXSEAL Fine Filler 303 mają różne kolory, co pozwala kontrolować proces mieszania. Po zmieszaniu wypełniacz powinien mieć jednolity kolor. W przypadku niedokładnego wymieszania bazy i konwertera partia może się nie utwardzić całkowicie. Mieszanie można wykonywać mechanicznie mieszadłami wolnoobrotowymi lub ręcznie. Nie używać mieszarek. Nie dopuścić do wprowadzenia powietrza do mieszanki.

Materiał powinno bez trudu dać się aplikować szpachelką lub packą. Nie dopuścić do powstania pustek powietrznych. Aplikacja cienkich warstw i opracowanie ich do żądanej grubości przed ściągnięciem nadmiaru produktu przy pomocy płaskiego narzędzia pomoże uniknąć tworzenia pustek powietrznych w nakładanym produkcie.

Do czyszczenia sprzętu używać rozcieńczalnika do podkładu epoksydowego (R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer). Wypełniacz precyzyjny ALEXSEAL Fine Filler 303 należy oszlifować klockiem szlifierskim o grubości 100–150. Szlifowanie klockiem szlifierskim grubości 150 lub mniejszej pomoże uniknąć prześwitywania rys powstałych w wyniku piaskowania w gotowym systemie.

9. **Okres przechowywania i schnięcie**      Zakres optymalnych parametrów środowiska aplikacji — min. 15°C (60°F) wilg. wzgl. 40% do maks. 30°C (85°F) wilg. wzgl. 80%

Temperatura dla minimalnego czasu	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Czas maks.
Okres przechowywania (w przybliżeniu)	2 godzin	90 min	45 min	30 min	n/d
Schnięcie do szlifowania	48 godzin	24 godzin	18 godzin	12 godzin	n/d
Schnięcie	48 godzin	24 godzin	18 godzin	12 godzin	n/d
Pełne utwardzenie	9 dni	7 dni	5 dni	3½ dnia	n/d

Uwaga: Powyższy schemat przedstawia przybliżony czas minimalny i maksymalny. Na faktyczną długość czasu podczas aplikacji wpływa temperatura powierzchni, przepływ powietrza, bezpośrednie lub pośrednie działanie promieni słonecznych, ilość rozcieńczalnika i grubość powłoki. W fazie schnięcia minimalna temperatura wynosi 15°C (60°F). Optymalna temperatura: 25°C (77°F).

Należy zapewnić minimalną temperaturę aplikacji 3°C (5,4°F) powyżej punktu rosy.

Kolejną warstwę wypełniacza precyzyjnego ALEXSEAL Fine Filler 303 można nałożyć na poprzednią warstwę tej samej masy z zachowaniem minimalnego czasu schnięcia do piaskowania. Aby zapewnić przyczepność warstw masy 303, należy zastosować piaskowanie ścierniwem grubości 80–120.

Po upływie minimalnego czasu i po oszlifowaniu powierzchni blokiem szlifierskim grubości 100–150 można nałożyć warstwę wierzchnią z produktu 302 i 442. Wykończenie przez szlifowanie klockiem szlifierskim grubości 150 lub mniejszej pomoże uniknąć prześwitywania rys powstałych w wyniku piaskowania w gotowym systemie.

**Wyłącznie do użytku profesjonalnego**

**Strona 2 z 2**

Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opierają się na prowadzonych przez nas pracach badawczo-rozwojowych. Użytkownik jest zobowiązany do oceny zgodności produktu z przewidywanym przeznaczeniem w związku z różnymi możliwościami obróbki i aplikacji. Niniejszym wyraźnie wyłącza się wszelką odpowiedzialność firmy Mankiewicz za nieprawidłową aplikację i/lub niewłaściwe wykorzystanie. Przetwarzanie produktu musi być w pełni udokumentowane protokołem aplikacji farby. wersja 06/2023