

Protective Primer 161

Scheda Tecnica: 153-60
P1610

1. Introduzione

ALEXSEAL Protective Primer 161 è un primer bi-componente a base epossidica. Grazie a specifici inibitori di corrosione e ad una combinazione di agenti leganti a base di resina epossidica, questo primer favorisce un'eccellente adesione ed una elevata protezione contro la corrosione su substrati in acciaio e alluminio. I lunghi tempi di ri-applicazione di ALEXSEAL Protective Primer 161 permettono un processo economico di applicazione. Dopo l'indurimento, ALEXSEAL Protective Primer 161 è il promotore ideale di adesione per ulteriori strati di prodotti ALEXSEAL. ALEXSEAL Protective Primer 161 è stato approvato dalla risoluzione MSC.307 (88) dell'IMO (codice FTP 2010) come vernice marina a bassa propagazione di fiamma.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL Protective Primer 161 è utilizzato per la protezione contro la corrosione e come promotore di adesione su substrati di acciaio e alluminio, sia sopra che sotto la linea di galleggiamento.

3. Colore

Colori della miscela: Bianco
Materiale di base: Bianco
Induritore: Chiaro

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 48 %

Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	pie di q. / gal	DFT rac. in micron (mil)
Teorica	4,8	18	196	100 (4)
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	2,4	9,2	100	100 (4)
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	2,6	10,2	110	100 (4)
Attrezzatura airless	2,9	11,2	120	100 (4)
Pennello / Rullo	3,5	13,2	142	100 (4)

5. Trattam. prelim. Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni.

ALEXSEAL Protective Primer 161 è applicato direttamente sul substrato adeguatamente pulito e preparato (idealmente entro 6 ore). Per ottenere il massimo dell'adesione e delle performance:

Acciaio deve essere preparato tramite sabbiatura a metallo quasi bianco, SA 2.5 (SSPC - SP10 - 85) o carteggiato (con grana 36-40) fino ad ottenere un profilo di sabbiatura di 50-100 micron (2 - 4 mil).

Alluminio deve essere sabbiato o carteggiato (con grana 36-60) per rendere l'alluminio luminoso e pulito con un profilo di 50-100 micron (2-4 mil).

ALEXSEAL Protective Primer 161 può essere applicato come primer intermedio prima di un'applicazione di carenatura su gelcoat e resina grezza laminata. Il Gelcoat deve essere carteggiato con carta abrasiva da 80-100. La resina in fibra di vetro deve essere carteggiata con carta abrasiva da 36 - 60 e / o sabbiata. La superficie e il fondo di qualsiasi profilo deve essere opacizzata ed abrasa senza punti lucidi.

6. Denominazioni commerc.

Base	P1610	ALEXSEAL Protective Primer 161 Bianco	1 Gal & 5 Gal
Induritore	C1617	ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter	0,167Gal, 0,833
Diluente	R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 Gal

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 2

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice. revisione 01/24

Protective Primer 161

Scheda Tecnica: 153-60
P1610

7. Rapporto di miscelatura 6 parti in volume P1610 ALEXSEAL Protective Primer 161 Base
1 parte in volume C1617 ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter
5 - 10%* di diluizione (vol.) R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer
Esempio: 6 : 1 : 1/2 = 7 % di diluizione, max. 25%
*La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione. Per applicazioni speciali la riduzione può essere aggiunta fino al 25%.

8. Applicazione

Viscosità	Zahn # 2 signature≈80 sec, coppa DIN 4 4mm≈70 sec
Diametro Ugello Pistola a Gravità	1,8 – 2,5 mm (0,071-0,098) - Convenzionale & HVLP
Diametro Ugello per Coppa Sifone	1,6 mm (0,60) - Convenzionale e HVLP
Diametro Ugello Recipiente a Pressione	1,4-1,6 mm (0,055-0,063) - Convenzionale e HVLP
Pressione di nebulizzazione	2,0-4,0 bar (da 30 a 60 PSI) - Convenzionale e HVLP
Pressione del recipiente	0,7-1,5 bar (10-22 PSI) - Convenzionale e HVLP
Attrezzatura Airless	Punta 0,35mm / 60°-0,43mm / 60° (0,014 / 60°-0,017 / 60°) Pressione in ingresso 2-3 bar (29-44 PSI)

Applicazione a spruzzo Applicare 1 o 2 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 200 -300 micron (8 - 12 mil). In questo modo si avrà uno spessore di film asciutto (DFT) di 90-135 micron (3-5 mil).

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo di ri-applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo massimo di essiccazione
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	8 ore	8 ore	6 h	4 h	n.d.
Fuori polvere (<i>dust free</i>)	40 min	30 min	40 min	40 min	n.d.
Nastro asciutto (<i>tape dry</i>)	30 h	24 h	20 h	16 h	n.d.
Indurimento completo (<i>fully cured</i>)	11 days	9 days	7 days	5 days	n.d.
Ricopertura con un'altra mano di ALEXSEAL Protective Primer 161. Superato il tempo massimo è necessario carteggiare la superficie.	6 h minimo	4 h minimo	2 h minimo	2 h minimo	6 mesi massimo
Ricopertura con un altro prodotto tra 202, 302, 303, 328, 357, 442 and 501. Superato il tempo massimo è necessaria la preparazione compresa la carteggiatura.	32 h minimo	16 h minimo	16 h minimo	12 h minimo	6 mesi massimo

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

10. Confezioni

P1610	ALEXSEAL Protective Primer 161 Bianco	1 Gal & 5 Gal
C1617	ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter	0.167 Gal (Indur. per 1 Gal)
C1617	ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter	0.833 Gal (Indur. per 5 Gal)
R4042	ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer	1 QT & 1 Gal

Per Uso Professionale

Pagina 2 di 2

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice. revisione 01/24