

1. Introduzione

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 è una finitura bi-componente a base poliuretanica, progettata per applicazioni esterne ed interne. ALEXSEAL Premium Topcoat 501 ha un effetto bagnato con eccellenti livelli di brillantezza che fornisce una distinzione superiore dell'immagine. Questo prodotto è stato specificatamente sviluppato per l'industria degli yacht. Le speciali caratteristiche del prodotto garantiscono una riduzione di pulizia e manutenzione, mentre allo stesso tempo preservano l'aspetto e il valore dello yacht. Dopo l'indurimento, ALEXSEAL Premium Topcoat 501 presenta eccellenti livelli di brillantezza e di stabilità del colore, anche in condizioni climatiche estreme. Inoltre il materiale è altamente resistente ai raggi UV, acqua salata, abrasioni e carburante.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 è utilizzato come finitura estremamente lucida in applicazioni a spruzzo o a pennello. Può essere utilizzato internamente o esternamente su superfici non soggette ad immersione permanente in acqua.

3. Colore

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 è disponibile nei colori standard imballati in fabbrica e, su richiesta, in colori personalizzati. Fare riferimento alla cartella colori o al Listino Prezzi per i codici dei colori.

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 42% bianchi, 38% colori.

Nota: Tassi di resa si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale del quantitativo complessivo di base e induritore.

	m ² / litro	m ² / gal	piedi q. / gal	@ DFT in micron (mil)
Teorica / Pennello e rullo	6	22,7	244	75 (3)
Pratica				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	3,6	13,6	146	75 (3)
Attrezzatura HVLP (alto volume, bassa pressione) per spruzzatura	4,5	17	183	75 (3)

5. Trattam. prelim. Substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, olio e altre contaminazioni. Per ottenere risultati ed adesione ottimali si raccomanda l'uso di ALEXSEAL Finish Primer 442. La carteggiatura finale di ALEXSEAL Finish Primer 442 dovrebbe essere effettuata con carta abrasiva da 280-400.

Si raccomanda che la finitura ALEXSEAL sia applicata entro 4 giorni, 2 giorni se fuori dopo la carteggiatura, per assicurare l'adesione. Per le applicazioni interne, parlate dei tempi estesi con il vostro rappresentante.

6. Denominazioni commerc.

Base	T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (colore base)
Induritore per applicazioni a spruzzo		C5051 ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
Induritore per applicazioni a pennello		C5012 ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
Diluente rapido	R5070	ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast (a spruzzo)
Diluente medio	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium (a spruzzo)
Diluente lento	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow (a spruzzo)
Diluente a pennello	R5015	ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush
Accelerante	A5035	ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator
Additivo per rotoli	A5018	ALEXSEAL 501 Topcoat Roll Additive

Premium Topcoat 501

Scheda Tecnica: 450-75

Serie T

7. Rapporto di miscelatura

A spruzzo:	1 parte in volume	T.....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (colore base)
	1 parte in volume	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
	30-37% in volume	R	ALEXSEAL Topcoat Reducer (scegliere dalla lista sopra)

Esempio: 1 : 1 : 3/4 = diluizione del 37%

Pennello e Rullo:

	2 parti in volume	T	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (colore base)
	1 parte in volume	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
	16-33% in volume	R5015	ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush

Esempio: 2 : 1 : 1 = 33% di diluizione
La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.

Il materiale miscelato deve essere filtrato 25µm prima dell'applicazione.

Nota: Un periodo di induzione di 15 minuti dopo la miscelazione dell'A5018 Alexseal Topcoat Roll Additive nella base e nel convertitore miscelati, migliorerà le prestazioni e i risultati dell'A5018 Roll Additive. Aggiungere poi il riduttore e stendere sulla superficie opportunamente preparata.

8. Applicazione

Viscosità	Zahn #2 Signature Cup: ≈ 15 - 17 sec, coppa DIN 4
4mm: ≈ 12 - 16 sec; ISO 3mm ≈ 45-55 sec	
Diametro Ugello di Pistola a Gravità	1,0-1,4 mm (0,040-,050) - Convenzionale e HVLP
Diametro Ugello di Coppa a Sifone	1,6 mm (0,060) - Convenzionale e HVLP
Diametro Ugello Recipiente a Pressione	1,0-1,3 mm (0,040-0,050) - Convenzionale e HVLP
Pressione di nebulizzazione	3,0-5,0 bar (da 42 a 70 PSI) - Convenzionale e HVLP
Pressione del recipiente	0,7-1,5 bar (10-20 PSI) - Convenzionale e HVLP
Attrezzatura di miscelatura dell'aria	0,18-0,28 mm (0,007-0,011)
Pressione in ingresso	3,0-5,0 bar (44-70 PSI)

Applicazione a spruzzo: Applicare da 2 a 3 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 50-75 micron (2 - 3 mil) per mano. Attendere 20 - 60 minuti di fissaggio tra le mani. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 30-50 micron (1,5-2 mil) per un'applicazione con 2 mani. Per un'applicazione con 3 mani, si raggiungerà uno spessore di film asciutto (DFT) di 50-70 micron (2-3 mil). Il massimo spessore di film raccomandato durante l'applicazione a spruzzo è 3 mani per un totale di 300 micron (12 mil) bagnato, o 100 micron (4 mil) asciutto.

Applicazione a pennello / rullo: Applicare da 2 a 3 mani per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 50-75 micron (2 - 3 mil) per mano. Ogni strato deve asciugare fino al punto di "fuori impronta", 12 - 24 ore. Carteggiare con carta abrasiva da 320-400 tra le mani. Ciò permetterà di raggiungere uno spessore di film asciutto (DFT) di 30-50 micron (1,5-2 mil) per un'applicazione con 2 mani. Per un'applicazione con 3 mani, si raggiungerà uno spessore di film asciutto (DFT) di 50-70 micron (2-3 mil).

Applicazione solo a rullo:: L'A5018 Roll Additive si usa per ridurre la necessità di ribaltare con un pennello quando si applica il Topcoat 501 a rullo. L'A5018 Roll Additive permette di far uscire le bolle del film prima che la pellicola di vernice si attacchi. Per ogni miscela (catalizzata e ridotta) di 1 litro di ALEXSEAL Premium Topcoat 501, si può aggiungere al massimo 1 tappo o 10 ml (1/3 di oncia) di A5018 ALEXSEAL Topcoat 501 A5018 Roll Additive.

Accelerante: A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator è utilizzato per ridurre il tempo di essiccazione di ALEXSEAL Premium Topcoat 501. Per ogni 2 quarti (2 litri) mescolati (catalizzati e diluiti) di ALEXSEAL Premium Topcoat 501, può essere aggiunto un massimo di 1 tappo o 10 ml (1/3 di oncia) di A5035 ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator. Ulteriori quantitativi di accelerante riducono il tempo utile di utilizzo e non sono consigliati.

Per Uso Professionale

Pagina 2 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio.

revisione 2022

Premium Topcoat 501

Scheda Tecnica: 450-75
Serie T

9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione

Per una applicazione ottimale si raccomanda: min. 15°C (60°F) 40% di umidità relativa, fino a max. 30°C (85°F) 80% di umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo di ri-applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo massimo di essiccazione
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - ca.	6 h	6 h	4 h	4 h	n.d.
Tempo utile d'utilizzo (<i>pot life</i>) - con accelerante A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator	3 h	3 h	2 h	2 h	4 h
Fuori polvere (<i>dust free</i>)	90 min	60 min	45 min	30 min	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>) - senza accelerante	36 h	30 h	24 h	18 h	n.d.
Fuori impronta (<i>tape dry</i>) - con accelerante A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator	30 h	24 h	18 h	12 h	n.d.
Completamente indurito (<i>fully cured</i>) - senza accelerante	21 giorni	18 giorni	14 giorni	10 giorni	n.d.
Ricopertura dopo il fissaggio con una mano aggiuntiva di ALEXSEAL Premium Topcoat 501	90 min	60 min	45 min	30 min	16 h
Ricopertura con un altro prodotto. È necessaria la preparazione compresa la carteggiatura.	24 h	24 h	18 h	12 h	n.d.

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo approssimativo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali di fissaggio, ricopertura e riverniciatura in fase di applicazione. Durante la fase di essiccazione la temperatura minima è di 15°C (60°F). Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione dovrebbe essere 3°C (5,4°F) sopra il punto di rugiada.

10. Confezioni

T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (colore base)	1 QT & 1 Gal
C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 QT & 1 Gal
C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush	1 Pt & ½ Gal
R....	ALEXSEAL Topcoat Reducers	1 QT & 1 Gal
A5035	ALEXSEAL Topcoat Accelerator	4 Once
A5018	ALEXSEAL 501 Roll Additive	4 Ounces

Per Uso Professionale

Pagina 3 di 3

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. Sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto. È espressamente esclusa qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni guaste e / o uso improprio.

revisione 2022