

Metallic Base Coat

Scheda tecnica:
Serie M

1. Introduzione

La serie ALEXSEAL M con sistema di finitura a base metallica/finitura trasparente (Metallic Base Coat/Clear Coat) è un sistema a due fasi realizzato specificamente per rendere possibile l'applicazione della base metallica in modo uniforme sulle superfici più estese. In seguito si applica ALEXSEAL Topcoat Clear per sigillare, proteggere e resistere nel duro ambiente marino.

2. Campo d'applicazione

ALEXSEAL Metallic Base Coat/Clear Coat serie M può essere utilizzato internamente o esternamente su superfici NON soggette a immersione permanente in acqua.

3. Colore

ALEXSEAL Metallic Base Coat è disponibile nei colori standard imballati in fabbrica e, su richiesta, in colori personalizzati. Per i codici colore si prega di fare riferimento alla cartella colori o al listino prezzi.

4. Resa

Volume solido catalizzato senza diluizione: 25 - 40% (a seconda del colore)

Nota: I tassi di resa di ALEXSEAL Metallic Base Coat si riferiscono alla base e all'induritore. Il diluente viene aggiunto come percentuale della quantità totale di base e Induritore.

Resa per Metallic Base Coat	m ² /litri	m ² /gal	pie di q. /gal	@ DFT in µm (mil)
Teoretico	10,5	40	428	25 (1)
Pratico				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria per parti e sovrastruttura/getti multipli	2,45	9,29	100	25 (1)
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria per pannello piatto o scafo/un getto	4,41	16,72	180	25 (1)

5. Trattamento preliminare substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto e privo di polvere, grasso, oli e altre contaminazioni. Per ottenere risultati ed adesione ottimali si deve usare ALEXSEAL Finish Primer 442. La carteggiatura finale di ALEXSEAL Finish Primer 442 dovrebbe essere effettuata con carta abrasiva a secco da 320-400 o carta abrasiva bagnata 500-600.

Per gli interventi di ristrutturazione contattare il proprio rappresentante commerciale. Le condizioni del prodotto applicato in precedenza possono influenzare la decisione riguardante l'utilizzo di ALEXSEAL Finish Primer 442.

6. Denominazioni commerciali

Base	M....	ALEXSEAL Metallic Base Coat (colore base)
Induritore	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
Diluente medio	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium

7. Rapporto di miscelazione

5 parti in volume	M....	ALEXSEAL Metallic Base Coat (colore base)
1 parti in volume	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
3 parti o 50 % in volume		ALEXSEAL Topcoat Reducer (vedere sopra)

Esempio: 5 : 1 : 3 = (50% di diluizione)

La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione.

Non usare l'acceleratore nella vernice di base!

8. Applicazione

Viscosità	Zahn #2: ≈ 15 - 17 sec, coppa DIN 4, 4 mm: ≈ 14 - 18 sec
Diametro ugello pistola a gravità	da 1,2 a 1,4 mm (da 0,047 a 0,055 pollici)
Diametro Ugello Recipiente a Pressione	da 1,0 a 1,2 mm (da 0,039 a 0,047 pollici)
Pressione di nebulizzazione	Da 3,0 a 5,0 bar (da 42 a 70 PSI) Nota: 4 bar (50 PSI) è ottimale
Pressione nel recipiente	0,7 - 1,2 bar (10-15 PSI)

Per Uso Professionale

Pagina 1 di 2

I dati riportati nella seguente scheda sono il risultato delle nostre esperienze ed analisi di laboratorio. A causa delle diverse possibilità di applicazione e lavorazione, sarà comunque cura e responsabilità di chi farà uso del prodotto di accertarsi della sua compatibilità con l'impiego previsto.

Revisione 2022

Applicazione esclusivamente a spruzzo.

Passaggio 1: Applicare ALEXSEAL Metallic Base Coat a spruzzo con una tecnica di applicazione incrociata della mano.

Un minimo di due mani medie incrociate (25-50µm bagnato) è di solito necessario per una copertura o per nascondere completamente il substrato. Lasciare da 30 minuti a 4 ore di appiccicosità tra le mani incrociate. Lo spessore massimo raccomandato è di 3 strati incrociati per un totale di 150µm di spessore del film bagnato.

Alcuni colori potrebbero richiedere un ulteriore strato di vernice/smacchiatura per ottenere una finitura uniforme. Può essere applicato bagnato su bagnato o una volta asciugato lo strato precedente. La smacchiatura eviterà variazioni di tonalità ed un effetto velato.

Passaggio 2: Dopo che il Metallic Base Coat si è asciugato per un minimo di 3 ore a 30°C (85°F), tempi più lunghi per temperature inferiori, vedi tabella sotto, fino ad un massimo di 12 ore a 25°C (77°F), applicare ALEXSEAL Clear Coat per sigillare il Metallic Base Coat. Alcuni metalli molto grossolani possono aver bisogno di un'altra mano di trasparente. I tempi di ricopertura sono influenzati dalla temperatura e dall'umidità: vedere la tabella sottostante per informazioni dettagliate. Nota: Rimuovere il nastro che è stato ricoperto di Clear Coat il prima possibile, per esempio dopo 2 ore.

Passaggio 3: Per ottenere un maggiore livello di brillantezza e una finitura più duratura, si consiglia una seconda applicazione di ALEXSEAL Clear Coat. Dopo aver lasciato asciugare la prima applicazione di clear.

Eventuali decorazioni possono essere aggiunte tra fase 2 e 3.

Nota: È importante non danneggiare lo strato trasparente durante la carteggiatura, in quanto ciò può avere effetti indesiderati o cambiare il colore della base Metallic.

9.1. Pot life e asciugatura

Intervallo ambientale di applicazione ottimale: min. 15 °C (60 °F) 40% umidità relativa, fino a max. 30 °C (85 °F) 80% umidità relativa

Temperatura per il tempo minimo di asciugatura	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo max
Pot Life - appros. Metallic Base Coat	12 h	10 h	8 h	6 h	N/A
Riverniciatura di Metallic Base Coat su Metallic Base Coat dopo il fissaggio	45 min	30 min	30 min	30 min	4 h
Riverniciare con ALEXSEAL Clear Coat su Metallic Base Coat. @ 20% umidità relativa	6 h Max 24 h	4 h max 24 h	3 h max 12 h	3 h max 6 h	24 h
@ 50% umidità relativa	6 h Max 24 h	4 h max 12 h	3 h max 12 h	3 h max 6 h	24 h
@ 80% umidità relativa	6 h Max 24 h	4 h max 12 h	3 h max 6 h	3 h max 6 h	24 h
Nota: Per clima tropicale (> 30 °C (85 °F) o 25 °C (77 °F) e umidità relativa > 50%) il tempo max di riverniciatura della metallic base coat deve essere ridotto a 6 ore.					
Nota: la presente tabella si riferisce al tempo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Temperatura minima durante l'essiccazione: 15°C. Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione deve essere 3 °C (5,4 °F) sopra il punto di rugiada.					

10. Confezioni

Serie M	ALEXSEAL Metallic Base Coat (colore base)	1 Q e 1 Gal
C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 QT & 1 Gal
R....	ALEXSEAL Topcoat Reducers Fast or Medium	1 QT & 1 Gal