

**1. Introduzione**

ALEXSEAL HS Clear Coat (trasparente) è un prodotto bicomponente poliuretano alto solido, ideato per un sistema applicativo "Base opaca/Trasparente", per essere applicato sulla base opaca ALEXSEAL HS Base Coat. ALEXSEAL HS Clear Coat ha un effetto bagnato con eccellenti livelli di brillantezza che fornisce una distinzione superiore dell'immagine. Le speciali caratteristiche del prodotto assicurano una riduzione delle operazioni di pulizia e manutenzione, allo stesso tempo preservando l'aspetto ed il valore dello yacht. Dopo l'indurimento, ALEXSEAL HS Clear Coat presenta eccellenti livelli di brillantezza, anche in condizioni climatiche estreme. Inoltre il materiale è altamente resistente ai raggi UV, acqua salata, abrasioni e carburante.

**2. Campo d'applicazione**

ALEXSEAL HS Clear Coat si usa in combinazione con ALEXSEAL HS Base Coat come finitura estremamente lucida in applicazioni a spruzzo. Può essere utilizzato all'interno o all'esterno in aree non soggette a immersione permanente in acqua.

**3. Colore**

Libero

**4. Copertura**

Volume Solidi catalizzati senza riduzione: 50%

*Nota: I tassi di copertura sono calcolati per la base e il convertitore. Il riduttore viene aggiunto come percentuale della quantità totale di base e convertitore.*

	m <sup>2</sup> / liter	m <sup>2</sup> / gal	sq. ft. / gal	@ DFT in µm
<b>Theoretical</b>	15	57	627	35
<b>Practical</b>				
Conventional Air Spray Equipment	9	34.2	376	35
HVLP Air Spray Equipment	11.3	42.8	470	35

**5. Trattamento preliminare substrato**

ALEXSEAL HS Clear Coat deve essere applicato dopo che ALEXSEAL HS Base Coat si è asciugato per un minimo di 2 ore a 20°C, fino a un massimo di 72 ore. Il tempo massimo di riverniciatura di ALEXSEAL HS Base Coat non deve essere superato.

**6. Denominazioni commerciali**

Base	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat	1 Gal
Induritore	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter	1 Gal
Diluyente attivatore medio	R5561	ALEXSEAL HS Clear Activator Medium	1 Gal
Diluyente attivatore lento	R5531	ALEXSEAL HS Clear Activator Slow	1 Gal

**7. Rapporto di miscelazione**

1 parti in volume	H0150	ALEXSEAL HS Base Coat
1 parti in volume	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
1 parti in volume	R....	ALEXSEAL HS Base Activator (scegliere dall'elenco sopra riportato)

Esempio: 1 : 1 : 1 = riduzione del 50%.

La quantità di ALEXSEAL HS Activator (diluyente attivatore) è fissa e non può essere cambiata. Il materiale miscelato deve essere filtrato con un filtro per vernici di dimensioni adeguate prima dell'applicazione.

**8. Applicazione**

Viscosità Clear Coat	Zahn #2: ≈ 19 - 21 sec, coppa DIN 4, 4 mm: ≈ 15 - 17 sec, ISO 3: ≈ 45 sec
Diametro ugello pistola a gravità	1,0 - 1,3 mm (0,040 - 0,051 pollici) - Convenzionale & HVLP
Diametro ugello per coppa sifone	1,0 - 1,3 mm (0,040 - 0,051 pollici) - Convenzionale & HVLP
Diametro Ugello Recipiente a Pressione	0,8 - 1,0 mm (0,032 - 0,040 pollici) - Convenzionale & HVLP
Pressione di nebulizzazione	da 2,5 a 4,0 bar (da 40 a 60 PSI) - Convenzionale & HVLP
Pressione nel recipiente	da 0,5 a 1,2 bar (da 7 a 16 PSI) - Convenzionale & HVLP

**Per Uso Professionale**
**Pagina 1 di 2**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Revisione 08/2023

**Applicazione a spruzzo:**

ALEXSEAL HS Clear Coat è destinato a far parte di una finitura base / trasparente. Questo sistema deve essere applicato in 2 fasi.

Dopo l'essiccazione di ALEXSEAL HS Base Coat, si applicano 2 mani di ALEXSEAL HS Clear Coat per sigillare il fondo. Applicare 2 strati incrociati con uno spessore del film umido (WFT) di 80 - 100 µm (3 - 4 mils) per ogni strato incrociato. Dopo una mano incrociata, il tempo di appassimento va da 30 minuti a 4 ore. In questo modo si ottiene uno spessore del film secco (DFT) di 60 - 100 µm (2,4 - 4 mils) in due mani incrociate. Per la seconda applicazione utilizzare materiale appena preparato.

**9. Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione**

Intervallo ambientale di applicazione ottimale: min. 15 °C (60 °F) 40% umidità relativa, fino a max. 30 °C (85 °F) 80% umidità relativa

Temperatura di applicazione	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Tempo max
Tempo utile d'utilizzo (pot life) - ca.	3 ore	2,5 h	2 h	1,5 h	N/A
Fuori polvere (dust free)	3 h	3 h	2 h	2 h	N/A
Fuori impronta (tape dry)	36 h	30 h	24 h	16 h	N/A
Carteggiabile	36 h	30 h	24 h	16 h	N/A
Indurimento completo	10 giorni	7 giorni	7 giorni	7 giorni	N/A
Riapplicare dopo aver fissato con ulteriori mani di ALEXSEAL HS Clear Coat	90 min	60 min	60 min	45 min	5 giorni

Nota: la presente tabella si riferisce al tempo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Temperatura minima durante l'essiccazione: 15°C. Temperatura ideale: 25°C (77°F). La condizione minima di applicazione deve essere 3 °C (5,4 °F) sopra il punto di rugiada.