

## 1 Introduzione

ALEXSEAL Flat Finish 555 è una finitura bi-componente a base poliuretanica, facile da applicare uniformemente. È utilizzato per verniciare pannelli per soffitto su aree esterne. Presenta ottime proprietà di adesione su numerosi substrati, combinate con un'alta resistenza ed adattabilità in molte aree di applicazione. ALEXSEAL Flat Finish 555 è stato approvato dalla risoluzione MSC.307 (88) dell'IMO (codice FTP 2010) come vernice marina a bassa propagazione di fiamma.

## 2 Campo d'applicazione

ALEXSEAL Flat Finish 555 viene utilizzato per la finitura di pannelli in qualsiasi tipo di materiale. È resistente agli agenti atmosferici e permette di ottenere una finitura piatta uniforme.

## 3 Colore

Materiale base:

- F9003 Signal White (vicino a RAL 9003)  
uguale\* anche a Cloud White, Snow White, Matterhorn White, Carina White
- F9010 Pure White (vicino a RAL 9010)  
uguale anche a Stark White, Oyster White, Off White, Fleet White
- F9016 Traffic White (vicino a RAL 9016)  
uguale a nessun altro colore bianco
- F7035 Light Gray (vicino a RAL 7035)  
uguale anche a Whisper Gray, Pearl Gray
- F9005 Jet Black (vicino a RAL 9005)  
uguale anche a Super Jet Black

\* Si prega di notare che le tonalità di colore opaco non appaiono significativamente diverse l'una dall'altra e quindi possono corrispondere a più di un colore lucido.

Induritore: Trasparente

## 4 Resa

Solidi in volume del prodotto catalizzato senza aggiunta di diluente: 62 %

*Nota: I tassi di resa si riferiscono alla base e all'Induritore.*

*Il diluente viene aggiunto come percentuale della quantità totale di base e Induritore.*

	m <sup>2</sup> / litri	m <sup>2</sup> / gal	piedi q./ gal	Rac. DFT in µm (mils)
<b>Teoretico</b>	9	34,1	326	60-100
<b>Pratico</b>				
Attrezzatura convenzionale per spruzzatura ad aria	6	22,7	244	60-100
Attrezzatura per spruzzatura ad aria HVLP	7	26,5	285	60-100
Attrezzatura per spruzzatura senza aria	9	34,1	367	60-100

## 5 Trattamento preliminare substrato

Il substrato deve essere pulito, asciutto, privo di polvere o grasso e altre contaminazioni.

ALEXSEAL Flat Finish può essere applicato direttamente su superfici già verniciate con 442 Primer. Si consiglia una leggera carteggiatura con P240-320.

### Per Uso Professionale

### Pagina 1 di 2

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Rev. 03/24

# ALEXSEAL Flat Finish 555

Scheda tecnica: 471-FF  
**Serie F**

<b>6 Denominazioni commerciale</b>	Base	F....	ALEXSEAL Flat Finish 555	1 Gal (0,823 Gal)
	Induritore	C5556	ALEXSEAL Flat Finish 555	1 Pint
	Diluyente	R5557	ALEXSEAL Flat Finish 555	1 Gal
<b>7 Rapporto di miscelatura</b>	7 parti in volume	F....	ALEXSEAL Flat Finish 555	
	1 parti in volume	C5556	ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter	
	da 15 a 20 % in volume	R5557	ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer	

La quantità di diluente richiesta può variare a seconda delle condizioni di applicazione. Il prodotto miscelato deve essere filtrato prima dell'applicazione .

<b>8 Applicazione</b>	Viscosità	Zahn #2: ≈ 24 - 33 sec, coppa DIN 4, 4 mm: ≈ 20 - 30 sec
	Diametro ugello pistola a gravità	1,6 mm - 2,0 mm (0,060 - 0,080 pollici) - Convenzionale e HVLP
	Diametro ugello recipiente a pressione	1,2 - 1,5 mm (0,050 - 0,060 pollici) - Convenzionale & HVLP
	Pressione di nebulizzazione	da 2,0 a 4,0 bar (30 - 60 PSI) - Convenzionale & HVLP
	Pressione nel recipiente	da 1,0 a 2,0 bar (15 - 30 PSI) - Convenzionale & HVLP

Applicazione a spruzzo: Applicare una mano per uno spessore totale di film bagnato (WFT) di 125-150 micron (5-6 mil) per mano. In questo modo si avrà uno spessore di film asciutto (DFT) di 60-100 micron (2 - 4 mil).

Se necessario, ripetere dopo 1 ora a temperatura ambiente.

*Nota:* *Variazioni dello spesso dello strato e del flusso dell'aria potrebbero generare differenze misurabili ma non visibili della brillantezza.*

<b>9 Tempo utile d'utilizzo ed essiccazione</b>	Intervallo ambientale di applicazione ottimale: min. 15 °C (60 °F) 40% umidità relativa, fino a max. 30 °C (85 °F) 80% umidità relativa
---	---

Temperatura di applicazione	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Tempo max
Tempo utile d'utilizzo (pot life) - ca.	90 min	75 min	60 min	45 min	ND
Fuori impronta	4,5 h	3,5 h	3 h	2 h	ND
Indurimento completo	7 giorni	5 giorni	3 giorni	2 giorni	N/A
Ricopertura dopo il fissaggio con una mano aggiuntiva di ALEXSEAL Flat Finish (applicazione per nebulizzazione)	90 min	75 min	60 min	45 min	2 h

*Nota:* la presente tabella si riferisce al tempo minimo e massimo richiesto. La temperatura della superficie, il flusso d'aria, l'esposizione diretta o indiretta ai raggi solari, la scelta del diluente e lo spessore delle pellicole applicate influenzano i tempi reali in fase di applicazione. Temperatura minima durante l'essiccazione: 15 °C (60 °F). Temperatura ideale: 25 °C (77 °F).

*Nota:* La condizione minima di applicazione deve essere 3 °C (5,4 °F) sopra il punto di rugiada.

## Per Uso Professionale

## Pagina 2 di 2

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano sul nostro livello di ricerca e sviluppo. A causa delle diverse possibilità di lavorazione e applicazione, è necessaria una revisione da parte dell'utente in relazione all'uso previsto. Si esclude espressamente qualsiasi responsabilità da parte di Mankiewicz per applicazioni errate e/o uso improprio. La lavorazione del prodotto deve essere documentata in modo completo mediante un protocollo di applicazione della vernice.

Rev. 03/24