

1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 είναι επίστρωση δυο συστατικών με βάση την πολυουρεθάνη, σχεδιασμένο για εφαρμογές σε εξωτερικές και εσωτερικές επιφάνειες. Το ALEXSEA Premium Topcoat 501 διαθέτει πολύ γυαλιστερή «υγρή» εμφάνιση που προσφέρει ιδιαίτερα ξεχωριστή εικόνα. Το προϊόν αυτό έχει αναπτυχθεί ειδικά για τον τομέα των γιότ. Τα ειδικά χαρακτηριστικά του προϊόντος διασφαλίζουν μείωση του καθαρισμού και της συντήρησης, ενώ ταυτοχρόνως διατηρείται η εμφάνιση και η αξία του γιότ. Μετά από το στέγνωμα, το ALEXSEAL Premium Topcoat 501 προσφέρει έξοχη γυαλάδα και σταθερότητα χρώματος ακόμα και υπό αντίξοες κλιματικές συνθήκες. Επιπλέον, το υλικό είναι πολύ ανθεκτικό στην υπεριώδη ακτινοβολία, το αλμυρό νερό, την τριβή και τα καύσιμα.

2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL Premium Topcoat 501 χρησιμοποιείται ως τελική επίστρωση υψηλής γυαλάδας σε εφαρμογές ψεκασμού ή πινέλου. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί εσωτερικά ή εξωτερικά σε σημεία που δεν υπόκεινται σε μόνιμη βύθιση στο νερό.

3. Χρώμα

Το ALEXSEAL Premium Topcoat 501 διατίθεται στα τυπικά χρώματα εργοστασιακής συσκευασίας και σε εξατομικευμένα χρώματα αν ζητηθεί. Ανατρέξτε στο χρωματολόγιο ή την επισκόπηση προϊόντος για τους αριθμούς των μερών.

4. Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: λευκά 42%, χρώματα 38%.
Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	ΤΕΤ. πδ. / γαλόνι	@ DFT σε μm (mils)
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	3.6	13.6	146	75 (3)
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	4.5	17	183	75 (3)

5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Για την επίτευξη βέλτιστης απόδοσης και πρόσφυσης συνιστάται η χρήση του ALEXSEAL Finish Primer 442. Το τελευταίο τρίψιμο του ALEXSEAL® Finish Primer 442 θα πρέπει να είναι απαλό, με γυαλόχαρτο των 280-400 grit. Συνιστάται η εφαρμογή του ALEXSEAL Topcoat εντός 4 ημερών ή 2 ημερών σε περίπτωση παραμονής σε εξωτερικό χώρο μετά το τρίψιμο με γυαλόχαρτο για τη διασφάλιση της πρόσφυσης.

6. Εμπορικά ονόματα

T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 Χρώμα βάσης	1 QT & 1 γαλόνι
C5051	ALEXSEAL Topcoat Σκληρυντικό σπρέι	1 QT & 1 γαλόνι
C5012	ALEXSEAL Topcoat Καταλύτης ρολού πινέλου	1 Pt & ½ γαλόνι
R5070	ALEXSEAL Topcoat Γρήγορο διαλυτικό	1 QT & 1 γαλόνι
R5050	ALEXSEAL Topcoat Μέτριο διαλυτικό	1 QT & 1 γαλόνι
R5030	ALEXSEAL Topcoat Αργό διαλυτικό	1 QT & 1 γαλόνι
R5015	ALEXSEAL Topcoat Διαλυτικό ρολού πινέλου	1 QT & 1 γαλόνι
A5035	ALEXSEAL Topcoat Επιταχυντ	4 ουγγιές
A5018	ALEXSEAL Topcoat 501 Πρόσθετο ρολού	4 ουγγιές

7. Αναλογία μείξης Ψεκασμός:

1 μέρος κατ' όγκο	T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
30 έως 37,5 % κατ' όγκο	R....	ALEXSEAL Topcoat Reducer (επιλέξτε από τον παραπάνω κατάλογο)

Παράδειγμα: 1 : 1 : ¾ = 37,5 % αραίωση

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής. Το υλικό πρέπει να φιλτράρεται με ένα αξιοπρεπές φίλτρο χρώματος.

8. Αναλογία μείξης

2 μέρη κατ' όγκο	T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (Χρώμα βάσης)
------------------	-------	--

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος.. Αναθεώρηση 08/2023

Premium Topcoat 501

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 450-75
T series

Πινέλο και ρολό: 1 μέρος κατ' όγκο C5012 ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
16 έως 33 % κατ' όγκο R5015 ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush
Παράδειγμα: 2 : 1 : 33 % αραιώση
Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής.
Πρόσθετος μειωτής μπορεί να προστεθεί στο δοχείο με το χρώμα που έχει αναμιχθεί προηγουμένως κατά τη διάρκεια της εφαρμογής και θα βελτιώσει τη συνοχή και τα αποτελέσματα της ροής.

Σημείωση: Μια περίοδος επαγωγής 15 λεπτών μετά την ανάμιξη του A5018 Alexseal Topcoat Roll Additive στην αναμειγμένη βάση και τον μετατροπέα, θα βελτιώσει την απόδοση και τα αποτελέσματα του A5018 Roll Additive. Προσθέστε στη συνέχεια μειωτή και κυλήστε στην κατάλληλα προετοιμασμένη επιφάνεια.

Το υλικό πρέπει να φιλτράρεται μέσω ενός αξιοπρεπούς φίλτρου χρώματος.

8. Εφαρμογή

Ιξώδες Zahn #2: ≈ 15 - 18 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 12 - 16 δευτ. **ISO**
3mm ≈ 45-55 sec
Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας 1,0 έως 1,4 mm (0,040 έως 0,050) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ σιφόν ψεκασμού 1,6 mm (0,060) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης 1,0 έως 1,3 mm (0,040 έως 0,050) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση ψεκασμού 3,0 έως 5,0 bar (42 έως 70 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση δοχείου 0,7 έως 1,5 bar (10 έως 20 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Εξοπλισμός Airmix 0,18 ως 0,28 mm (0,007 ως 0,011)
Πίεση εισόδου 3,0 έως 5,0 bar (42 έως 70 PSI)

Εφαρμογή με ψεκασμό: Εφαρμόστε 2 έως 3 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mils) ανά στρώση. Αφήστε 20 - 60 λεπτά στερέωσης μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 30 - 50 micron (1,5 - 2 mils) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Για εφαρμογή 3 στρώσεων, επιτυγχάνεται έτσι πάχος ξηρού υμένα (DFT) 50 - 70 micron (2 - 3 mils). Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα στη διάρκεια εφαρμογής ψεκασμού είναι 3 στρώσεις των 225 micron (9 mils) WFT συνολικά ή των 75 micron (3 mils) DFT.

Εφαρμογή με πινέλο/ρολό: Εφαρμόστε 2 έως 3 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mils) ανά στρώση. Κάθε στρώση πρέπει να στεγνώσει σε στάδιο αφαίρεσης ταινιών, 12 - 24 ώρες. Τρίψτε με γυαλόχαρτο των 320 - 400 grit μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 30 - 50 micron (1,5 - 2 mils) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Για εφαρμογή 3 στρώσεων, επιτυγχάνεται έτσι πάχος ξηρού υμένα (DFT) 50 - 70 micron (2 - 3 mils).

Εφαρμογή μόνο με ρολό: A5018 Roll Additive χρησιμοποιείται για να μειώσει την ανάγκη να απογειωθεί με πινέλο κατά την εφαρμογή του Topcoat 501 με ρολό. Το A5018 Roll Additive θα αφήσει τις φυσαλίδες στο φιλμ να πεταχτούν έξω πριν το φιλμ βαφής κολλήσει. Ανά κάθε αναμειγμένο (καταλυμένο και μειωμένο) 1 λίτρο (1 quart) ALEXSEAL Premium Topcoat 501, μπορεί να προστεθεί το πολύ 1 καπάκι ή 10 ml (1/3 ουγγιάς) A5018 ALEXSEAL Topcoat 501 A5018 Roll Additive.

Επιταχυντής: Το A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator χρησιμοποιείται για μείωση του χρόνου στεγνώματος του ALEXSEAL Premium Topcoat 501. Για κάθε 2 τέταρτα του γαλονιού (2 λίτρα) ALEXSEAL Premium Topcoat 501 που αναμειγνύονται (καταλυθέντα και αραιωμένα), μπορεί να προστεθεί κατά μέγιστο 1 καπάκι ή 10 ml (1/3 της ουγγιάς) A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator. Πρόσθετες ποσότητες του επιταχυντή μειώνουν τη διάρκεια ζωής του δοχείου και δεν συνιστώνται.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 08/2023

Premium Topcoat 501

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 450-75
T series

9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο επαναβαφής	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	6 ώρες	6 ώρες	4 ώρες	4 ώρες	Δ/Ε
Διάρκεια ζωής δοχείου - με A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator	3 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	2 ώρες	4 ώρες
Χωρίς σκόνη	90 λεπτά	60 λεπτά	45 λεπτά	30 λεπτά	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών) – χωρίς επιταχυντή	36 ώρες	30 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών) - με A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator	30 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα - χωρίς επιταχυντή	21 ημέρες	18 ημέρες	14 ημέρες	10 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μετά από στερέωση με πρόσθετες στρώσεις ALEXSEAL Premium Topcoat 501	90 λεπτά	60 λεπτά	45 λεπτά	30 λεπτά	16 ώρες
Επίστρωση με άλλο προϊόν. Απαιτείται προετοιμασία, συμπεριλαμβανομένου τριψίματος με γυαλόχαρτο.	24 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
<p>Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.</p>					

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 3 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 08/2023