

Metallic Base Coat

Φύλλο τεχνικών δεδομένων:

Σειρά M

- 1. Εισαγωγή** Το σύστημα ALEXSEAL Metallic Base Coat/ Clear Coat Σειράς M είναι ένα σύστημα 2 σταδίων, ειδικά σχεδιασμένο για να επιτρέπει την εφαρμογή μεταλλικής βασικής στρώσης σε μεγάλες επιφάνειες. Το ALEXSEAL Premium Topcoat Clear εφαρμόζεται για τη στεγανοποίηση και την προστασία στο σκληρό θαλασσινό περιβάλλον.
- 2. Εύρος εφαρμογής** Το ALEXSEAL Metallic Base Coat / Clear Coat σειράς M μπορεί να χρησιμοποιηθεί εσωτερικά ή εξωτερικά σε σημεία του γιότ που ΔΕΝ υπόκεινται σε μόνιμη βύθιση στο νερό.
- 3. Χρώμα** Το προϊόν Μεταλλικό Βασικό Επίχρισμα ALEXSEAL (Metallic Base Coat) είναι διαθέσιμο σε έτοιμα, εργοστασιακά χρώματα και κατόπιν αιτήματος και σε προσαρμοσμένα. Ανατρέξτε στο χρωματολόγιο ή τον τιμοκατάλογο για τους αριθμούς προϊόντος.
- 4.1. Καλυπτικότητα μεταλλικό** Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 25 - 40% (αναλόγως του χρώματος)
- Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας για το ALEXSEAL Metallic Base Coat αφορούν τη βάση και τον σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.*

Καλυπτικότητα για το Metallic Base Coat	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	τετ. πδ. / γαλόνι	Πάχος ξηρού υμένα (DFT) σε μμ
Θεωρητικά	10,5	40	428	25
Πρακτικά				
Εξοπλισμού συμβατικού αεροψεκασμού, τμήματα και ανωδομή/πολλαπλές εφαρμογές	2,45	9,29	100	25
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού, επίπεδος πίνακας ή εφαρμογή στην πλευρά του σκάφους	4,41	16,72	180	25

- 5. Προεργασία επιφάνειας** Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Για να επιτευχθεί βέλτιστη απόδοση και πρόσφυση, πρέπει να χρησιμοποιηθεί το ALEXSEAL Finish Primer 442. Το τελικό τρίψιμο του ALEXSEAL Finish Primer 442 πρέπει να είναι λείο, με ξηρό γυαλόχαρτο των 280 - 320 grit ή υγρό γυαλόχαρτο των 500 - 600 grit. Για εργασίες επισκευής, καλέστε τον εκπρόσωπο πωλήσεων. Η ακεραιότητα του παλιού επιχρίσματος μπορεί να επηρεάσει την απόφαση για τη χρήση του ALEXSEAL Finish Primer 442.
- 6. Εμπορικά ονόματα**
- | | | |
|-------|---|----------------------|
| M... | ALEXSEAL Metallic Base Coat (χρώμα βάσης) | 1 τέταρτο & 1 γαλόνι |
| C5051 | ALEXSEAL Topcoat Σκληρυντής | 1 QT & 1 γαλόνι |
| R5070 | ALEXSEAL Topcoat Γρήγορο διαλυτικό | 1 QT & 1 γαλόνι |
| R5050 | ALEXSEAL Topcoat Μέτριο διαλυτικό | 1 QT & 1 γαλόνι |
- 7. Αναλογία μείξης**
- | | | |
|------------------------|-------|---|
| 5 μέρη κατ' όγκο | M.... | ALEXSEAL Metallic Base Coat (χρώμα βάσης) |
| 1 μέρος κατ' όγκο | C5051 | ALEXSEAL Topcoat Converter Spray |
| 3 μέρη ή 50% κατ' όγκο | | ALEXSEAL Topcoat Reducer (βλ. παραπάνω) |
- Παράδειγμα: 5 : 1 : 3 = 50% αραίωση

Μη χρησιμοποιείτε τον επιταχυντή για τη μεταλλική βάση.

- 8. Εφαρμογή**
- | | |
|----------------------------------|--|
| Ιζώδες | Zahn #2: ≈ 15 - 17 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 14 - 18 δευτ. |
| Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας | 1,2 έως 1,4 mm (0,047 έως 0,055) |
| Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης | 1,0 έως 1,2 mm (0,039 έως 0,047) |
| Πίεση ψεκασμού | 3,0 έως 5,0 bar (42 έως 70 PSI) Σημείωση: Βέλτιστη επιλογή, 4 bar (50 PSI) |
| Πίεση δοχείου | 0,7 έως 1,2 bar (10 έως 15 PSI) |

Εφαρμογή με ψεκασμό **Βήμα 1:** Εφαρμόστε 2 σταυρωτές στρώσεις ALEXSEAL Metallic Base Coat σε πάχος υγρού υμένα (WFT) 25 - 50 micron (1 - 2 mil) ανά σταυρωτή στρώση. Αφήστε 30 λεπτά έως 4 ώρες

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 07/2023

στερέωσης μεταξύ των σταυρωτών στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 20 - 40 micron (1 - 2 mil) για εφαρμογή 2 σταυρωτών στρώσεων. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα στη διάρκεια εφαρμογής ψεκασμού είναι 3 σταυρωτές στρώσεις των 150 micron (6 mil) WFT συνολικά ή των 50 micron (2 mil) DFT.

Ορισμένα χρώματα μπορεί να απαιτούν επιπλέον επάλειψη με ομίχλη/σταγονόχρωμα για να επιτευχθεί ομοιόμορφο φινίρισμα. Μπορεί να εφαρμοστεί υγρό σε υγρό ή αφού στεγνώσει η προηγούμενη στρώση. Η επίστρωση με ομίχλη/σταγονόμετρο θα αποφύγει τις διαφοροποιήσεις των αποχρώσεων και το φαινόμενο θόλωσης.

Βήμα 2: Αφού στεγνώσει η μεταλλική βασική επίστρωση τουλάχιστον 3 ώρες στους 30°C, περισσότερους χρόνους για χαμηλότερες θερμοκρασίες, βλέπε παρακάτω πίνακα, έως και 12 ώρες το πολύ στους 25°C, εφαρμόστε την ALEXSEAL Clear Coat για να σφραγίσετε τη μεταλλική βασική επίστρωση. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στο TDS του αντίστοιχου ALEXSEAL Topcoat.

Ορισμένα πολύ χονδροειδή μεταλλικά χρώματα μπορεί να χρειαστούν άλλη μια στρώση διαφανούς χρώματος. Οι χρόνοι επικάλυψης επηρεάζονται από τη θερμοκρασία και την υγρασία: δείτε τον παρακάτω πίνακα για λεπτομερείς πληροφορίες. Σημείωση: Αφαιρέστε την ταινία που έχει επικαλυφθεί με Clear Coat το συντομότερο δυνατό, για παράδειγμα μετά από 2 ώρες.

Βήμα 3: Για να επιτύχετε υψηλότερο επίπεδο στιλπνότητας μπορεί να χρειαστεί μια άλλη εφαρμογή του ALEXSEAL Clear Coat. Απαιτείται προσεκτική λείανση του Clear.

Τα γραφικά μπορούν να προστεθούν μεταξύ των βημάτων 2 και 3.

Σημείωση: είναι σημαντικό να μην σπάσετε το διάφανο κατά το τρίψιμο, αυτό μπορεί να επηρεάσει ή να αλλάξει το χρώμα της μεταλλικής βασικής επίστρωσης.

9.1. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα Metallic

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο στεγνώματος	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος
Διάρκεια ζωής δοχείου - κατά προσέγγιση Metallic Base Coat	12 ώρες	10 ώρες	8 ώρες	6 ώρες	Δ/Ε
Επικάλυψη Metallic Base Coat πάνω από Metallic Base Coat μετά το ξεσκόνισμα.	45 λεπτά	30 λεπτά	30 λεπτά	30 λεπτά	4 ώρες
Επικάλυψη με Alexseal Premium Topcoat 501 Clear πάνω από το Metallic Base Coat. @ 20% RH	6 ώρες Έως 24 ώρες	4 ώρες Έως 24 ώρες	3 ώρες Έως 12 ώρες	Έως 3 ώρες Έως 6 ώρες	24 ώρες
@ 50% RH	6 ώρες Έως 24 ώρες	4 ώρες Έως 12 ώρες	3 ώρες Έως 12 ώρες	Έως 3 ώρες Έως 6 ώρες	24 ώρες
@ 80% RH	6 ώρες Έως 24 ώρες	4 ώρες Έως 12 ώρες	3 ώρες Έως 6 ώρες	Έως 3 ώρες Έως 6 ώρες	24 ώρες
Σημείωση: Για τροπικά κλίματα, (> 30°C (85°F) ή 25°C (77°F) και RH > 50%) ο μέγ. χρόνος επικάλυψης της μεταλλικής βάσης μειώνεται στις 6 ώρες.					
Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα του διαλυτικού και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.					

10.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.

Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος.

Αναθεώρηση 07/2023