

# HS Base Coat

## Σειρά H

### 1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL HS Base Coat είναι μια ταχυστέγνωτη, πλούσια σε στερεά βάση πολυουρεθάνης δύο συστατικών με εξαιρετική καλυπτική ικανότητα, ειδικά σχεδιασμένη για αποτελεσματικές εφαρμογές. Σε συνδυασμό με το ALEXSEAL HS Clear Coat, το υλικό παρουσιάζει άριστες ιδιότητες χημικής και μηχανικής αντίστασης, με εξαιρετική λάμψη και σταθερότητα χρώματος.

Το σύστημα αυτό χρειάζεται να απλώνεται σε 2-3 βήματα. Εφαρμογή μόνο με ψεκασμό.

**Βήμα 1:** Εφαρμόστε 1 - 2 στρώσεις ALEXSEAL HS Base Coat (ανάλογα με το χρώμα) με ψεκασμό σε πάχος υγρού φιλμ (WFT) 40 - 60 microns ανά στρώση. Έτσι θα επιτευχθεί πάχος ξηρού φιλμ (DFT) 20 - 30 microns για εφαρμογή 1 στρώσης.

Μπορεί να απαιτούνται πολλαπλές στρώσεις για να επιτευχθεί πλήρης απόκρουση με ορισμένα χρώματα. Απαιτείται χρόνος αναλαμπής / περιόδου στεγνώματος 30 λεπτών στους 20°C. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος φιλμ κατά την εφαρμογή με ψεκασμό είναι συνολικά 120 microns WFT ή 75 microns DFT.

**Βήμα 2:** Αφού στεγνώσει το HS Base Coat τουλάχιστον 2 ώρες στους 25°C, μεγαλύτεροι χρόνοι για χαμηλότερες θερμοκρασίες, βλέπε διάγραμμα στη σελίδα 4, έως και 5 ημέρες το πολύ, εφαρμόστε 2-3 στρώσεις ALEXSEAL Topcoat Clear για να σφραγίσετε το HS Base Coat. Ο μέγιστος χρόνος επανεπίχρισης του ALEXSEAL HS Base Coat δεν πρέπει να ξεπεραστεί. Σε περίπτωση υπέρβασης, τρίψτε την επιφάνεια με λεπτό βαθμό και καθαρίστε την επιφάνεια με τον διαλύτη ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049. Σημείωση: Αφαιρέστε την ταινία που έχει επικαλυφθεί με Clear Coat το συντομότερο δυνατό, για παράδειγμα μετά από 2 ώρες.

**Βήμα 3:** Για να επιτύχετε υψηλότερο επίπεδο στιλπνότητας και πιο ανθεκτικό φινιρίσμα, εφαρμόστε μια δεύτερη εφαρμογή του ALEXSEAL Clear Coat. Τα γραφικά μπορούν να προστεθούν μεταξύ των βημάτων 2 και 3. Σημείωση: είναι σημαντικό να μην σπάσετε το διαφανές κατά το τρίψιμο, αυτό μπορεί να επηρεάσει ή να αλλάξει το χρώμα της βασικής στρώσης HS.

### 2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL HS Base Coat / Clear Coat μπορεί να χρησιμοποιηθεί εσωτερικά ή εξωτερικά σε σημεία του γιότ που δεν υπόκεινται σε μόνιμη βύθιση στο νερό.

### 3. Χρώμα

Το ALEXSEAL HS Base Coat διατίθεται στα τυπικά χρώματα εργοστασιακής συσκευασίας. Ανατρέξτε στο χρωματολόγιο ή την επισκόπηση προϊόντος για τους αριθμούς των μερών.

### 4. Υλικό βάσης καλυπτικότητας

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 55 - 70% αναλόγως του χρώματος

Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας για το ALEXSEAL HS Base Coat αφορούν τη βάση και τον σκληρυντή. Ο ενεργοποιητής προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	m <sup>2</sup> / λίτρο	m <sup>2</sup> / γαλόνι	τετ. πδ. / γαλόνι	Πάχος ξηρού υμένα (DFT) σε μμ
<b>Θεωρητικά</b>	11	42	462	50
<b>Πρακτικά</b>				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	5,5	20,8	224	50
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	6,8	26	280	50

### Μόνο για επαγγελματική χρήση

### Σελίδα 1 από 3

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.

Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 08/2023

**5. Προεργασία επιφάνειας** Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Για να επιτευχθεί βέλτιστη απόδοση και πρόσφυση, πρέπει να χρησιμοποιηθεί το ALEXSEAL Finish Primer 442. Το τελευταίο τρίψιμο του ALEXSEAL Finish Primer 442 θα πρέπει να είναι απαλό, με γυαλόχαρτο των 280/320/400 grit. Συνιστάται η εφαρμογή του ALEXSEAL HS Base Coat πάνω από το τριμμένο αστάρι εντός 4 ημερών - ή 2 ημερών για εξωτερικούς χώρους - για τη διασφάλιση πρόσφυσης.

<b>6. Εμπορικά ονόματα Υλικό βάσης</b>	Υλικό βάσης	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat	0,75 γαλόνι
	Σκληρυντής σε σπρέι	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter	1 QT
	Μέτριο Διαλυτικό	R5541	ALEXSEAL HS Base Activator Medium	1 QT
	Διαλυτικό αργό	R5521	ALEXSEAL HS Base Activator Slow	1 QT

<b>7. Αναλογία μείξης Βάση</b>	3 μέρη κατ' όγκο	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
	1 μέρη κατ' όγκο	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
	1 μέρη κατ' όγκο	R....	ALEXSEAL HS Base Activator (δείτε παραπάνω)

Παράδειγμα: 3:1:1

Η ποσότητα του ALEXSEAL HS Activator (ενεργοποιημένος μειωτής) είναι σταθερή και δεν μπορεί να αλλάξει. Το αναμειγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται με ένα φίλτρο χρώματος αξιοπρεπούς μεγέθους πριν από την εφαρμογή.

<b>8. Εφαρμογή</b>	Ιξώδες Βάση	Zahn #2: ≈ 15 - 19 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 13 - 15 δευτ. ISO 3: ≈ 70-80 δευτ.
	Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας	1,0 έως 1,3 mm (0,040 έως 0,051 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Μέγεθος μπεκ σιφόν ψεκασμού	1,0 έως 1,3 mm (0,040 έως 0,051 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης	0,8 έως 1,0 mm (0,032 έως 0,040 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Πίεση ψεκασμού	2,5 έως 4,0 bar (40 έως 60 PSI) - Συμβατικός & HVLP
	Πίεση δοχείου	0,5 έως 1,2 bar (7 έως 16 PSI) - Συμβατικός & HVLP

**Περιοχές επισκευής** Για την επισκευή αθλητικών ειδών και ανταλλακτικών τηρήστε το διάστημα επικάλυψης της αρχικής εφαρμογής για να αποφύγετε χρωματικές διαφορές. Αποφύγετε τις ευθείες άκρες, εργαστείτε με την τεχνική του ξεθωριάσματος.

**Πλάνο πολλαπλών χρωμάτων:** Το ALEXSEAL HS Base Coat είναι το καλύτερο υλικό για την επίτευξη πλάνων πολλαπλών χρωμάτων στο γιότ, αφού η βάση είναι ταχυστέγνωτη και στεγνώνει σε στάδιο τοποθέτησης ταινιών μετά από 4 ώρες. Για την κάλυψη των διαφορετικών περιοχών, χρησιμοποιήστε ταινία υψηλής ποιότητας, π.χ. 3M Scotch® Performance Coloured PVC Film Tape 6893 19x66 mm. Μετά την εφαρμογή των διαφόρων χρωμάτων, καλύψτε ολόκληρη την επιφάνεια με το Clear Coat.

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 2 από 3**

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος. Αναθεώρηση 08/2023

## 9. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα βάσης

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο στεγνώματος	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	3 ώρες	2,5 ώρες	2 ώρες	1,5 ώρες	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη	90 λεπτά	60 λεπτά	45 λεπτά	30 λεπτά	Δ/Ε
Στεγνό (τοποθέτηση ταινιών)	5 ώρες	4 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	10 ημέρες	7 ημέρες	7 ημέρες	7 ημέρες	Δ/Ε
Επαναλάβετε μετά το στέγνωμα, εφαρμόζοντας πρόσθετες στρώσεις ALEXSEAL HS Base Coat	45 λεπτά	30 λεπτά	30 λεπτά	15 λεπτά	5 ημέρες
Επικαλύψτε με ALEXSEAL Clear Coat	4 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	2 ώρες	5 ημέρες

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 3 από 3**

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.

Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος.

Αναθεώρηση 08/2023