

- 1 Εισαγωγή**
Το ALEXSEAL Flat Finish 555 είναι ένα υλικό επίπεδης επικάλυψης αποτελούμενο από δύο συστατικά με βάση πολυουρεθάνη και είναι εύκολο να εφαρμοστεί σε ένα ομοιόμορφο στρώμα. Χρησιμοποιείται για επίστρωση επιφανειών, όπως για παράδειγμα, τα πάνελ οροφής σε εξωτερικούς χώρους. Έχει πολύ καλές ιδιότητες πρόσφυσης σε μια ποικιλία υποστρωμάτων, και σε συνδυασμό με τις τιμές υψηλής αντίστασης είναι κατάλληλο για πολλές περιοχές εφαρμογής. Το ALEXSEAL Flat Finish 555 έχει εγκριθεί από το ψήφισμα MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) του IMO ως βαφή θαλάσσης με χαρακτηριστικά χαμηλής εξάπλωσης φλόγας.
- 2 Εύρος εφαρμογής**
Το ALEXSEAL Flat Finish 555 χρησιμοποιείται για τα τελειώματα (φινίρισμα) των πάνελ (κατασκευασμένων) από όλα τα είδη υλικών. Είναι ανθεκτικό στις καιρικές συνθήκες και έχει ομοιόμορφο επίπεδο φινίρισμα.
- 3 Χρώμα**
Υλικό βάσης:
F9003 Signal White (κοντά στο RAL 9003)
ισούται* επίσης με Cloud White, Snow White, Matterhorn White, Carina White
F9010 Pure White (κοντά στο RAL 9010)
ισούται επίσης με Stark White, Oyster White, Off White, Fleet White
F9016 Traffic White (κοντά στο RAL 9016)
ισούται με κανένα άλλο λευκό χρώμα
F7035 Light Gray (κοντά στο RAL 7035)
ισούται επίσης με Whisper Gray, Pearl Gray
F9005 Jet Black (κοντά στο RAL 9005)
ισούται επίσης με Super Jet Black
- * Σημειώστε ότι οι ματ αποχρώσεις δεν διαφέρουν σημαντικά μεταξύ τους και συνεπώς μπορεί να αντιστοιχούν σε περισσότερα από ένα γυαλιστερά χρώματα.
- Σκληρυντής: Διάφανο
- 4 Καλυπτικότητα**
Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 62%
Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή.
Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	τετ. πδ./ γαλόνι	Συν. DFT σε μm (mils)
Θεωρητικά	9	34,1	326	60-100
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	6	22,7	244	60-100
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	7	26,5	285	60-100
Εξοπλισμός ψεκασμού Airless	9	34,1	367	60-100

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος.

Αναθεώρηση 03/24

ALEXSEAL Flat Finish 555

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 471-FF
Σειρά F

5 Προεργασία επιφάνειας Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Το ALEXSEAL Flat Finish μπορεί να εφαρμοστεί απευθείας πάνω σε επιφάνειες που είναι ήδη βαμμένες με βαφή 442 Primer. Συνιστάται ένα ελαφρύ τρίψιμο πρώτα με P240-320.

6 Εμπορικά ονόματα
F.... ALEXSEAL Flat Finish 555 Υλικό βάσης 1 γαλόνια (πλήρως γεμισμένο με 0,823)
C5556 ALEXSEAL Flat Finish 555 Σκληρυντής 1 Pint
R5557 ALEXSEAL Flat Finish 555 Διαλυτικό 1 γαλόνι

7 Αναλογία μειξης
7 μέρη κατ' όγκο F.... ALEXSEAL Flat Finish 555
1 μέρη κατ' όγκο C5556 ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter
15 - 20 % αραιώση (όγκ.) R5557 ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής. Το αναμειγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή.

8 Εφαρμογή
Ιξώδες Zahn #2: ≈ 24 - 33 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 20 - 30 δευτ.
Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας 1,6 mm-2,0 mm (0,060 έως 0,080 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος πίεσης του ακροφυσίου υγρού Po 1,2 έως 1,5 mm (0,050 έως 0,060 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση ψεκασμού 2,0 έως 4,0 bar (30 έως 60 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση δοχείου 1,0 έως 2,0 bar (15 έως 30 PSI) - Συμβατικός & HVLP

Εφαρμογή με ψεκασμό: Ψεκάστε μία σταυρωτή στρώση σε πάχος υγρού φιλμ (WFT) 125-150 μικρά (5-6 mils). Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 60 - 100 micron (2 - 4 mils).

Σημείωση:

Οι διακυμάνσεις στο πάχος του φιλμ και η ροή του αέρα ενδέχεται να προκαλέσουν μετρήσιμες μεν αλλά όχι ορατές διαφορές στις μονάδες στυλπνότητας.

9 Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	90 min	75 min	60 min	45 min	Δ/Ε
Στεγνό (τοποθέτηση ταινιών)	4,5 ώρες	3,5 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	7 ημέρες	5 ημέρες	3 ημέρες	2 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μετά την εφαρμογή / στρώση με ALEXSEAL Flat Finish (εφαρμογή ψεκασμού)	90 min	75 min	60 min	45 min	2 ώρες

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφάνειας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F).

Σημείωση: Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται σε αυτό το δελτίο δεδομένων βασίζονται στο επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης που διαθέτουμε. Η αναθεώρηση από τον χρήστη σε σχέση με τον επιδιωκόμενο σκοπό είναι απαραίτητη λόγω των ποικίλων δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Αποκλείεται ρητά οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή/και ακατάλληλη χρήση. Η επεξεργασία του προϊόντος πρέπει να τεκμηριώνεται πλήρως με πρωτόκολλο εφαρμογής χρώματος.

Αναθεώρηση 03/24