

1 Εισαγωγή Το ALEXSEAL Flat Finish 555 είναι ένα υλικό επίπεδης επικάλυψης αποτελούμενο από δύο συστατικά με βάση πολυουρεθάνη και είναι εύκολο να εφαρμοστεί σε ένα ομοιόμορφο στρώμα. Χρησιμοποιείται για επίστρωση επιφανειών, όπως για παράδειγμα, τα πάνελ οροφής σε εξωτερικούς χώρους. Έχει πολύ καλές ιδιότητες πρόσφυσης σε μια ποικιλία υποστρωμάτων, και σε συνδυασμό με τις τιμές υψηλής αντίστασης είναι κατάλληλο για πολλές περιοχές εφαρμογής.

2 Εύρος εφαρμογής Το ALEXSEAL Flat Finish 555 χρησιμοποιείται για τα τελειώματα (φινίρισμα) των πάνελ (κατασκευασμένων) από όλα τα είδη υλικών. Είναι ανθεκτικό στις καιρικές συνθήκες και έχει ομοιόμορφο επίπεδο φινίρισμα.

3 Χρώμα

Υλικό βάσης:

- F9003 Γυαλιστερό λευκό (περίπου όμοιο με RAL 9003)
- F9010 Καθαρό λευκό (περίπου όμοιο με RAL 9010)
- F9016 Ακρυλικό λευκό (περίπου όμοιο με RAL 9016)
- F7035 Ανοιχτό γκρι (περίπου όμοιο με RAL 7035)
- F9005 Μαύρο Jet (περίπου όμοιο με RAL 9005)

Σκληρυντής: Διάφανο

4 Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο χωρίς αραίωση: 62%
Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή.
Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.

	m ² / λίτρο	m ² / γαλόνι	τετ. πδ./ γαλόνι	Συν. DFT σε μm (mils)
Θεωρητικά	9	34,1	326	60-100
Πρακτικά				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	6	22,7	244	60-100
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	7	26,5	285	60-100
Εξοπλισμός ψεκασμού Airless	9	34,1	367	60-100

5 Προεργασία επιφάνειας Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση.

Το ALEXSEAL Flat Finish μπορεί να εφαρμοστεί απευθείας πάνω σε επιφάνειες που είναι ήδη βαμμένες με βαφή 442 Primer. Συνιστάται ένα ελαφρύ τρίψιμο πρώτα με P240-320.

6 Εμπορικά ονόματα

Υλικό βάσης F.... ALEXSEAL Flat Finish 555
Σκληρυντής C5556 ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter
Διαλυτικό R5557 ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 1 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.

αναθεώρηση 2022

ALEXSEAL Flat Finish 555

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 471-FF
Σειρά F

7 Αναλογία μείξης	7 μέρη κατ' όγκο	F...	ALEXSEAL Flat Finish 555
	1 μέρη κατ' όγκο	C5556	ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter
	15 - 20 % αραιώση (όγκ.)	R5557	ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής.
Το αναμεμιγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή.

8 Εφαρμογή	Ιξώδες	Zahn #2: ≈ 24 - 33 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ≈ 20 - 30 δευτ.
	Μέγεθος μπκε πιστολιού βαρύτητας	1,6 mm-2,0 mm (0,060 έως 0,080 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Μέγεθος πίεσης του ακροφυσίου υγρού Ρο	1,2 έως 1,5 mm (0,050 έως 0,060 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
	Πίεση ψεκασμού	2,0 έως 4,0 bar (30 έως 60 PSI) - Συμβατικός & HVLP
	Πίεση δοχείου	1,0 έως 2,0 bar (15 έως 30 PSI) - Συμβατικός & HVLP

Εφαρμογή με ψεκασμό: Ψεκάστε μία σταυρωτή στρώση σε πάχος υγρού φιλμ (WFT) 125-150 μικρά (5-6 mils). Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 60 - 100 micron (2 - 4 mils).

Σημείωση:

Εάν απαιτείται (η στρώση) επαναλάβετε μετά από 1 ώρα σε θερμοκρασία δωματίου. Οι διακυμάνσεις στο πάχος του φιλμ και η ροή του αέρα ενδέχεται να προκαλέσουν μετρήσιμες μεν αλλά όχι ορατές διαφορές στις μονάδες στιλπνότητας.

9 Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα	Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH
---	--

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	90 min	75 min	60 min	45 min	Δ/Ε
Στεγνό (τοποθέτηση ταινιών)	4,5 ώρες	3,5 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα	7 ημέρες	5 ημέρες	3 ημέρες	2 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μετά την εφαρμογή / στρώση με ALEXSEAL Flat Finish (εφαρμογή ψεκασμού)	90 min	75 min	60 min	45 min	2 ώρες

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F).

Σημείωση: Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

10 Συσκευασία	F...	ALEXSEAL Flat Finish 555	2 γαλόνια (πλήρως γεμισμένο με 7 λίτρα)
	C5556	ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter	1 QT
	R5557	ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer	1 γαλόνι

Μόνο για επαγγελματική χρήση

Σελίδα 2 από 2

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής. Οποιαδήποτε ευθύνη εκ μέρους της Mankiewicz για ελαττωματικές εφαρμογές ή / και ακατάλληλη χρήση εξαιρείται ρητά.

αναθεώρηση 2022