

# Acrylic Topcoat X

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 450-5X  
Σειρά X

## 1. Εισαγωγή

Το ALEXSEAL Acrylic Topcoat X είναι μια τελική στρώση δύο συστατικών, η οποία συνδυάζει την τελευταία τεχνολογία ακρυλικού και πολυεστέρα. Ειδικά κατασκευασμένο για τη βιομηχανία σκαφών, το ALEXSEAL Acrylic Topcoat X προσφέρει ιδιαίτερα έντονη λάμψη και βάθος εικόνας.

Το προϊόν εφαρμόζεται εύκολα και επιδεικνύει πολύ καλή επιπέδωση. Μετά από σύντομο στέγνωμα, το ALEXSEAL Acrylic Topcoat X μπορεί εύκολα να τριφτεί με γυαλόχαρτο και να γυαλιστεί. Παρέχει εξαιρετική σταθερότητα χρώματος και πρόσθετη αντοχή στην υπεριώδη ακτινοβολία, το θαλασσίνο νερό, τη διάβρωση και τα καύσιμα.

## 2. Εύρος εφαρμογής

Το ALEXSEAL Acrylic Topcoat X τρίβεται/γυαλίζεται εύκολα μετά το στέγνωμα. Μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε εξωτερικές περιοχές που δεν υπόκεινται σε μόνιμη βύθιση στο νερό.

## 3. Χρώμα

Το ALEXSEAL Acrylic Topcoat X διατίθεται στα τυπικά χρώματα εργοστασιακής συσκευασίας και σε εξατομικευμένα χρώματα κατόπιν αιτήματος. Ανατρέξτε στο χρωματολόγιο ή την επισκόπηση προϊόντος για τους αριθμούς των μερών.

## 4. Καλυπτικότητα

Στερεά κατ' όγκο με κατάλυση χωρίς αραίωση: διάφανο 47%, λευκά 60%, χρώματα 57%.

*Σημείωση: Οι τιμές καλυπτικότητας αφορούν τη βάση και το σκληρυντή. Το διαλυτικό προστίθεται ως ποσοστό της συνολικής ποσότητας βάσης & σκληρυντή.*

	m <sup>2</sup> / λίτρο	m <sup>2</sup> / γαλόνι	ΤΕΤ. πδ. / γαλόνι	Πάχος ξηρού υμένα (DFT) σε μm (mil)
<b>Θεωρητικά / Εφαρμογή με πινέλο και ρολό</b>	8,6	34	350	70 (3)
<b>Πρακτικά</b>				
Εξοπλισμός συμβατικού αεροψεκασμού	5,2	20	210	70 (3)
Εξοπλισμός αεροψεκασμού HVLP	6,5	25	263	70 (3)

## 5. Προεργασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι καθαρή, στεγνή και χωρίς σκόνες, γράσα, λάδια και άλλη ρύπανση. Για την επίτευξη βέλτιστης απόδοσης και πρόσφυσης, συνιστάται η χρήση ALEXSEAL Finish Primer 442. Το τελευταίο τρίψιμο του ALEXSEAL Finish Primer 442 θα πρέπει να είναι απαλό, με γυαλόχαρτο των 320 grit.

Το ALEXSEAL Topcoat πρέπει να εφαρμόζεται εντός 4 ημερών - ή 2 ημερών για εξωτερικούς χώρους - μετά το τρίψιμο με γυαλόχαρτο για τη διασφάλιση της πρόσφυσης. Για εσωτερικές εφαρμογές, απευθυνθείτε στον τοπικό αντιπρόσωπο πωλήσεων για τη σχετική παράταση χρόνου.

## 6. Εμπορικά ονόματα

Base Material	X...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Χρώμα βάσης)
Converter Spray	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
Converter Brush	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
Reducer Slow	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow (Σπρέι)
Accelerator	A5035	ALEXSEAL Topcoat Accelerator

## 7. Αναλογία ανάμιξης, σπρέι

2 μέρη κατ' όγκο	T...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
40 ως 60 % κατ' όγκο	R...	ALEXSEAL Topcoat Reducer (επιλέξτε από τον κατάλογο)

Παράδειγμα: 2 : 1 : 1,5 = 50% αραίωση

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής.

Το αναμεμιγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή με φίλτρο βαφής 25 μm.

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 1 από 4**

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.  
Αναθ. 2022

# Acrylic Topcoat X

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 450-5X  
**Σειρά X**

## 8. Αναλογία ανάμειξης, πινέλο/ρολό

3 μέρη κατ' όγκο	X...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Χρώμα βάσης)
1 μέρος κατ' όγκο	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
25 % κατ' όγκο	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow
Παράδειγμα: 3 : 1 : 1 = 25 % αραιώση		

Η ποσότητα απαραίτητου διαλυτικού ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με τις συνθήκες εφαρμογής. Επιπλέον διαλυτικό μπορεί να προστεθεί σε ήδη αναμεμιγμένη βαφή κατά τη διάρκεια της εφαρμογής για τη βελτίωση της ομοιομορφίας και του αποτελέσματος.

Το αναμεμιγμένο υλικό πρέπει να φιλτράρεται πριν την εφαρμογή με φίλτρο βαφής 25 μm.

## 9. Εφαρμογή

Κύπελλο ιξώδους Zahn #2: ● 18 - 22 δευτ., DIN 4 cup 4 mm: ● 14 - 18 δευτ.,  
**ISO 3mm** ● 55-65 δευτ.

Μέγεθος μπεκ πιστολιού βαρύτητας	1,0 έως 1,4 mm (0,039 έως 0,055 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ σιφόν ψεκασμού	1,6 mm (0,063 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
Μέγεθος μπεκ δοχείου πίεσης	1,0 έως 1,3 mm (0,039 έως 0,051 ίντσες) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση ψεκασμού	3,0 έως 5,0 bar (42 έως 60 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Πίεση δοχείου	0,7 έως 1,5 bar (10 έως 20 PSI) - Συμβατικός & HVLP
Εξοπλισμός Airmix	0,18 έως 0,28 mm (0,007 έως 0,011) Πίεση εισόδου 3,0 έως 5,0 bar (42 έως 70 PSI)

### Εφαρμογή με ψεκασμό:

Εφαρμόστε μέσω ψεκασμού 2 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mil) ανά στρώση. Αφήστε 20 - 60 λεπτά στερέωσης μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 40 - 60 micron (1,5 - 2 mil) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Το μέγιστο συνιστώμενο πάχος υμένα στη διάρκεια εφαρμογής ψεκασμού είναι 3 στρώσεις των 300 micron (12 mil) WFT συνολικά ή των 100 micron (4 mil) DFT.

### Εφαρμογή με πινέλο/ρολό:

Εφαρμόστε 2 έως 3 στρώσεις σε συνολικό πάχος υγρού υμένα (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mil) ανά στρώση. Κάθε στρώση πρέπει να στεγνώσει σε στάδιο αφαίρεσης ταινιών, 12 - 24 ώρες. Τρίψτε με γυαλόχαρτο των 320 - 400 grit μεταξύ των στρώσεων. Έτσι επιτυγχάνεται πάχος ξηρού υμένα (DFT) 30 - 50 micron (1,5 - 2 mil) για εφαρμογή 2 στρώσεων. Για εφαρμογή 3 στρώσεων, επιτυγχάνεται έτσι πάχος ξηρού υμένα (DFT) 50 - 70 micron (2 - 3 mil).

### Επιταχυντής:

Το ALEXSEAL Topcoat Accelerator χρησιμοποιείται για μείωση του χρόνου στεγνώματος του ALEXSEAL Acrylic Topcoat X. Για κάθε 2 τέταρτα του γαλονιού ALEXSEAL Acrylic Topcoat X που αναμειγνύονται (καταλυθέντα και αραιωμένα), μπορούν να προστεθούν κατά μέγιστο 3 καπάκια ή 30 ml (1 ουγγιά) ALEXSEAL Topcoat Accelerator. Πρόσθετες ποσότητες του επιταχυντή μειώνουν τη διάρκεια ζωής του δοχείου και δεν συνιστώνται.

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 2 από 4**

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.  
Αναθ. 2022

# Acrylic Topcoat X

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 450-5X  
**Σειρά X**

## Γυάλισμα:

Το Alexseal Acrylic Topcoat X είναι κατάλληλο για γυάλισμα. Σε ορισμένες περιπτώσεις ενδέχεται να απαιτείται αποκατάσταση του φινιρίσματος/της λάμψης της επιφάνειας μετά από κάποιο χρονικό διάστημα.

Βεβαιωθείτε ότι το γυάλισμα εκτελείται από έμπειρο άτομο ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα:

- Τρίψτε την περιοχή αρχικά με υγρό γυαλόχαρτο 1500 και, στη συνέχεια, με γυαλόχαρτο 3000 3M Trizact grit. Προαιρετικά για τον περιορισμό των σημαδιών από το τρίψιμο με γυαλόχαρτο: Έπειτα τρίψτε με υγρό γυαλόχαρτο 6000 3M Trizact grit.
- Γυαλίστε χρησιμοποιώντας 3M Perfect-it Fast Cut XL Coarse Compound (51052, πράσινο καπάκι) ή 3M Perfect-it Fast Cut PLUS Compound Coarse (50417, πράσινο καπάκι) με 3M Perfect-it Green Foam Pad (50499/50962/50874) (ή παρόμοιο).
- Καθαρίστε χρησιμοποιώντας 3M High Performance Microfibre Cloth Green (02010) (ή παρόμοιο).
- Έπειτα χρησιμοποιήστε 3M Perfect-it Finish Control Spray (55535) με Scotch-Brite High Performance Microfibre Cloth White (02010) (ή παρόμοιο).
- Γυαλίστε χρησιμοποιώντας 3M Perfect-it Extra Fine PLUS Polish (80349, κίτρινο καπάκι) με 3M Perfect-it Yellow Foam Pad (50879/50875/50536) (ή παρόμοιο).
- Καθαρίστε χρησιμοποιώντας 3M Perfect-it High Performance Ultra Soft Yellow Cloth (50400) (ή παρόμοιο).
- Προαιρετικά για σκούρα χρώματα χρησιμοποιήστε 3M Perfect-it III Anti-Hologram Compound (50383) με 3M Perfect-it Blue Foam Pad (50880/50708/50457) (ή παρόμοιο).
- Καθαρίστε χρησιμοποιώντας πανί 3M Perfect-it III Anti-Hologramm (50486) (ή παρόμοιο).

Προστατεύστε τη στιλβωμένη περιοχή εφαρμόζοντας A5010 Alexseal Premium Polymer Sealer (ή παρόμοιο) ανά 4-6 εβδομάδες.

Για πιο αναλυτικές πληροφορίες, ρίξτε μια ματιά στη αφίσα γυαλίσματος της εταιρείας μας

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 3 από 4**

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.  
Αναθ. 2022

# Acrylic Topcoat X

Φύλλο τεχνικών δεδομένων: 450-5X  
Σειρά X

## 10. Διάρκεια ζωής δοχείου και στέγνωμα

Εύρος ιδανικού περιβάλλοντος εφαρμογής - ελάχ. 15°C (60°F) 40% RH, έως μεγ. 30°C (85°F) 80% RH

Θερμοκρασία για ελάχιστο χρόνο επαναβαφής	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Μέγ. χρόνος στεγνώματος
Διάρκεια ζωής δοχείου - περίπου	6 ώρες	4 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	Δ/Ε
Διάρκεια ζωής δοχείου - με ALEXSEAL Accelerator	3 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	2 ώρες	Δ/Ε
Χωρίς σκόνη	90 min	60 min	45 min	30 min	Δ/Ε
Με δυνατότητα γυαλισματος - χωρίς επιταχυντή	36 ώρες	30 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών) – χωρίς ALEXSEAL Accelerator	30 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	Δ/Ε
Στεγνό (αφαίρεση ταινιών) – με ALEXSEAL Accelerator	18 ώρες	12 ώρες	9 ώρες	6 ώρες	Δ/Ε
Τελικό στέγνωμα - χωρίς επιταχυντή	21 ημέρες	18 ημέρες	14 ημέρες	10 ημέρες	Δ/Ε
Επαναβαφή μέσω ψεκασμού μετά από στερέωση με πρόσθετες στρώσεις ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	90 min	60 min	45 min	30 min	16 ώρες
Επαναβαφή μέσω πινέλου/ρολού μετά από στερέωση με πρόσθετες στρώσεις ALEXSEAL Acrylic Topcoat X	12 ώρες	8 ώρες	6 ώρες	6 ώρες	24 ώρες
Επίστρωση με άλλο προϊόν. Απαιτείται προετοιμασία, συμπεριλαμβανομένου τριψίματος με γυαλόχαρτο μετά τον μέγ. χρόνο	24 ώρες	24 ώρες	18 ώρες	12 ώρες	24 ώρες

Σημείωση: Το παραπάνω διάγραμμα απεικονίζει τους κατά προσέγγιση μέγιστους και ελάχιστους χρόνους. Η θερμοκρασία επιφανείας, η ροή αέρα, το άμεσο ή έμμεσο ηλιακό φως, η ποσότητα και/ή επιλογή του διαλυτικού, και το πάχος του υμένα επηρεάζουν τους πραγματικούς χρόνους στερέωσης, επαναβαφής, επίστρωσης και στεγνώματος κατά την εφαρμογή. Κατά τη φάση στεγνώματος η ελάχιστη θερμοκρασία είναι 15°C (60°F). Ιδανική θερμοκρασία: 25°C (77°F). Οι ελάχιστες συνθήκες εφαρμογής θα πρέπει να αντιστοιχούν σε 3°C (5,4°F) πάνω από το σημείο δρόσου.

## 11. Συσκευασία

X...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (Χρώμα βάσης)	1 QT & 1 γαλόνι
C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat Converter Spray	1 Pt & ½ γαλόνι
C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush	1 Pt & ½ γαλόνι
R....	ALEXSEAL Topcoat Reducers	1 QT & 1 γαλόνι

**Μόνο για επαγγελματική χρήση**

**Σελίδα 4 από 4**

Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν φύλλο δεδομένων βασίζονται στο δικό μας επίπεδο έρευνας και ανάπτυξης. Η επισκόπηση από τον χρήστη σε σχέση με τον προοριζόμενο στόχο είναι απαραίτητη λόγω των διαφορετικών δυνατοτήτων επεξεργασίας και εφαρμογής.  
Αναθ. 2022