

Non Skid

Technical Data Sheet: 907-41
A5003 / A5007

- 1. Materialbeschreibung** ALEXSEAL Non Skid ist hervorragend geeignet zur Erzielung rutschfester Oberflächen.
- 2. Anwendungsbereiche** Oberflächen, die rutschfeste Eigenschaften benötigen.
- 3. Farbton** Transparent
- 4. Ergiebigkeit** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL Premium Topcoat 501/Acrylic Topcoat X
- 5. Untergrundvorbereitung** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL Premium Topcoat 501/Acrylic Topcoat X
- 6. Produktbezeichnung & Gebindegrößen**
- | | | | |
|---------------|-------|--------------------------|--------------------|
| Non Skid Fein | A5003 | ALEXSEAL Non Skid Fine | 1/2 Gal (1.98 lb.) |
| Non Skid Grob | A5007 | ALEXSEAL Non Skid Coarse | 1/2 Gal (1.98 lb.) |
- 7. Mischungsverhältnis** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL Premium Topcoat 501/Acrylic Topcoat X

Der Grad der Rutschfestigkeit kann durch Mischen von ALEXSEAL Non Skid Fine (feinkörnig) und ALEXSEAL Non Skid Coarse (grobkörnig) variiert werden. Um ein optimales Ergebnis zu erzielen, ist im Vorfeld die Applikation auf einer kleinen Testfläche zu empfehlen. Beispiel für eine rutschfeste Oberfläche mittlerer Körnung (am meisten bevorzugt):
1 Teil ALEXSEAL Non Skid Coarse + 1 Teil ALEXSEAL Non Skid Fine

Spritzapplikation: 1 Gallone fertig eingestelltes Lackmaterial
1-1,5 Quart ALEXSEAL Non Skid

Streichen und Rollen: 1 Gallone fertig eingestelltes Lackmaterial
0,8-1 Quart ALEXSEAL Non Skid

Einstreuen: nach Bedarf ALEXSEAL Non Skid

- 8. Verarbeitungshinweise** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL Premium Topcoat 501/Acrylic Topcoat X

Spritzapplikation: ALEXSEAL Non Skid in der o.a. Menge zumischen und mit der Spritzpistole (Düsengröße 1,5 - 1,8 mm) im Kreuzgang verarbeiten.

Streichen und Rollen: ALEXSEAL Non Skid in der o.a. Menge zumischen und mit Pinsel oder Rolle auftragen.

Einstreuen: Mit dem fertig eingestellten Lackmaterial eine Klebeschicht auf die vorgesehenen Anti-Rutsch-Bereiche aufspritzen oder rollen/pinselnd. Den transparenten Kunststoffdeckel des Gebindes mit kleinen Löchern versehen und anschließend ALEXSEAL Non Skid mit Hilfe dieses salzstreuerartigen Behälters aufstreuen. 10 - 20 Minuten trocknen lassen, bis die Lackschicht leicht trocken, jedoch immer noch klebrig ist. Abschließend eine weitere Lackschicht aufbringen. Manche Lackierungen können zwei Lackschichten zum Abschluss erfordern.

- 9. Topfzeit und Trocknung** siehe Technisches Datenblatt des ALEXSEAL Premium Topcoat 501/Acrylic Topcoat X

Nur für den gewerblichen Gebrauch

Seite 1 von 1

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf unserem Forschungs- und Entwicklungsstand. Aufgrund der vielseitigen Verarbeitungs- und Einsatzmöglichkeiten ist eine Prüfung durch den Anwender für den vorgesehenen Zweck erforderlich. Mankiewicz übernimmt keine Haftung für fehlerhafte Verarbeitung und/oder unsachgemäße Anwendung. Die Verarbeitung muss vollständig durch ein Applikationsprotokoll dokumentiert werden.

Ausgabe 01/2023