

**1. Introduction** ALEXSEAL Waterborne Topcoat est un produit de finition polyuréthane bi-composants hydrosoluble.

Une fois sec au toucher, le film obtenu se caractérise par une stabilité de la teinte et de la brillance, même dans les conditions climatiques les plus rudes. En outre, le film sec est résistant à l'abrasion, aux rayures, aux solvants, aux produits chimiques, aux liquides de refroidissement synthétiques et aux huiles hydrauliques.

**2. Domaine d'application** ALEXSEAL Waterborne Topcoat est destiné à une utilisation en salle des machines et aux caissons de rangement, ainsi que sur d'autres surfaces nécessitant un produit de finition à l'eau.

**3. Couleur** ALEXSEAL Waterborne Topcoat n'est disponible que dans des couleurs standards.

**4. Pouvoir couvrant** Extrait sec (en volume) produit catalysé sans dilution : 46 %.  
Pouvoir couvrant d'ALEXSEAL Waterborne Topcoat appliqué à 2 couches.  
*A noter : Les rendements au litre correspondent à la base+durcisseur. Le diluant est ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale base+durcisseur.*

|                                      | m <sup>2</sup> /litre | m <sup>2</sup> / gal | sq. ft. / gal | Rec. DFT en µm (mils) |
|--------------------------------------|-----------------------|----------------------|---------------|-----------------------|
| <b>Théorique / Brosse et Rouleau</b> | 12                    | 45                   | 484           | 40-50 (2)             |
| <b>Pratique</b>                      |                       |                      |               |                       |
| Pistolet conventionnel               | 7,2                   | 27,2                 | 293           | 40-50 (2)             |
| Pistolet Basse Pression (HVLP)       | 8,4                   | 31,7                 | 342           | 40-50 (2)             |

**5. Préparation du support** Le substrat doit être propre, sec et exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants. Compte tenu de ses bonnes propriétés d'adhérence ALEXSEAL Waterborne Topcoat peut être directement appliqué sur fibres de verre.

**6. Dénominations commerciales**

|            |               |   |
|------------|---------------|---|
| Base       | W...          | ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Couleur de base) |
| Durcisseur | C9929         | ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter         |
| Diluant    | Eau distillée |   |

**7. Rapport de mélange**

|                 |                     |               |   |
|-----------------|---------------------|---------------|---|
| Pulvérisation : | 4 parts en volume   | W...          | ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Couleur de base) |
|                 | 1 part en volume    | C9929         | ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter         |
|                 | 10 - 15 % en volume | Eau distillée |   |

Exemple : 4:1 : 1/2 à 3/4 = dilution de 20 %

Brosse/Rouleau :

|                    |               |   |
|--------------------|---------------|---|
| 4 parts en volume  | W...          | ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Couleur de base) |
| 1 part en volume   | C9929         | ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter         |
| 5 - 10 % en volume | Eau distillée |   |

Exemple : 4:1 : 1/4 jusqu'à 1/2 = 5 - 10 % de réduction

La proportion de diluant à utiliser varie selon les conditions d'application.

Avant d'appliquer le produit mélangé, celui-ci doit être filtré.

Mélanger ALEXSEAL Waterborne Topcoat Base et durcisseur ALEXSEAL Waterborne Topcoat avec un agitateur à grande vitesse pendant 2 minutes environ. Après cela, ajuster la viscosité d'application par rajout d'eau.

**Pour un usage professionnel uniquement Page 1 sur 2**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2022

|                                    |  |   |
|------------------------------------|--|---|
| <b>8. Paramètres d'application</b> | Viscosité                              | Zahn #2: ≈ 37 - 50 sec, DIN 4 diamètre : 4mm: ≈ 30 - 40 sec |
|                                    | Diamètre buse pistolet à gravité       | 1,0 à 1,4 mm (0,040 à 0,050) – Conventiennel & HVLP         |
|                                    | Diamètre Buse Pot sous pression        | 1,2 à 1,6 mm (0,046 à 0,060) - Conventiennel & HVLP         |
|                                    | Diamètre Buse Pistolet pot ss pression | :1,0 à 1,2 mm (0,040 à 0,042) – Conventiennel & HVLP        |
|                                    | Pression air                           | 3,0 à 3,5 bars (42 à 50 PSI) - Conventiennel & HVLP         |
|                                    | Pression produit                       | 0,7 à 1,5 bars (10 à 20 PSI) - Conventiennel & HVLP         |

Application par pulvérisation: Appliquer 2 couches pour une épaisseur de film humide (WFT) de 30 - 40 microns par couche. Laisser un temps d'évaporation de 60 minutes entre chaque couche. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 30 - 40 microns pour une application en 2 couches. Il est recommandé que l'épaisseur maximale de film, lors d'une application par pulvérisation, corresponde à 2 couches, pour un total de 60 à 80 microns humide (WFT), ou 30 - 40 microns sec (DFT).

Application à la brosse / au rouleau : Appliquer 2 couches pour obtenir une épaisseur de film humide (WFT) de 30 à 40 microns par couche. Chaque couche devra sécher pendant des temps équivalent à ceux correspondant au temps de séchage pour masquage env. 12-14 heures Poncer au P320 - P400 entre les couches. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 30 - 40 microns pour une application en 2 couches. L'épaisseur maximale recommandée du film lors d'une application devra corresponde à l'épaisseur de 2 couches atteignant 60 - 80 microns humides WFT, ou 30 - 40 microns secs DFT.

**9. Durée de vie du mélange et temps de séchage :** Conditions d'application optimales : min. 15°C 40 % RH, jusqu'à un max. de 30°C 80 % RH

| Température  | 15°C         | 20°C         | 25°C      | 30°C      | Temps de séchage max |
|--|--------------|--------------|-----------|-----------|----------------------|
| Durée de vie du mélange  | 2 - 3 heures | 2 - 3 heures | 2 heures  | 1 ½ heure | N/A                  |
| Hors poussière à 60 % d'humidité relative au bout de :                                   | 4 heures     | 3 heures     | 2 heures  | 1 heure   | N/A                  |
| Masquable au bout de:  | 26 heures    | 24 heures    | 18 heures | 12 heures | N/A                  |
| Film totalement réticulé   | 21 jours     | 18 jours     | 14 jours  | 12 jours  | N/A                  |
| Surcouchage avec ALEXSEAL Waterborne Topcoat au bout de :                                | 90 min       | 60 min       | 60 min    | 60 min    | 24 heures            |
| Surcouchage avec un autre produit. Une préparation comprenant un ponçage est nécessaire. | 24 heures    | 24 heures    | 18 heures | 12 heures | N/A                  |

A noter : Les indications des durées minimum et maximum du tableau ci-dessus sont approximatives. Les durées exactes avant masquage, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix de durcisseur, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pour la phase de séchage, il faut une température minimum de 15°C. Température idéale : 25°C Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

|                            |       |   |       |
|----------------------------|-------|---|-------|
| <b>10. Conditionnement</b> | W     | ALEXSEAL Waterborne Topcoat (Couleur de base) | 1 Gal |
|                            | C9929 | ALEXSEAL Waterborne Topcoat Converter         | 1 QT  |

**Pour un usage professionnel uniquement Page 2 sur 2**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2022