

## 1. Introduction

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 est une peinture polyuréthane bi-composants utilisable lorsqu'un revêtement extrêmement durable est nécessaire. L'excellence de ses propriétés d'adhérence sur un grand nombre de supports associée à des valeurs de résistance élevées font d'ALEXSEAL Interior Topcoat 578 un revêtement approprié pour de nombreuses zones d'utilisation.

Le film réticulé est résistant à l'abrasion, aux rayures, aux solvants, aux produits chimiques, aux liquides frigorigènes synthétiques et aux huiles hydrauliques.

Ce revêtement est spécialement recommandé pour des applications à l'intérieur. Si par hasard des objets peints exposés à des conditions climatiques extrêmes ne sont pas régulièrement nettoyés, les rayonnements UV pourraient altérer légèrement leur brillance et leur teinte. Cela n'affectera en aucun cas les propriétés protectrices du film.

## 2. Domaine d'application

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 est utilisé pour protéger toutes pièces de la salle des machines et de l'intérieur du yacht.

## 3. Couleur

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 est disponible dans des couleurs standards. Reporter vous à la carte de teintes ou à la liste de prix pour les références.

## 4. Pouvoir couvrant

Extrait sec (en volume) du produit catalysé sans dilution : 63 %.

Pouvoir couvrant d'ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 appliqué à 2 couches.

*A noter : Les rendements au litre correspondent au mélange base+durcisseur. Le diluant est ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale base+ durcisseur.*

	m <sup>2</sup> /litre	m <sup>2</sup> / gal	sq. ft. / gal	Rec. DFT en µm
<b>Théorique / Brosse et rouleau</b>	8	30,3	326	35-45
<b>Pratique</b>				
Pistolet conventionnel	5	19	204	35-45
Pistolet Basse Pression (HVLP)	6	22,7	244	35-45
Pistolet airless	8	30,3	326	35-45

## 5. Préparation du support

Le substrat doit être propre, sec et exempt de poussières, graisses, huiles ou autres contaminants. En raison de ses bonnes propriétés d'adhérence, ALEXSEAL® Interior Topcoat 578 peut-être appliqué directement sur des supports correctement nettoyés et prétraités, même si ces derniers sont difficiles à revêtir; l'aluminium par exemple.

Pour une protection optimale contre la corrosion, l'utilisation d'un primaire peut être nécessaire. Consulter votre représentant Alexseal pour plus d'informations concernant les primaires.

## 6. Dénominations commerciales

Base	N...	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Couleur de base)
Durcisseur	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter
Diluant	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Slow Reducer

## 7. Rapport de mélange

4 parts en volume	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Couleur de base)
Pulvérisation : 1 part en volume	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter
20 à 30 % en volume	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Slow Reducer
	Exemple : 4:1 : 1 à 1 1/2 = dilution de 20 à 30 %	

### Brosse et Rouleau:

4 parts en volume	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Couleur de base)
1 part en volume	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter
10-15 % en volume	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer
ou	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Slow Reducer

Exemple : 4:1 : 1/2 - 3/4 = dilution de 10-15 %

La proportion de diluant nécessaire varie selon les conditions d'application.

Avant application le mélange doit être filtré.

**Pour un usage professionnel uniquement Page 1 sur 2**

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2022

## 8. Application

Viscosité	Zahn #2: ≈ 15 - 18 sec, DIN 4 diamètre : 4mm: ≈ 12 - 18 sec
Diamètre buse pistolet à gravité	1,2 mm à 1,6 mm ((0,047 à 0,060) - Conventionnel & HVLP
Diamètre Buse Pot sous pression	1,0 à 1,3 mm (0.040 à 0.050) - Conventionnel & HVLP
Pression air	3,0 à 5,0 bar (42 à 70 PSI) - Conventionnel & HVLP
Pression produit	0,7 à 1,5 bar (10 à 20 PSI) - Conventionnel & HVLP
Application Airmix	0,18 à 0,28 mm (0,007 à 0,011)
	Pression d'admission de 3,0 à 5,0 bars (42 à 70 PSI)

Application par pulvérisation : Appliquer 2 couches pour obtenir une épaisseur de film humide (WFT) de 50 à 75 microns (2 à 3 mils) par couche. Prévoir une période d'évaporation de 20 à 60 minutes entre les couches. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 30 à 50 microns (1,5 à 2 mils) pour une application de 2 couches. L'épaisseur de film maximum conseillée pour une application par pulvérisation est de 2 couches pour un total de 180 à 220 microns (7 à 9 mils) WFT, ou de 60 à 70 microns (2,5 à 3 mils) DFT.

Application à la brosse/au rouleau : Appliquer 2 à 3 couches pour une épaisseur de film humide (WFT) de 50 à 75 microns (2 à 3 mils) par couche. Chaque couche devra sécher jusqu'à des temps correspondant au temps de masquage soit 12 à 24 heures. Cela permettra d'obtenir une épaisseur de film sec (DFT) de 50 - 75 microns (2 - 3 mils) pour une application de 2 couches. Pour une application de 3 couches on obtiendra une épaisseur de film sec (DFT) de 50 - 112 microns (2 - 4.5 mils).

## 9. Durée de vie du mélange et temps de séchage : Conditions d'application optimales : min. 15°C 40 % RH, jusqu'à un max. de 30°C 80 % RH

Température	15°C	20°C	25°C	30°C	Temps de séchage Max
Durée de vie du mélange	18 heures	12 heures	9 heures	6 heures	NA
Hors poussière au bout de :	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	NA
Masquable au bout de:	32 heures	24 heures	16 heures	12 heures	NA
Film totalement réticulé	14 jours	7 jours	5 jours	3 jours	N/A
Revêtement une fois sec au toucher par ALEXSEAL Interior Topcoat 578	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	4 heures
Surcouchage avec un autre produit. Une préparation comprenant un ponçage est nécessaire.	24 heures	24 heures	18 heures	12 heures	N/A

A noter : Les indications des durées minimum et maximum du tableau ci-dessus sont approximatives. Les durées exactes avant masquage, surcouche, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix de durcisseur, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pour la phase de séchage, il faut une température minimum de 15°C. Température idéale : 25°C. Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3°C au-dessus du point de rosée.

## 10. Conditionnement

N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Couleur de base) 1 Gal	
C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter	1 QT
R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer	1 Gal
R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Slow Reducer	1 Gal

Pour un usage professionnel uniquement Page 2 sur 2

Les informations de cette fiche technique se basent sur nos niveaux de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur devra vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. révision 2022