

1. Introduction

ALEXSEAL HS Clear Coat est une couche transparente à base de polyuréthane à deux composants à haute teneur en solides (HS) conçue pour une application de couche de fond ou de couche transparente sur l'ALEXSEAL HS Base Coat. ALEXSEAL HS Clear Coat dispose d'un aspect brillant et humide qui offre une meilleure distinction d'image. Ses caractéristiques spécifiques permettent de réduire les besoins en nettoyage et en maintenance, tout en préservant l'apparence et la valeur du bateau au fil des ans. Après le durcissement, ALEXSEAL HS Clear Coat offre d'excellentes propriétés de brillance, même dans des conditions climatiques extrêmes. De plus, le film est très résistant aux rayons UV, à l'eau de mer, à l'abrasion et aux carburants.

2. Domaine d'application

Le vernis transparent ALEXSEAL HS est utilisé en combinaison avec le vernis de base ALEXSEAL HS comme couche de finition extrêmement brillante dans les applications de pulvérisation. Il peut être utilisé à l'intérieur ou à l'extérieur dans des zones non soumises à une immersion permanente dans l'eau.

3. Couleur

Transparent

4. Revêtement

Extrait sec (en volume) catalysé sans dilution : 50 %

Note : Les taux de couverture pour ALEXSEAL HS Clear Coat sont indiqués pour la base et le durcisseur. Le diluant est ajouté en tant que pourcentage de la quantité totale de base et de durcisseur.

	m ² /litre	m ² /gal	sq. ft./gal	Épaisseur du film sec en µm
Rendement théorique	15	57	627	35
Pratique				
Pistolet conventionnel	7,4	28,2	304	35
Pistolet Basse Pression (HVLP)	9,3	35,4	381	35

5. Prétraitement du substrat

La couche transparente ALEXSEAL HS doit être appliquée après que la couche de base ALEXSEAL HS ait séché pendant un minimum de 2 heures à 20°C, jusqu'à un maximum de 72 heures. Le temps maximum de ré-application de la couche de base ALEXSEAL HS ne doit pas être dépassé.

5. Revêtement transparent

Base	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat	1 gallon
Durcisseur	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter	1 gallon
Activateur moyen	R5561	ALEXSEAL HS Clear Activator Medium	1 gallon
Activateur lent	R5531	ALEXSEAL HS Clear Activator Slow	1 gallon

6. Rapport de mélange

1 parties en volume de H0150 ALEXSEAL HS Clear Coat
 1 parties en volume de C5067 ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
 1 parties en volume de R.... ALEXSEAL HS Clear Activator (choisir dans la liste ci-dessus)
 Exemple : 1:1:1

La quantité d'ALEXSEAL HS Clear Activator (diluant activé) est déterminée à l'avance et ne peut pas être modifiée. Les matériaux mélangés doivent être filtrés avec un filtre à peinture de taille décente avant d'être appliqués.

7. Paramètres d'application

Viscosité de la couche transparente	Zahn n° 2 : ≈ 19 à 21 s, coupe DIN 4 4 mm : ≈ 15 à 17 s ISO 3: ≈ 45 s
Diam. buse Pistolet à gravité	1,0 à 1,3 mm (0,040 à 0,051 pouce) - Conventionnel et HVLP
Diam. buse Pistolet à aspiration	1,0 à 1,3 mm (0,040 à 0,051 pouce) - Conventionnel et HVLP
Diam. buse Pot sous pression	0,8 à 1,0 mm (0,032 à 0,040 pouce) - Conventionnel et HVLP
Pression de vaporisation	2,5 à 4,0 bar (40 à 60 PSI) - Conventionnel et HVLP
Pression du pot	0,5 à 1,2 bar (7 à 16 PSI) - Conventionnel et HVLP

Application par pulvérisation

ALEXSEAL HS Clear Coat est destiné à faire partie d'une couche de base / couche de finition transparente. Ce système doit être appliqué en 2 étapes.

Pour un usage professionnel uniquement

Page 1 sur 2

Les informations contenues dans cette fiche technique sont basées sur notre niveau de recherche et de développement. En raison des diverses possibilités de traitement et d'application, l'utilisateur doit vérifier ces conditions en fonction de l'utilisation finale du produit. Toute responsabilité de la part de Mankiewicz pour les applications défectueuses et/ou l'utilisation incorrecte est expressément exclue. Le traitement doit être entièrement documenté par un protocole d'application.

Rév.08/ 2023

Après que la couche de base d'ALEXSEAL HS ait séché, 2 couches d'ALEXSEAL HS Clear Coat sont appliquées pour sceller la couche de base. Appliquer 2 couches croisées avec une épaisseur de film humide (WFT) de 80 - 100 µm par couche croisée. Après une couche croisée, le temps d'évaporation est de 30 minutes à 4 heures. Cela donne une épaisseur de film sec (DFT) de 60 - 100 µm en deux couches croisées. Utilisez un matériau fraîchement préparé pour la deuxième application.

8. Durée de service et séchage

Conditions d'application optimales -- entre min. 15 °C (60 °F) 40 % HR et max. 30 °C (85 °F) 80 % HR

Température pour temps minimal de surcouchage	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Temps de séchage max.
Durée de service	3 heures	2,5 heures	2 heures	1,5 heures	S/O (sans objet)
Hors poussière au bout de	3 heures	3 heures	2 heures	2 heures	S/O (sans objet)
Masquable au bout de	36 heures	30 heures	24 heures	16 heures	S/O (sans objet)
Aptitude au ponçage	36 heures	30 heures	24 heures	16 heures	S/O (sans objet)
Film totalement durci	10 jours	7 jours	7 jours	7 jours	S/O (sans objet)
Après la désolvatation, procédez à des applications supplémentaires d'ALEXSEAL HS Clear Coat	90 min	60 min	60 min	45 min	3 jours

Note : Le tableau ci-dessus reflète les durées approximatives minimum et maximum. Les durées effectives de désolvatation, surcouchage, application et séchage varient selon la température de la surface, la circulation de l'air, l'ensoleillement direct ou indirect, la quantité et/ou le choix du diluant, ainsi que l'épaisseur de chaque couche. Pendant la phase de séchage, la température minimale requise est de 15 °C (60 °F). Température idéale : 25 °C (77 °F). Ne pas appliquer de produits sur des surfaces à moins de 3 °C (5,4 °F) au-dessus du point de rosée.