

1. Inleiding

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 is een hoogwaardige, duurzame twee componenten topcoat/aflak op basis van polyurethaan voor binnen en buiten situaties. ALEXSEAL® Premium Topcoat 501 heeft een enorm hoge glansgraad en beschikt over een zogenaamde “wet look”. Dit product is speciaal ontwikkeld voor gebruik in de professionele jacht industrie. De speciale eigenschappen van dit product geven een besparing qua reiniging en onderhoud, en door de hoge glans behoud het jacht langer zijn waarde. Na uitharding geeft ALEXSEAL Premium Topcoat 501 zeer hoge glanswaarden en een egaal kleurbeeld. Zelfs na belasting in de meest extreme weersomstandigheden. Bovendien is de topcoat/aflak goed bestand tegen UV-belasting, zout water, normale mechanische belasting en brandstof.

2. Toepassingsbereik

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 wordt gebruikt als een extreem hoogglanzende eindlaag die zowel met de kwast en het spuitpistool verwerkt kan worden. De topcoat kan zowel binnen als buiten worden gebruikt voor die delen die niet permanent door water belast worden. Dus, niet onder de waterlijn toepassen!

3. Kleur

ALEXSEAL Premium Topcoat 501 is beschikbaar in een reeks standaard kleuren en verpakkingen. En kan, op verzoek, in speciale “custom” kleuren worden gemaakt. Raadpleeg hiervoor onze kleurenkaart voor een overzicht en de bijbehorende artikelcodes.

4. Uitstrijkvermogen

Vaste stofgehalte zonder verdunning: wit 42%, kleuren 38%.

Opmerking: Het uitstrijkvermogen is berekend voor de basis en verharder. Het percentage verdunning wat toegevoegd dient te worden, is hierin niet meegenomen.

	m ² /liter	m ² /gal	sq. ft /gal	Bij DFT in µm
In theorie / Kwast en roller	6	22,7	244	75 (3)
In de praktijk				
Conventionele lucht-spuitapparatuur	3,6	13,6	146	75 (3)
HVLP lucht-spuitapparatuur	4,5	17	183	75 (3)

5. Voorbehandeling

Het oppervlak dient schoon, droog en stof- en vetvrij te zijn. Om optimale prestaties en hechting te bereiken, wordt als ondergrond ALEXSEAL Finish Primer 442 aanbevolen. Schuur ALEXSEAL Finish Primer 442 voor de afwerking glad met korrel P280-P400 . Het wordt aanbevolen dat de ALEXSEAL Topcoat 501 binnen 4 dagen na het schuren of 2 dagen indien buiten, voor een goede hechting op de 442 primer wordt toegepast.

6. Handelsnaam & Verpakking

Basismateriaal	T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501	1 Qt, 1 Gal
Verharder spuit	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray	1 Qt, 1 Gal
Verharder kwast	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush	1 Pint, ½ Gal
Verdunner snel	R5070	ALEXSEAL Topcoat Reducer Fast	1 Qt, 1 Gal
Verdunner medium	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium	1 Qt, 1 Gal
Verdunner langzaam	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow	1 Qt, 1 Gal
Verdunner kwast	R5015	ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush	1 Qt, 1 Gal
Versneller	A5035	ALEXSEAL Topcoat 501 Accelerator	4 Ounces
Rol-additief	A5018	ALEXSEAL Topcoat 501 Roll Additive	4 Ounces

7. Mengverhouding Spuit:

1 volumedeel	T....	ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (basis)
1 volumedeel	C5051	ALEXSEAL Topcoat Converter Spray
30 tot 37% volumedeel	R....	ALEXSEAL Topcoat Reducer (kies uit bovenstaande lijst) Voorbeeld: 1 : 1 : ³ / ₄ = 37% verdunning

Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 1 van 3

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemd doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 08/2023

Premium Topcoat 501

Technisch infoblad 450-75
T-serie

8. Mengverhouding Kwast en roller:

2 volumedelen T.... ALEXSEAL Premium Topcoat 501 (basis)
1 volumedeel C5012 ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
16 tot 33% verdunner (vol.) R5015 ALEXSEAL Topcoat Reducer Brush
Voorbeeld: 2 : 1 : 1 = 33% verdunning
De hoeveelheid verdunner hangt af van de applicatiecondities.
Materiaal moet worden gefilterd met een verffilter van behoorlijke grootte.

Opmerking: Na een inductieperiode van 15 minuten de A5018 Alexseal Topcoat Roll Additive toevoegen aan de gemengde basis en converter. De prestaties en resultaten van het A5018 Roll Additive zal hierdoor verbeteren.

9. Applicatie

Viscositeit Zahn #2 Signature Cup ≈ 15 - 17 sec,
DIN 4 beker 4mm: ≈ 12 - 16 sec, ISO 3mm ≈ 45-55 sec
Spuitoening bovenbeker 1,0 tot 1,4 mm (0,040 tot 0,050) - Conventioneel &
HVLP Spuitopening onderbeker 1,6 mm (0,060) - Conventioneel & HVLP
Spuitoening drukvat 1,0 tot 1,3 mm (0,040 tot 0,050) - Conventioneel & HVLP
Spuiddruk 3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI) - Conventioneel & HVLP
Vatdruk 0,7 tot 1,5 bar (10 tot 20 PSI) - Conventioneel & HVLP
Air-mixapparatuur 0,18 tot 0,28 mm (0,007 tot 0,011)
Inlaatdruk 3,0 tot 5,0 bar (42 tot 70 PSI)

Spuitapplicatie: Breng 2 tot 3 lagen aan in een natte laagdikte van 50 - 75 micron (WFT) per laag. Houd 20 - 60 minuten voor droogtijd aan de lagen. Aangebracht in 2 lagen geeft dit een droge laagdikte van 30 - 50 micron (DFT). Aangebracht in 3 lagen geeft dit een droge laagdikte van 50 - 70 micron (DFT). De maximale aanbevolen laagdikte van een spuitapplicatie zijn 3 lagen van totaal 225 micron (WFT) nat, of 75 micron (DFT) droog.

Kwast/rol-applicatie: Breng per laag een natte laagdikte aan van 50 - 75 micron (WFT). Iedere laag dient kleefdroog te zijn, droogtijd 12 - 24 uur. Schuur tussentijds de lagen met korrel P320 - P400. Aangebracht in 2 lagen geeft dit een droge laagdikte van 30 - 50 micron (DFT). Aangebracht in 3 lagen geeft dit een droge laagdikte van 50 - 70 micron (DFT).

Rol-applicatie: A5018 Rol additief wordt gebruikt om de luchtbellen in de verffilm sneller naar buiten te laten komen voordat deze film aandroogt. Voeg maximaal 1 dop / 10 ml (1/3 ounce) A5018 Roll Additive toe aan 1 liter gemengde ALEXSEAL Premium Topcoat 501

Versneller: A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator wordt gebruikt om de droogtijd van ALEXSEAL Premium Topcoat 501 te verkorten. Voor elke gemengde (gekatalyseerd en verdund) 2 quarts (2 liter) ALEXSEAL Premium Topcoat 501, mag maximaal 10 ml A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator worden toegevoegd. Grotere hoeveelheden versneller hebben een negatieve invloed op de pot-life en worden afgeraden.

Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 2 van 3

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemen doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol. Rev 08/2023

Premium Topcoat 501

Technisch infoblad 450-75
T-serie

11. **Pot-life en droogtijden** Ideale applicatie condities - min. 15 °C (60 °F) 40 % RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur/droogtijden	15 °C (60)	20 °C (68)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. droogtijd
Pot life - ongeveer	6 uur	6 uur	4 uur	4 uur	n.v.t.
Pot life - met A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator	3 uur	3 uur	2 uur	2 uur	4 uur
Stofdroog	90 min	60 min	45 min	30 min	n.v.t.
Schuurbaar - zonder versneller	36 uur	30 uur	24 uur	18 uur	n.v.t.
Schuurbaar - met A5035 ALEXSEAL Topcoat Accelerator	30 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.
Volledig uitgehard - zonder versneller	21 dagen	18 dagen	14 dagen	10 dagen	n.v.t.
Opnieuw aanbrengen met extra ALEXSEAL Premium Topcoat 501 na	90 min	60 min	45 min	30 min	16 uur
Overschilderbaar met een ander product. Voorbehandeling vereist, d.m.v. schuren, stofvrij maken en schoonmaken	24 uur	24 uur	18 uur	12 uur	n.v.t.

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Oppervlaktetemperaturen, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en soort verdunner en laagdikte zijn van invloed op de hierboven genoemde tijden voor binding, opnieuw een laag aanbrengen, overschilderen en drogen tijdens de applicatie. Tijdens de droogfase bedraagt de minimale temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F). De minimale applicatieconditie moet 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt liggen.

Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 3 van 3

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemde doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 08/2023