

## 1. Inleiding

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 is een twee componenten, polyurethaan gebaseerd materiaal, speciaal voor die delen waar een zeer resistent, duurzaam product wordt gevraagd. Goede hechting op diverse ondergronden, gecombineerd met hoge mechanische bestendigheid maakt ALEXSEAL Interior Topcoat 578 zeer geschikt als afwerking in een Jacht. De uitgeharde verflaag is resistent tegen slijten, krassen, oplosmiddelen, chemicaliën, synthetische koelvloeistoffen en hydraulische oliën. Dit product wordt alleen geadviseerd in een binnentoepassing. Als geschilderde onderdelen blootgesteld worden aan extreme weersomstandigheden en niet regelmatig worden gereinigd, kan UV belasting glansverlies en kleurverschil veroorzaken. Ondanks deze esthetische eigenschappen zal de beschermende werking van het product niet verloren gaan. ALEXSEAL Interior Topcoat 578 is goedgekeurd door IMO-resolutie MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) als scheepsverf met een laag vlamverspreidend vermogen.

## 2. Toepassing

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 wordt met name gebruikt voor onderdelen in een machinekamer en zichtdelen in het binnenwerk.

## 3. Kleur

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 is verkrijgbaar in standaard af fabriek kleuren. Zie de kleurenkaart of de prijslijst voor de mogelijkheden.

## 4. Coverage

Vaste Stofgehalte zonder verdunning: 63 %.

Uitstrijkvermogen ALEXSEAL Interior Topcoat 578 aangebracht in 2 lagen.

*Note: Coverage rates are figured for base and converter. Reducer is added as percent of total quantity of base & converter.*

	m <sup>2</sup> / liter	m <sup>2</sup> / gal	sq. ft. / gal	Rec. DFT in µm
<b>In theorie / Kwast / Roller en Airmix apparatuur</b>	8	30.3	326	35-45
<b>In de praktijk</b>				
Conventionele Luchtspuit apparatuur	5	19	204	35-45
HVLP apparatuur	6	22.7	244	35-45

## 5. Voorbehandeling

De ondergrond dient droog, schoon, stof en vetvrij te zijn. Door zijn goede hechtingseigenschappen kan ALEXSEAL Interior Topcoat 578 direct op de voorbehandelde ondergrond worden toegepast. Ook op lastige ondergronden zoals aluminium.

Voor optimale en of hogere corrosie bescherming dient men een geschikte primer als onderlaag te gebruiken. Vraag uw ALEXSEAL Yacht contactpersoon naar de mogelijkheden.

## 6. Handelsnaam

Base Material	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Base Color)	1 Gal
Converter	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter	1 Qt
Reducer	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer	1 Gal
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer Slow	1 Gal

## 7. Mengverhouding

Spuit:

4 volumedelen	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Basis kleur)
1 volumedeel	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter
20 tot 30 % verdunnen	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer Slow
Voorbeeld: 4 : 1 : 1 tot 1 ½ = 20 tot 30 % verdund		

Kwast en rol:

4 volumedelen	N....	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (Base Color)
1 volumedeel	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat Converter
10 tot 15 % verdunnen	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer
Of	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat Reducer Slow
Voorbeeld: 4 : 1 : ½ tot ¾ = 10-15 % verdund		

De benodigde hoeveelheid reducer kan variëren afhankelijk van de toepassingsomstandigheden.

## Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemde doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 01/24

Gemengd materiaal moet worden gefilterd voor de toepassing.

## 8. Applicatie

Viscositeit	Zahn #2: ≈ 15 - 18 sec, DIN 4 cup 4mm: ≈ 12 - 18 sec
Nozzle Size Gravity Gun	1.2 mm - 1.6 mm ((0.047 to 0.060) - Conventional & HVLP
Fluid Nozzle Size Pressure Pot	1.0 to 1.3 mm (0.040 to 0.050) - Conventional & HVLP
Atomizing Pressure	3.0 to 5.0 bar (42 to 70 PSI) - Conventional & HVLP
Pot Pressure	0.7 to 1.5 bar (10 to 20 PSI) - Conventional & HVLP
Airmix Equipment	0.18 to 0.28 mm (0.007 to 0.011) Inlet pressure 3.0 to 5.0 bar (42 to 70 PSI)

**Spuit applicatie:** Breng 2 lagen aan in een natte laagdikte van (WFT) 50 - 75 micron (2 - 3 mils) per laag. Tussentijdse droogtijd van 20 - 60 minuten tussen de lagen aanhouden. Dit geeft een droge laagdikte van (DFT) 30 - 50 micron (1.5 - 2 mils) voor 2 lagen. Maximum aanbevolen laagdikte in 1 spuitapplicatie is 2 lagen in een laagdikte van 180 - 220 micron (7 - 9 mils) WFT, of 60 - 70 micron (2.5 - 3 mils) DFT.

**Kwast / Rol applicatie:** Breng 2 of 3 lagen aan in een natte laagdikte van (WFT) 25 - 40 micron (2 - 3 mils) per laag. Elke laag een minimale droogtijd (kleefdroog) geven van 12 - 24 uur. Dit geeft een droge laagdikte van (DFT) 25 - 40 micron (2 - 3 mils) voor 2 lagen.

## 9. Pot life en droogtijden

Optimal application environment range - min. 15°C (60°F) 40% RH, up to max. 30°C (85°F) 80% RH

Temperatuur / droogtijden	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Max. tijd
Pot Life – ongeveer	18 uur	12 uur	9 uur	6 uur	18 uur
Stofvrij	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	40 - 60 min
Kleefdroog	32 uur	24 uur	16 uur	12 uur	32 uur
Volledig uitgehard	14 dagen	7 dagen	5 dagen	3 dagen	nvt
Overschilderbaar met zichzelf ALEXSEAL Interior Topcoat 578	40 - 60 min	30 - 45 min	20 - 30 min	15 - 20 min	40 - 60 min
Overschilderbaar met ander product. Voorbehandeling middels schuren	24 uur	24 uur	18 uur	12 uur	nvt

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft indicatieve droogtijden aan. Droogtijden worden beïnvloed door oppervlakte temperatuur, luchtstroom, schilderen in direct of indirect zonlicht, percentage verdunner, en laagdikte van het product. Minimum temperatuur gedurende de droogtijd: 15°C (60°F). Ideale temperatuur: 25°C (77°F). The minimum application condition should be 3°C (5.4°F) above dew point.

## Uitsluitend professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemen doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol.

Rev 01/24