

ALEXSEAL Flat Finish 555

Technisch informatieblad: 471-
FF
F Series

1 Inleiding

ALEXSEAL Flat Finish 555 is een vlakke twee-componentendeklaag op polyurethaanbasis die gemakkelijk op een uniforme laag kan worden aangebracht. Het wordt bijvoorbeeld gebruikt voor het schilderen van plafondpanelen buitenshuis. Het heeft goede hechtingseigenschappen op diverse ondergronden, gecombineerd met hoge weerstandswaarden en is geschikt voor veel toepassingsgebieden. ALEXSEAL Flat Finish 555 is goedgekeurd door IMO-resolutie MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) als scheepsverf met een laag vlamverspreidend vermogen.

2 Applicatiebereik

ALEXSEAL Flat Finish 555 wordt gebruikt om panelen van allerlei materialen af te werken. Het is weerbestendig en geeft een gelijkmatige, vlakke afwerking.

3 Kleur

Basismateriaal: F9003 Signaalwit (RAL 9003)
is gelijk aan* ook Cloud White, Snow White, Matterhorn White, Carina White
F9010 Zuiverwit (RAL 9010)
is ook gelijk aan Stark White, Oyster White, Off White, Fleet White
F9016 Verkeerswit (RAL 9016)
is gelijk aan geen enkele andere witte kleur
F7035 Lichtgrijs (RAL 7035)
is ook gelijk aan Whisper Gray, Pearl Gray
F9005 Jet Black (RAL 9005)
is ook gelijk aan Super Jet Black

* Houd er rekening mee dat matte tinten niet significant van elkaar verschillen en daarom met meer dan één hoogglanskleur kunnen overeenkomen.

Verharder: Helder

4 Dekking

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 62%

Opmerking: Het dekkingsvermogen is berekend voor basis en verharder.

Er wordt verdunner toegevoegd als percentage van de totale hoeveelheid basis en verharder.

	m ² /liter	m ² /gal	sq. ft./gal	Rec. DFT in µm
In theorie	9	34,1	326	60-100
In de praktijk				
Conventionele luchtspuitapparatuur	6	22,7	244	60-100
HVLP luchtspuitapparatuur	7	26,5	285	60-100
Luchtloze apparatuur	9	34,1	367	60-100

5 Voorbehandeling ondergrond

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

ALEXSEAL Flat Finish kan direct worden aangebracht op bestaande met 442 Primer geschilderde oppervlakken. Even licht schuren met P240-320 wordt aanbevolen.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 1 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemde doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol. Rev 03/24

ALEXSEAL Flat Finish 555

Technisch informatieblad: 471-FF

F Series

6 Handelsnamen	Basismateriaal	F....	ALEXSEAL Flat Finish 555	1 Gal (gevuld met 0,823 Gal)
	Verharder	C5556	ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter	1 Pint
	Verdunner	R5557	ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer	1 Gal

7 Mengverhouding	7 delen per volume	F....	ALEXSEAL Flat Finish 555
	1 delen per volume	C5556	ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter
	15-20 % reductie (vol.)	R5557	ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer

De vereiste hoeveelheid verdunner kan variëren en is afhankelijk van de omstandigheden voor de applicatie. Gemengd materiaal moet vóór de applicatie worden gefilterd.

8 Aanbrengen	Viscositeit	Zahn #2: ≈ 24 - 33 sec, DIN 4 beker 4 mm: ≈ 20 - 30 sec
	Mondstukopening bovenbeker	1,6 - 2,0 mm (0,060 tot 0,080) - Conventioneel & HVLP
	Vloeistofmondstukmaat druk po	1,2 tot 1,5 mm (0,050 tot 0,060 inch) - Conventioneel en HVLP
	Spuitedruk	2,0 tot 4,0 bar (30 tot 60 PSI) - Conventioneel en HVLP
	Bekerdruk	1,0 tot 2,0 bar (15 tot 30 PSI) - Conventioneel en HVLP

Applicatie met luchtsputapparaat: Spuit één kruislaag tot een natte laagdikte (WFT) van 125-150 micron. Dit geeft een droge laagdikte (DFT) van 60 - -100 microns. Herhaal dit zo nodig na 1 uur bij kamertemperatuur.

Opmerking: Variaties in de laagdikte en de luchtstroom kunnen meetbare maar niet zichtbare verschillen in glanseenheden veroorzaken.

9 Verwerkings- en uithardingstijden	Optimaal bereik omgevingsomstandigheden voor het aanbrengen: 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV
--	---

Temperatuur / droogtijden	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. tijd
Verwerkingstijd - ongeveer.	90 Min	75 Min	60 Min	45 Min	nvt
Schuurbaar	4,5 uur	3,5 uur	3 uur	2 uur	nvt
Volledig uitgehard	7 dagen	5 dagen	3 dagen	2 dagen	n.v.t.
Overschilderbaar na hechting met ALEXSEAL Flat Finish (spuittoepassing)	90 Min	75 Min	60 Min	45 Min	2 uur

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale uithardingstijden. Tijdens de verwerking zijn oppervlaktetemperatuur, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en/of soort verdunner en laagdikte van invloed op de feitelijke tijden voor binding, opnieuw spuiten, overspuiten en uitharden. Tijdens de uithardingsfase bedraagt de minimum temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F).

Opmerking: De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons meest recente onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerkings- en toepassingsmogelijkheden is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan voorgenoemde doel. Elke aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve toepassingen en/of oneigenlijk gebruik wordt uitdrukkelijk uitgesloten. De verwerking van het product moet volledig worden gedocumenteerd door middel van een verf applicatieprotocol. Rev 03/24