

1 Inleiding

ALEXSEAL Flat Finish 555 is een vlakke twee-componentendeklaag op polyurethaanbasis die gemakkelijk op een uniforme laag kan worden aangebracht. Het wordt bijvoorbeeld gebruikt voor het schilderen van plafondpanelen buitenshuis. Het heeft goede hechtingseigenschappen op diverse ondergronden, gecombineerd met hoge weerstandswaarden en is geschikt voor veel toepassingsgebieden.

2 Applicatiebereik

ALEXSEAL Flat Finish 555 wordt gebruikt om panelen van allerlei materialen af te werken. Het is weerbestendig en geeft een gelijkmatige, vlakke afwerking.

3 Kleur

Basismateriaal: F9003 Signal White (bijna RAL 9003)
F9010 Pure White (bijna RAL 9010)
F9016 Traffic White (bijna RAL 9016)
F7035 Light Gray (bijna RAL 7035)
F9005 Jet Black (bijna RAL 9005)

Verharder: Helder

4 Dekking

Vaste stofgehalte zonder verdunning: 62%

Opmerking: Het dekkingsvermogen is berekend voor basis en verharder.

Er wordt verdunner toegevoegd als percentage van de totale hoeveelheid basis en verharder.

	m ² /liter	m ² /gal	sq. ft./gal	Rec. DFT in µm
In theorie	9	34,1	326	60-100
In de praktijk				
Conventionele luchtsputapparaat	6	22,7	244	60-100
HVLP luchtsputapparaat	7	26,5	285	60-100
Luchtloze apparaat	9	34,1	367	60-100

5 Voorbehandeling ondergrond

Het oppervlak dient schoon, droog en vrij van stof, vet, olie en andere verontreinigingen te zijn.

ALEXSEAL Flat Finish kan direct worden aangebracht op bestaande met 442 Primer geschilderde oppervlakken. Even licht schuren met P240-320 wordt aanbevolen.

6 Handelsnamen

Basismateriaal F... ALEXSEAL Flat Finish 555
Verharder C5556 ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter
Verdunner R5557 ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer

7 Mengverhouding

7 delen per volume F... ALEXSEAL Flat Finish 555
1 delen per volume C5556 ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter
15-20 % reductie (vol.) R5557 ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer

De vereiste hoeveelheid verdunner kan variëren en is afhankelijk van de omstandigheden voor de applicatie.

Gemengd materiaal moet vóór de applicatie worden gefilterd.

Uitsluitend voor professioneel gebruik

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en applicatie is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. wijziging 2022

ALEXSEAL Flat Finish 555

Technisch informatieblad: 471-FF
F Series

- 8 Aanbrengen**
- | | |
|-------------------------------|--|
| Viscositeit | Zahn #2: ≈ 24 - 33 sec,
DIN 4 beker 4 mm: ≈ 20 - 30 sec |
| Mondstukopening bovenbeker | 1,6 - 2,0 mm (0,060 tot 0,080) - Conventioneel & HVLP |
| Vloeistofmondstukmaat druk po | 1,2 tot 1,5 mm (0,050 tot 0,060 inch) -
Conventioneel en HVLP |
| Spuitdruk | 2,0 tot 4,0 bar (30 tot 60 PSI) - Conventioneel en HVLP |
| Bekerdruk | 1,0 tot 2,0 bar (15 tot 30 PSI) - Conventioneel en HVLP |
- Applicatie met luchtspuitapparaat: Spuit één kruislaag tot een natte laagdikte (WFT) van 125-150 micron. Dit geeft een droge laagdikte (DFT) van 60 - 100 microns. Herhaal dit zo nodig na 1 uur bij kamertemperatuur.
- Opmerking: Variaties in de laagdikte en de luchtstroom kunnen meetbare maar niet zichtbare verschillen in glanseenheden veroorzaken.*

- 9 Verwerkings- en uithardingstijden**
- Optimaal bereik omgevingsomstandigheden voor het aanbrengen: 15 °C (60 °F) 40% RV tot max. 30 °C (85 °F) 80% RV

Temperatuur / droogtijden	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Max. tijd
Verwerkingstijd - ongeveer.	90 Min	75 Min	60 Min	45 Min	nvt
Schuurbaar	4,5 uur	3,5 uur	3 uur	2 uur	nvt
Volledig uitgehard	7 dagen	5 dagen	3 dagen	2 dagen	n.v.t.
Overschilderbaar na hechting met ALEXSEAL Flat Finish (spuittoepassing)	90 Min	75 Min	60 Min	45 Min	2 uur

Opmerking: Bovenstaande tabel geeft een indicatie van de minimale en maximale uithardingstijden. Tijdens de verwerking zijn oppervlaktetemperatuur, luchtstroming, direct of indirect zonlicht, hoeveelheid en/of soort verdunner en laagdikte van invloed op de feitelijke tijden voor binding, opnieuw spuiten, overspuiten en uitharden. Tijdens de uithardingsfase bedraagt de minimum temperatuur 15 °C (60 °F). Ideale temperatuur: 25 °C (77 °F).

Opmerking: De minimale temperatuur voor het aanbrengen dient 3 °C (5,4 °F) boven het dauwpunt te liggen.

- 10 Verpakking**
- | | | |
|-------|------------------------------------|----------------------------|
| F... | ALEXSEAL Flat Finish 555 | 2 gal (gevuld met 7 liter) |
| C5556 | ALEXSEAL Flat Finish 555 Converter | 0,95 liter (1 QT) |
| R5557 | ALEXSEAL Flat Finish 555 Reducer | 2,83 l (1 Gal) |

Uitsluitend voor professioneel gebruik

Pagina 2 van 2

De informatie in dit informatieblad is gebaseerd op ons niveau van onderzoek en ontwikkeling. Door de uiteenlopende mogelijkheden voor verwerking en applicatie is het noodzakelijk dat de gebruiker dit informatieblad aanpast aan het voorgenomen doel. Enigerlei aansprakelijkheid van Mankiewicz voor foutieve applicaties en/of incorrect gebruik is uitdrukkelijk uitgesloten. wijziging 2022