

## 1. Introduktion

ALEXSEAL Surface Protector er et vandbaseret enkeltkomponentmateriale, der hærdet til en fleksibel belægning, som anvendes til midlertidig beskyttelse af malede overflader for at forhindre lette ridser, tilsmudsning og vejrpåvirkning under konstruktion og transport af yachter.

Den letaftrækkelige, rivebestandige beskyttende film forbliver intakt i op til 6 måneder, selv efter aldring og forhøjede temperaturer.

## 2. Anvendelsesområde

ALEXSEAL Surface Protector kan anvendes til beskyttelse af fuldt hærdede, slutmalede overflader samt overflader af glas eller rustfri stål under opbevaring, samling eller transport. ALEXSEAL Surface Protector bør ikke efterlades på nymalede overflader længere end 6 måneder.

Bemærk: Det anbefales kraftigt at udføre en testpåføring for at vurdere produktets egnethed til hver enkelt overflade, der kræver midlertidig beskyttelse. Må ikke påføres på umalet gelcoat, polycarbonat eller træ. Påfør ikke andre ALEXSEAL-produkter ovenpå ALEXSEAL Surface Protector.

## 3. Farve

Lyseblå

## 4. Rækkeevne

Volumen af tørstof: 50 %

Bemærk: Rækkeevne for ALEXSEAL Surface Protector er baseret på en overførselseffektivitet på 100 %. Faktisk rækkeevne vil variere afhængigt af valg af påføringsmetode og udstyr.

	M <sup>2</sup> /liter	M <sup>2</sup> /gallon	kvf/gallon	@ TFT i µm (mils)
<b>Teoretisk</b>	4,9	18,6	200	100 (4)

## 5. Forbehandling af underlag

ALEXSEAL Surface Protector påføres direkte på den hærdede maling eller på det ubehandlede underlag. Lad ALEXSEAL Premium Topcoat 501 hærde i mindst 10 dage ved 20°C (68°F) inden påføring af ALEXSEAL Surface Protector. Sørg for, at alle pletreparationer eller nymalede overflader er hærdede, som beskrevet herover. Luftstrøm, temperatur og luftfugtighed har stærk indflydelse på topmalingens tørretid og dermed på overmalingstiden. Overfladen skal være ren, tør og fri for støv, fedt, olie og andre urenheder.

Der bør udføres tests før påføring/produktion for at kontrollere, om materialet er egnet til netop dette underlag.

## 6. Handelsnavne

Base                      S8010 ALEXSEAL Surface Protector                      5 Gal

## 7. Blandingsforhold

ALEXSEAL Surface Protector er et enkeltkomponentprodukt, der kun behøver grundig omrøring inden påføringen. ALEXSEAL Surface Protector må ikke fortyndes.

**Kun til professionelt brug**

**Side 1 af 3**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 04/ 2023

## 8. Påføring

ALEXSEAL Surface Protector kan påføres med sprøjteudstyr og rulle. Det mest ensartede og glatte resultat opnås ved påføring med sprøjtepistol. Undgå nedsynkning, nedløbning og andre defekter, da disse kan give mærker i overfladen.

Viskositet	I.R.
Dysetørrelse på sprøjtepistol med overliggende kop	2,5 til 3,0 mm (0,100 til 0,120) - Konventionelt
Størrelse på hydraulisk dyse, trykbeholder	2,0 til 2,5 mm (0,790 til 0,980) - Konventionelt
Atomiseringstryk (sprøjtepistol med overliggende kop)	1,7 til 2,4 bar (25 til 35 PSI) - Konventionelt
Atomiseringstryk (trykbeholder)	2,0 til 2,8 bar (30 til 40 PSI) - Konventionelt
Beholdertryk	1,0 til 2,0 bar (15 til 30 PSI) - Konventionelt

### Påføring med sprøjtepistol:

Påfør et lag i en samlet våd filmtykkelse (VFT) på 150-250 mikroner (6-10 mils). Dette vil give en tør filmtykkelse (TFT) på 75-125 mikroner (3-5 mils) for en påføring. Til sikring af let aftrækning af materialet kræves en tør filmtykkelse på mindst 75 mikroner (3 mils). Det er yderst vigtigt ikke at sprøjte ved siden af med dette produkt, da det kan være svært at fjerne. Fjern stønk så hurtigt som muligt med en våd klud eller en svamp.

### Påføring med rulle:

Påfør to til tre lag til en våd filmtykkelse (VFT) på mindst 150 mikroner (6 mils). Det første lag skal tørre til håndteringstørstadium, før andet lag påføres. Dette vil give en samlet tør filmtykkelse (TFT) på 100 mikroner (4 mils) for påføring af 2 lag. Rul hvert efterfølgende lag på i vinkelret eller diagonal retning i forhold til det foregående lag.

**Bemærk:** Når ALEXSEAL Surface Protector påføres, anbefales det at aftape de ydre kanter samt evt. sprækker mellem døre eller låg, hængsler, hardware eller andre forhindringer for at gøre det lettere at fjerne den tørre film. Når ALEXSEAL Surface Protector er påført, skal tapen fjernes for at give rene kanter og linjer, der vil gøre det muligt let at fjerne materialet i store, sammenhængende stykker. Hvis Surface Protector får lov at trænge ind i sprækker og revner, vil den være meget vanskeligere at fjerne. Afdækningstape skal fjernes, mens materialet stadig er vådt for at undgå, at filmen skaller af, når den er tør. Rengør udstyret grundigt med vand straks efter brugen.

### Aftrækning:

Lad ALEXSEAL Surface Protector tørre helt. Fjern ved at tage fat i en kant og trække materialet af. Produktet bør fjernes ved en temperatur mellem 10°C (50°F) og 32°C (90°F), og det bedste resultat opnås ved temperaturer mellem 18°C (65°F) og 24°C (75°F). Ved lavere temperaturer kan filmen muligvis ikke fjernes i ét stykke. Ved højere temperaturer kan filmen have en tilbøjelighed til at klæbe mere.

ALEXSEAL Surface Protector kan efterlade en let dis på topmalings overflade. Normalt aftager denne dis af sig selv efter kort tid (24 timer). Hvis effekten stadig er synlig, kan området afvaskes med A5005 ALEXSEAL Premium Wash Down (se separat TDS).

## 9. Potlife

Dette er et enkeltkomponentprodukt til lufttørring.

**Kun til professionelt brug**

**Side 2 af 3**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 04/ 2023

## 10. Tørring

Temperatur for minimumstid	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maks. tid
Potlife - ca.	I/R	I/R	I/R	I/R	I/R
Fuldt hærdet	48 timer	42 timer	36 timer	28 timer	I/R
Overmaling med samme produkt	2 timer	2 timer	1 time	1 time	Ingen

Bemærk: Ovenstående tabel viser den omtrentlige minimums- og maksimumstid. Overfladetemperatur, luftstrøm, direkte eller indirekte sollys og filmtykkelse vil alle påvirke de faktiske tider under påføringen.

I tørrefasen er minimumtemperaturen 15° (60°F). Ideel temperatur er 25°C (77°F). Høj luftfugtighed vil medføre, at dette produkt tørrer langsommere end ved lav luftfugtighed. Ideel luftfugtighed: 60 %.

**Kun til professionelt brug**

**Side 3 af 3**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 04/ 2023