

# Interior Topcoat 578

Teknisk datablad: 462-44  
N-serien

## 1. Introduktion

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 er et polyuretanbaseret materiale med to komponenter, der bruges, når der er behov for en yderst holdbar maling. ALEXSEAL Interior Topcoat 578 har gode vedhæftningsegenskaber på flere forskellige underlag, der i kombination med høj bestandighed gør ALEXSEAL Interior Topcoat 578 egnet til mange anvendelsesområder. Den hærdede film er modstandsdygtig over for afskrabning, ridsning, opløsningsmidler, kemikalier, syntetiske kølemidler og hydraulikolier. Malingen anbefales kun til indendørsanvendelser. Hvis genstande, der udsættes for ekstreme vejrforhold, ikke rengøres regelmæssigt, medfører uv-stråler lette glans- og farveændringer. Dette påvirker dog ikke filmens beskyttelsesegenskaber. ALEXSEAL Interior Topcoat 578 er blevet godkendt af IMO Resolution MSC.307 (88)-(FTP-Code 2010) som marinemaling med lav flammespredning.

## 2. Anvendelsesområde

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 bruges til dele i maskinrummet og indvendigt i lystbåden.

## 3. Farve

ALEXSEAL Interior Topcoat 578 fås i fabriksemballerede standardfarver. Se farvekort eller prisliste for varenumre.

## 4. Dækningsevne

Faste partikler katalyseres uden fortynding: 63 %

*Bemærk: Dækningsevneforholdene er beregnet for base og hærder.*

*Fortynder tilføjes som en procentdel af den samlede mængde grunder og hærder.*

	m <sup>2</sup> /liter	m <sup>2</sup> /gallon	kvf/gallon	Anbefalet TFT i µm (mils)
<b>Teoretisk/pensel og rulle</b>	8	30,3	326	35-45
<b>Praktisk</b>				
Konventionelt luftsprøjteudstyr	5	19	204	35-45
HVLP-luftsprøjteudstyr	6	22,7	244	35-45
Luftfrit sprøjteudstyr	8	30,3	326	35-45

## 5. Forbehandling af underlag

Underlaget skal være rent, tørt og frit for støv og fedt. Takket være de gode vedhæftningsegenskaber ved ALEXSEAL Interior Topcoat 578 kan produktet påføres direkte på det korrekt rengjorte og forbehandlede underlag og selv på underlag, der er vanskelige at male, f.eks. aluminium. For at opnå optimal korrosionsbeskyttelse anbefales det at bruge ALEXSEAL Interior Primer P1783/P1780.

## 6. Handelsnavne

Base	N ...	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (basefarve)	1 gal.
Hærder	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat-hærder	1 kwart gal.
Fortynder	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder	1 gal.
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder, langsom	1 gal.

## 7. Blandingsforhold

4 del pr. volumen	N ...	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (basefarve)
1 del pr. volumen	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat-hærder
20-30 % (vol.)	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder
	R6068	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder, langsom

Eksempel: 4: 1: 1-1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> = 20-30 % fortynding

### Pensel og rulle:

4 del pr. volumen	N ...	ALEXSEAL Interior Topcoat 578 (basefarve)
1 del pr. volumen	C6402	ALEXSEAL Interior Topcoat-hærder
10-15 % (vol.)	R6062	ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder

**Kun til professionel brug**

**Side 1 af 1**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 01/24

# Interior Topcoat 578

Teknisk datablad: 462-44  
N-serien

eller R6068 ALEXSEAL Interior Topcoat-fortynder, langsom  
 Eksempel: 4: 1: 1-1<sup>1</sup>/<sub>2</sub> = 20-30 % fortynding  
 Mængden af fortynder kan variere afhængigt af forholdene ved påføringen.  
 Det blandede materiale skal filtreres før påføring.

## 8. Påføring

Viskositet	Zahn nr. 2: ≈ 15-18 sek., DIN 4-kop 4 mm: ca. 12-18 sek.
Dysetørrelse på sprøjtepipist med overliggende kop	1,2-1,6 mm ((0,047-0,060") – konventionel og HVLP
Størrelse på hydraulisk dyse, trykbeholder	1,0-1,3 mm (0,040-0,050") – konventionel og HVLP
Forstøvningstryk	3,0-5,0 bar (42-70 psi) – konventionel og HVLP
Beholdertryk	0,7-1,5 bar (10-20 psi) – konventionel og HVLP
Luftblandingsudstyr-udstyr	0,18-0,28 mm (0,007-0,011") Indløbstryk på 3,0-5,0 bar (42-70 psi)

Påføring med sprøjtepipist:

Påfør 2 lag til en våd filmtykkelse (VFT) på 50-75 mikroner (2-3 mils) pr. lag. Lad hvert lag tørre i 20-60 minutter. Dette vil give en tør filmtykkelse (TFT) på 30-50 mikroner (1,5-2 mils) ved påføring af 2 lag. Den maksimalt anbefalede filmtykkelse under påføring med sprøjtepipist er 2 lag maling til i alt 180-220 mikroner (7-9 mils) VFT eller 60-70 mikroner (2,5-3 mils) TFT.

Påføring med pensel/rulle:

Påfør 2-3 lag til en våd filmtykkelse (VFT) på 25-37,5 µm pr. lag. Hvert lag skal tørre indtil håndteringstør, dvs. 12-24 timer. Dette giver en tør filmtykkelse (TFT) på 25- 37,5 µm ved påføring af 2 lag. Ved påføring af 3 lag giver dette en tør filmtykkelse (TFT) på 35-45 µm.

## 9. Potlife og tørring

Optimale miljøforhold ved påføring – min. 15 °C (60 °F) 40 % relativ luftfugtighed, op til maks. 30 °C (85 °F) 80 % relativ luftfugtighed

Temperatur for minimumstid	15 °C (60	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	30 °C (85 °F)	Maks. tid
Potlife - ca.	18 time	12 timer	9 timer	6 timer	I/A
Overfladetør	40-60 min.	30-45 min.	20-30 min.	15-20 min.	I/A
Håndteringstør	32 timer	24 time	16 timer	12 timer	I/A
Fuldt hærdet	14 dage	7 dage	5 dage	3 dage	I/R
Overmal efter hærdning med ALEXSEAL Interior Topcoat (påføring med sprøjtepipist)	40-60 min.	30-45 min.	20-30 min.	15-20 min.	4 timer
Overmaling med andet produkt. Der kræves forbehandling, inkl. sandblæsning	24 time	24 time	18 time	12 timer	I/R
Bemærk: Ovenstående tabel viser den omtrentlige minimums- og maksimumstid. Overfladetemperatur, luftstrøm, direkte eller indirekte sollys, mængde og/eller valg af fortynder samt filmtykkelse vil alle påvirke de faktiske tider for hærdning, overmaling, topmaling og tørring under påføringen. I tørrefasen er minimumtemperaturen 15 °C (60 °F). Idealtemperatur: 25 °C (77 °F).					
Bemærk: Laveste temperaturforhold ved påføring bør være 3 °C (5,4 °F) over dugpunkt.					

Kun til professionel brug

Side 2 af 2

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålssegnerhed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 01/24

**Kun til professionel brug**

**Side 3 af 3**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket. Behandlingen af produktet skal dokumenteres fuldt ud ved hjælp af en protokol over malingsanvendelsen.

Rev. 01/24