

# Interior Primer 178

Teknisk datablad: 144 77  
**P178X**

- 1. Introduktion** ALEXSEAL Interior Primer 178 er en epoxybaseret grundmaling med to komponenter, der tørrer meget hurtigt. Den kan topmales hurtigt med ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578 og kendetegnes ved, at den har en svag lugt. Efter den endelige tørring er ALEXSEAL Interior Primer 178 mekanisk modstandsdygtig og giver god korrosionsbeskyttelse på alle slags metaller. Den kan blive uden topmaling i områder, hvor der ikke er behov for æstetiske egenskaber. ALEXSEAL Interior Primer 178 er godkendt ved IMO-resolution MSC.307 (88)-(FTP-kode 2010) som skibsmaling med lav flammespredning
- 2. Anvendelsesområde** ALEXSEAL Interior Primer 178 bruges til korrosionsbeskyttelse og vedhæftningsforbedring på stål- og aluminiumsunderlag. Efter tørring giver den et godt lag grundmaling med god mekanisk og kemisk modstandsdygtighed.
- 3. Farve** Blandingens farve: Hvid/lysegrå  
Base: Hvid/lysegrå  
Hærder Klar
- 4. Dækningsevne** Faste partikler katalyseres uden fortynding: 68 %  
*Bemærk: Dækningsevneforholdene er beregnet for base og hærder. Fortynder tilføjes som en procentdel af den samlede mængde grunder og hærder.*

	m <sup>2</sup> /liter	m <sup>2</sup> /gallon	kvf/gallon	Anbefalet TFT i µm (mils)
<b>Teoretisk</b>	4,8	17	183	150 (5)
<b>Praktisk</b>				
Konventionelt luftsprøjteudstyr	3,0	11,0	120	150 (5)
HVLP-luftsprøjteudstyr	3,2	11,8	130	150 (5)
Luffrit udstyr	3,6	13,2	140	150 (5)
Pensel/rulle	4,0	15,0	165	150 (5)

- 5. Forbehandling af underlag** Underlaget skal være rent, tørt og frit for støv, fedt, olie og andre urenheder. ALEXSEAL Interior Primer 178 påføres direkte på underlag, som skal være korrekt rengjort og forbehandlet (ideelt inden for 6 timer). Optimal vedhæftnings- og ydeevne opnås som følger:  
**Stål** skal forbehandles ved sandblæsning til næsten hvid metal, SA 2.5 (SSPC – SP10 - 85) eller ved slibning (sandpapir med kornstørrelse på 36-40) til en profil på 50-100 mikroner (2-4 mils).  
**Aluminium** skal sandblæses eller slibes (sandpapir med kornstørrelse på 36-60) til lyst og rent aluminium med en profil på 50-100 mikroner (2-4 mils).  
**Gelcoat- (sandpapir med kornstørrelse på 80-100) og glasfiberharpiks (sandpapir med kornstørrelse på 36-60)** skal slibes inden påføring af topmaling indendørs.

- 6. Handelsnavne**
- |           |       |  |
|-----------|-------|--|
| Base      | P1780 | ALEXSEAL Interior Primer 178, hvid                             |
| Base      | P1783 | ALEXSEAL Interior Primer 178, lysegrå                          |
| Hærder    | C1787 | ALEXSEAL Interior Primer-hærder                                |
| Fortynder | R1789 | Sprøjtepistol og børste til ALEXSEAL Interior Primer-fortynder |

**Kun til professionel brug**

**Side 1 af 1**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnet er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller u hensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket.

Revision 2022

# Interior Primer 178

Teknisk datablad: 144 77  
**P178X**

**7. Blandingsforhold** 4 del pr. volumen P178x ALEXSEAL Interior Primer Base 178  
 Sprøjtepipstol: 1 del pr. volumen C1787 ALEXSEAL Interior Primer-hærder  
 Min.15 % fortynding R1789 Sprøjtepipstol og børste til ALEXSEAL Interior Primer-fortynder (vol.)  
 Eksempel: 4: 1: 1½ = 30 % fortynding

Pensel og rulle: 4 del pr. volumen P178x ALEXSEAL Interior Primer Base 178  
 1 del pr. volumen C1787 ALEXSEAL Interior Primer-hærder  
 Min.15 % fortynding R1789 Sprøjtepipstol og børste til ALEXSEAL Interior Primer-fortynder (vol.)  
 Eksempel: 4: 1: ¾ = 15 % fortynding

Mængden af fortynder kan variere afhængigt af forholdene ved påføringen.  
 Det blandede materiale skal filtreres før påføring.

**8. Påføring**

Viskositets-sprøjtepipstol	DIN 4-kop 4mm: ca. 35 sek. (30 % fort.)
Viskositetsrulle	DIN 4-kop 4mm: ca. 70 sek. (15 % fort.)
Dysetørrelse på sprøjtepipstol med overliggende kop	1,4-1,7 mm (0,055-0,067") – konventionel og HVLP
Dysetørrelse sifonkop	1,6 mm (0,63") – konventionel og HVLP
Størrelse på hydraulisk dyse, trykbeholder	1,2-1,4 mm (0,047-0,055") – konventionel og HVLP
Forstøvningstryk	3,0-4,0 bar (44-58 PSI) – konventionel og HVLP
Beholdertryk	1,0-2,0 bar (15 PSI) – konventionel og HVLP

Påføring med sprøjtepipstol Påfør 2 lag til en samlet våd filmtykkelse (WFT) på 400-500 mikroner (8-10 mils). Dette giver en tør filmtykkelse (DFT) på 200-250 mikroner (8-10 mils).

**9. Potlife og tørring** Optimalt miljøområde for påføring – min. 15 °C (60 °F) ved 20 % relativ fugtighed, maks. 30 °C (85 °F) ved 70 % relativ fugtighed

Temperatur for min. overmalingstid	15 °C (60 °F)	20 °C (68 °F)	25 °C (77 °F)	Maks. tørretid
Potlife - ca.	6 timer	4 timer	3 timer	I/R
Overfladetør	45 min.	30 min.	20 min.	I/R
Håndteringstør	24 time	16 timer	12 timer	I/R
Fuldt hærdet	10 d	7 d	5 d	I/R
Overmaling med sprøjtepipstol med et andet lag ALEXSEAL	3 timer minimum	2 timer minimum	1,5 timer minimalt	3 måneder

**Kun til professionel brug**

**Side 2 af 2**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller u hensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket.

Revision 2022

# Interior Primer 178

Teknisk datablad: 144 77  
**P178X**

Interior Primer 178-maling				
Overmaling <b>med rulle</b> med et andet lag ALEXSEAL Interior Primer 178-maling	6 timer minimalt	4 timer minimalt	3 timer minimum	3 måneder
Overmaling med andre produkter, herunder ALEXSEAL N-Series Interior Topcoat 578	12 timer minimalt	8 timer minimalt	6 timer minimalt	14 dage
<p>Bemærk: Ovenstående tabel viser den omtrentlige minimums- og maksimumstid. Overfladetemperatur, luftstrøm, direkte eller indirekte sollys, mængde og/eller valg af fortynder samt filmtykkelse vil alle påvirke de faktiske tider for hærdning, overmaling, topmaling og tørring under påføringen. Under tørringsfasen er den minimale genstandstemperatur 15 °C (68 °F). Idealtemperatur: 25 °C (77 °F). Laveste temperaturforhold ved påføring bør være 3 °C (5,4 °F) over dugpunkt.</p>				

<b>10. Emballages tørrelser</b>	P1780	ALEXSEAL Interior Primer 178, hvid	1 gal.
	P1783	ALEXSEAL Interior Primer 178, lysegrå	1 gal.
	C1787	ALEXSEAL Interior Primer-hærdere	1 kvart gallon (0,94 l)
	R1789	Sprøjtetip og børste til ALEXSEAL Interior Primer-fortynder	1 gal.

**Kun til professionel brug**

**Side 3 af 3**

Oplysningerne i dette datablad er baseret på vores niveau af forskning og udvikling. Vurdering fra brugers side vedr. formålsegnethed er nødvendig pga. de forskellige behandlings- og anvendelsesmuligheder. Ethvert ansvar fra Mankiewicz's side for fejlagtig påføring og/eller uhensigtsmæssig brug er udtrykkeligt udelukket.

Revision 2022