

- 1. 简介** ALEXSEAL Non Skid 是专为实现防滑功能而开发的。
- 2. 应用范围** 需要防滑功能的表面。
- 3. 颜色** 透明
- 4. 涂布率** 与 ALEXSEAL Topcoat 一致, 详细情况参见 TDS
- 5. 基底预处理** 与 ALEXSEAL Topcoat 一致, 详细情况参见 TDS
- 6. 商品名**
- | | | |
|-----------------|-------|--------------------------|
| Non Skid Fine | A5003 | ALEXSEAL Non Skid Fine |
| Non Skid Coarse | A5007 | ALEXSEAL Non Skid Coarse |
- 7. 配比**
- 通过混合 ALEXSEAL Non Skid Fine 和 ALEXSEAL Non Skid Coarse, 防滑面漆质地可以有所变化。为达到最佳效果, 建议在一小块面积上进行测试。
- 中级防滑实例
1 份 ALEXSEAL Non Skid Coarse + 1 份 ALEXSEAL Non Skid Fine
- 喷涂: 1 加仑混合面漆加入 1 - 1¹/₂ 夸脱 ALEXSEAL Non Skid
- 刷涂和辊涂: 1 加仑混合面漆加入 0.8 - 1 夸脱 ALEXSEAL Non Skid
- 洒涂: 按照需要 ALEXSEAL Non Skid
- 8. 应用** 参见 ALEXSEAL Topcoat 技术资料
- 喷涂应用: 将 ALEXSEAL Non Skid 加入经过混合的面漆中, 并通过交叉喷涂方式实施。
(流体喷嘴尺寸为 1.5-1.8 毫米, 0.059-0.07)
- 刷涂/辊涂应用: 将 ALEXSEAL Non Skid 加入经过混合的面漆中, 并通过刷涂或辊涂方式实施。
- 洒涂: 通过刷涂或辊涂方式用经过混合的面漆对指定区域进行涂装。ALEXSEAL Non Skid 可在油漆膜上进行洒涂。自然干燥后与面漆牢固结合。再涂装另外一层 ALEXSEAL Topcoat 面漆。在某些情况下可能需要涂装两层面漆。
- 9. 活性期和干燥** 最佳应用条件-最低: 15°C (60°F), 相对湿度 40%; 最高: 30°C (85°F), 相对湿度 80%。
参见 ALEXSEAL Topcoat 技术资料
- 10. 包装**
- | | | |
|-------|--------------------------|-----------------|
| A5003 | ALEXSEAL Non Skid Fine | 1/2 加仑 (1.98 磅) |
| A5007 | ALEXSEAL Non Skid Coarse | 1/2 加仑 (1.98 磅) |

仅供专业人士使用

第 1 页/共 1 页

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同, 使用者需根据预期用途进行修订。Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。处理过程必须以申请日志的形式完全记录下来。 修订版次 01/2023