

# Fast Spot Primer 414

## 1. 简介

ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 是一种丙烯酸/环氧快干型局部修补底漆，具有可快速干燥进行打磨等特点。

## 2. 应用范围

ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 专门用于为上过底漆的破损面进行局部打底，以密封暴露出来的产品。

Fast Spot Primer 414 不得用于水线以下的应用。

## 3. 颜色

混合物颜色： 土黄色  
基体材料： 土黄色  
硬化剂： 澄净透明

## 4. 涂布率

固体催化体积（未减薄）：33%

注释：涂布率用于计算基体和硬化剂的用量。减薄剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比进行计算。

|             | 平方米/<br>升 | 平方米/<br>加仑 | 平方英尺<br>/加仑 | 推荐 DFT 密度<br>微米（密耳） |
|-------------|-----------|------------|-------------|---------------------|
| <b>理论值</b>  | 38        | 145        | 1558        | 13 - 25 (0.5 - 1)   |
| <b>实际值</b>  |           |            |             |                     |
| 常规空气喷涂设备    | 18        | 68         | 737         | 13 - 25 (0.5 - 1)   |
| HVLP 空气喷涂设备 | 21        | 79         | 848         | 13 - 25 (0.5 - 1)   |
|             |           |            |             |                     |

## 5. 基底预处理

基底必须保持清洁、干燥，无灰尘、油脂、油类及其它污物。

聚氨酯面漆、环氧底漆、和凝胶漆的破损面在用 220-400 粗砂打磨后，可直接使用 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 进行局部打底。

整修和修补：旧涂层必需具有良好的粘附性和耐化学性，并且必需经过清洗和用 220-400 粗砂打磨。如果对旧涂层有任何疑问，应进行相容性测试。

钢材和铝材应首先涂装 ALEXSEAL® Protective Primer。

**ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 不得用于裸露金属。**

## 6. 商品名

|      |       |                                     |
|------|-------|-------------------------------------|
| 基体材料 | P4145 | ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 土黄色  |
| 基体材料 | P4143 | ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Gray |
| 硬化剂  | C4147 | ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 硬化剂  |
| 减薄剂  | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer 减薄剂          |

## 7. 配比

|              |       |                                    |
|--------------|-------|------------------------------------|
| 1 份（体积比）     | P4145 | ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 基体  |
| 1 份（体积比）     | C4147 | ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 硬化剂 |
| 减薄 0-25%（体积） | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer 减薄剂         |

实例：1:1:1/2 = 喷涂时减薄 25%

减薄剂用量因应用条件不同可有所变化。

除不能用于裸露金属外，414 作为局部底漆可减薄 0% 至 25%，用于薄壁光滑表面。

**禁止将本产品与任何促进剂一起使用。**

仅供专业人士使用

第 1 页,共 2 页

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。 修订版次 2022

# Fast Spot Primer 414

技术资料：483-40  
P4145

|              |   |
|--------------|---|
| <b>8. 应用</b> | <p>粘度 Zahn 2 号杯：约 15-18 秒，DIN 4 号粘度杯 4 毫米：约 14-18 秒</p> <p>喷嘴尺寸（重力喷枪） 1.0-1.4 毫米（0.040-0.050）– 常规 &amp; HVLP</p> <p>喷嘴尺寸（虹吸供料杯喷枪） 1.6 毫米（0.060）– 常规 &amp; HVLP</p> <p>流体喷嘴尺寸（压力罐喷枪） 1.0-1.3 毫米（0.040-0.050）– 常规 &amp; HVLP</p> <p>喷雾压力 3.0 至 5.0 巴（42 至 70 磅/平方英寸）– 常规 &amp; HVLP</p> <p>罐压力 0.7 至 1.5 巴（10 至 20 磅/平方英寸）– 常规 &amp; HVLP</p> |
| 喷涂           | <p>进行 1 或 2 次喷涂，每层湿膜厚度 (WFT) 为 25-50 微米（1-2 密耳）。2 次喷涂的干膜厚度 (DFT) 可达 15-30 微米（0.5-1 密耳）。2 次喷涂的最大推荐膜厚总计为 75 微米（3 密耳）WFT，或 38 微米（1.5 密耳）DFT。</p>   |

**9. 活性期和干燥** 最佳应用条件 - 最低温度：15°C (60°F)，相对湿度 40%；最高温度：30°C (85°F)，相对湿度 80%。

| 最小再涂时间温度   | 15°C (60°F) | 20°C (68°F) | 25°C (77°F) | 30°C (85°F) | 最大干燥时间      |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 活性期-近似值  | 1 小时        | 1 小时        | 30 分钟       | 30 分钟       | 不适用         |
| 无尘   | 90 分钟       | 60 分钟       | 45 分钟       | 30 分钟       | 不适用         |
| 胶带干燥-未使用促进剂  | 30 小时       | 24 小时       | 18 小时       | 14 小时       | 不适用         |
| 干燥至可打磨时间   | 2 小时        | 2 小时        | 1 小时        | 1 小时        | 不适用         |
| 完全固化   | 11 天        | 9 天         | 7 天         | 5 天         | 不适用         |
| 再涂装一层 ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414                 | 30 分钟<br>最小 | 30 分钟<br>最小 | 15 分钟<br>最小 | 15 分钟<br>最小 | 12 小时<br>最大 |
| 外层再涂装的其它产品（包括 202、302、303、328、442 和 501）。最大时间后需进行打磨。 | 3 小时<br>最小  | 3 小时<br>最小  | 2 小时<br>最小  | 2 小时<br>最小  | 12 小时<br>最大 |

注释：上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中，表面温度、气流、有无直接日照、用量和/或减薄剂的选择、以及膜厚将会影响实际的粘附、再涂、加外涂层、以及干燥时间。干燥阶段的最低温度为 15°C (60°F)。最佳温度：25°C (77°F)。最低应用温度应为 3°C (5.4°F)，高于露点。

|               |       |                                     |            |
|---------------|-------|-------------------------------------|------------|
| <b>10. 包装</b> | P4145 | ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 土黄色  | 1 夸脱       |
|               | P4143 | ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 Gray | 1 夸脱       |
|               | C4147 | ALEXSEAL® Fast Spot Primer 414 硬化剂  | 1 夸脱       |
|               | R4042 | ALEXSEAL® Epoxy Primer 减薄剂          | 1 夸脱和 1 加仑 |

仅供专业人士使用

第 2 页,共 2 页

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同，使用者需根据预期用途进行修订。Mankiewicz 对于错误应用和/或不当使用不承担任何责任。 修订版次 2022