

# Acrylic Topcoat X

## 1.简介

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X 是一种双组分面漆, 结合了最新的丙烯酸和聚酯技术。ALEXSEAL Acrylic Topcoat X 专为游艇行业设计, 可提供极高的光泽度和优异的图形深度。本产品易于涂装并具有极好的流平性。经过短时间固化后, 即可以轻易对 ALEXSEAL Acrylic Topcoat X 进行打磨和抛光。其具有优良的色彩稳定性并可耐受紫外线、盐水、磨损和燃料。

## 2.应用范围

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X 在固化后易于擦亮/抛光。其可用于非长期浸于水下的外部区域。

## 3.颜色

ALEXSEAL Acrylic Topcoat X 可按要求提供标准出厂包装颜色或定制颜色。根据色卡和产品简介选择产品编号。

## 4.涂布率

未减薄催化的体积固体份: 透明 47%, 白色 60%, 颜色 57%。

注释: 涂布率用于计算基体和硬化剂的用量。减薄剂的加入量是以基体和硬化剂总量的百分比进行计算。

	平方米/ 升	平方米/ 加仑	平方英尺/ 加仑	@ DFT 密度 微米 (密耳)
理论值/刷涂和辊涂	8.6	34	350	70 (3)
<b>实际值</b>				
常规空气喷涂设备	5.2	20	210	70 (3)
HVLP 空气喷涂设备	6.5	25	263	70 (3)

## 5.基底预处理

基底必须保持清洁、干燥, 无灰尘、油脂、油类及其它污物。为达到最佳性能和附着力, 推荐使用 ALEXSEAL Finish Primer 442。ALEXSEAL Finish Primer 442 须用 320 号砂纸打磨光滑。

打磨后应在 4 天内 (如果在室外应在 2 天内) 涂装 ALEXSEAL Topcoat 以确保附着力。关于室内涂装延长时, 请咨询销售代表。

## 6.商品名

Base Material	X...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (基体颜色)
Converter Spray	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
Converter Brush	C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush
Reducer Slow	R5030	ALEXSEAL Topcoat Reducer Slow (喷涂)
Reducer Medium	R5050	ALEXSEAL Topcoat Reducer Medium (喷涂) – 仅适用于寒冷条件或较小物体
Accelerator	A5035	ALEXSEAL Topcoat Accelerator

## 7.混合比例 (喷涂)

2 份 (体积比)	T...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X (基体颜色)
1 份 (体积比)	C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X Converter Spray
40% 至 60% (体积比)	R...	ALEXSEAL Topcoat Reducer (从以上列表中选择)
实例: 2: 1: 1.5 = 减薄 50%		
减薄剂用量因应用条件不同可有所变化。		

涂装前必须用 25 微米的涂料过滤器对混合料进行过滤。

## 8.应用

粘度 蔡恩 #2 标准杯: 约 18 - 22 秒, DIN4 号粘度杯 4 毫米: ● 14 - 18 秒,

ISO 3 毫米 ● 55-65 秒

喷嘴尺寸 (重力喷枪)

1.0 - 1.4 毫米 (0.039 - 0.055 英寸) - 常规 & HVLP

喷嘴尺寸 (虹吸供料杯喷枪)

1.6 毫米 (0.063 英寸) - 常规 & HVLP

流体喷嘴尺寸 (压力罐喷枪)

1.0 - 1.3 毫米 (0.039 - 0.051 英寸) - 常规 & HVLP

喷雾压力

3.0 至 5.0 巴 (42 至 60 磅/平方英寸) - 常规 & HVLP

罐压力

0.7 至 1.5 巴 (10 至 20 磅/平方英寸) - 常规 & HVLP

无气喷涂设备

0.18 - 0.28 毫米 (0.007 - 0.011 英寸)

入口压力 3.0-5.0 巴 (42-70 磅/平方英寸)

## 喷涂应用:

喷涂 2 次, 每次涂装的湿膜厚度(WFT) 为 50 - 75 微米 (2 - 3 密耳)。两次涂装之间需有 20-60 分钟的半干时间。干燥后, 2 层涂层的干膜厚度 (DFT) 为 40-60 微米 (1.5 - 2 密耳)。在

仅供专业人士使用

1/3

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同, 使用者需根据预期用途进行修订。

版本 2022

# Acrylic Topcoat X

技术资料: 450-5X  
**X 系列**

喷涂应用过程中, 最大推荐膜厚: 3 层涂膜的总湿膜厚度 (WFT) 为 300 微米 (12 密耳), 或干膜厚度 (DFT) 为 100 微米 (4 密耳)。

## 促进剂:

ALEXSEAL Topcoat 促进剂用于缩短 ALEXSEAL Acrylic Topcoat X 的干燥时间。每混合 (催化和减薄) 2 夸脱 (2 升) ALEXSEAL Acrylic Topcoat X, 最多可加入 3 盖或 30 毫升 (1 盎司) ALEXSEAL Topcoat 促进剂。过量促进剂可缩短活性期, 因此不推荐使用过量促进剂。

## 抛光:

Alexseal Acrylic Topcoat X 可进行抛光。在某些情况下, 可能需要在一段时间后对表面的外观/光泽度进行整修。

确保由经验丰富的人员进行抛光, 并遵循以下流程:

- 先用 1500 号砂纸打磨该区域, 然后用 3000 号 3M Trizact 砂纸湿磨。可选择减少打磨痕: 过后用 6000 号 3M Trizact 砂纸湿磨。
- 用带有 3M Perfect-it Green Foam Pad (50499/50962/50874) 的 3M Perfect-it Fast Cut XL Coarse Compound (51052 绿色盖) 或 3M Perfect-it Fast Cut PLUS Compound Coarse (50417 绿色盖)(或类似产品)进行抛光。
- 用 3M High Performance Microfibre Cloth Green(02010)(或类似产品)进行清洁。
- 然后使用带有 Scotch-Brite High Performance Microfibre Cloth White(02010)的 3M Perfect-it Finish Control Spray (55535)(或类似产品)。
- 用带有 3M Perfect-it Yellow Foam Pad (50879/50875/50536)的 3M Perfect-it Extra Fine PLUS Polish (80349 黄色盖)(或类似产品)进行抛光。
- 用 3M Perfect-it High Performance Ultra Soft Yellow Cloth (50400)(或类似产品)进行清洁。
- 可选择深颜色, 使用带有 3M Perfect-it Blue Foam Pad (50880/50708/50457)的 3M Perfect-it III Anti-Hologram Compound (50383)
- 用 3M Perfect-it III Anti-Hologram cloth (50486)(或类似产品)进行清洁。

每 4-6 周用 A5010 Alexseal Premium 聚合物密封剂 (或类似产品)保护打磨区域。更多详细信息, 请参阅我们的抛光说明书。

仅供专业人士使用

2/3

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同, 使用者需根据预期用途进行修订。

版本 2022

# Acrylic Topcoat X

技术资料: 450-5X  
X 系列

## 10. 活性期和干燥

最佳应用条件 - 最低温度: 15° C (60° F), 相对湿度 40%; 最高温度: 30° C (85° F), 相对湿度 80%。

最小再涂时间温度	15° C (60° F)	20° C (68° F)	25° C (77° F)	30° C (85° F)	最大干燥时间
活性期-近似值	6 小时	4 小时	3 小时	2 小时	不适用
活性期 - 使用 ALEXSEAL Accelerator	3 小时	3 小时	2 小时	2 小时	不适用
无尘	90 分钟	60 分钟	45 分钟	30 分钟	不适用
可抛光 - 未使用促进剂	36 小时	30 小时	24 小时	18 小时	不适用
带干 - 未使用 ALEXSEAL Accelerator	30 小时	24 小时	18 小时	12 小时	不适用
带干 - 使用 ALEXSEAL Accelerator	18 小时	12 小时	9 小时	6 小时	不适用
完全固化-未使用促进剂	21 天	18 天	14 天	10 天	不适用
半干后重新喷涂更多 ALEXSEAL Acrylic Topcoat X。	90 分钟	60 分钟	45 分钟	30 分钟	16 小时
外层加涂另一种产品最大时间后需要进行包括打磨在内的准备工作	24 小时	24 小时	18 小时	12 小时	24 小时

注释: 上表反映的是大致的最小和最大时间。在应用过程中, 表面温度、气流、有无直接日照、用量和/或减薄剂的选择、以及膜厚将会影响实际的粘附、再涂、加外涂层、以及干燥时间。干燥阶段的最低温度为 15° C (60° F)。最佳温度: 25° C (77° F)。最低应用温度应为 3° C (5.4° F), 高于露点。

## 11. 包装

X...	ALEXSEAL Acrylic Topcoat X(基体颜色)	1 夸脱和 1 加仑
C5120	ALEXSEAL Acrylic Topcoat Converter Spray	1 品脱和 ½ 加仑
C5012	ALEXSEAL Topcoat Converter Brush	1 品脱和 ½ 加仑
R...	ALEXSEAL Topcoat Reducers	1 夸脱和 1 加仑

仅供专业人士使用

3/3

本资料所包含的信息是以我们的研发水平为基础。因处理和应用条件的不同, 使用者需根据预期用途进行修订。

版本 2022