

## 1 Giriş

ALEXSEAL Fairing Compound 242, dolgu ve krenaj yapılması gereken yatlar için ideal bir ürün olan, solventsiz, epoksi tabanlı, hafif bir dolgu malzemesidir. ALEXSEAL Fairing Compound 242, mükemmel uygulama ve zımparalama özelliklerine sahip sarkmayan bir yapıdadır. Kürlenmiş film, diğer ALEXSEAL Yacht Coating ürünleri ile yeniden kaplamak için harika bir yüzey sağlamanın yanı sıra, kolayca karıştırılacak ve uygulanacak şekilde tasarlanmıştır.

## 2 Uygulama aralığı

ALEXSEAL Fairing Compound 242, düzgün bir şekilde hazırlanmış tüm yüzeylerin kaplanmasında kullanılır ve su hattının altındaki ve üstündeki yüzeylerde kullanılabilir. ALEXSEAL Fairing Compound 242 su hattının altında kullanılırsa, sızdırmazlık ALEXSEAL Finish Primer 442 kullanılarak sağlanmalıdır.

## 3 Renk

Karışım rengi: Yeşil-gri  
Standart Temel Malzeme: Açık fildişi rengi  
Standart Dönüştürücü: Yeşil  
Hızlı Konvertör: Kırmızı

## 4 Kapsam

İnceltme uygulanmadan reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranı: %100  
ALEXSEAL Fairing Compound 242 ile kaplanacak olan yüzey alanı, yüzey alanının yanı sıra dolgu derinliğine de bağlı olacaktır.

*Not: Kaplama alanı oranları ana malzeme ve dönüştürücü için verilmiştir.*

	m <sup>2</sup> / litre	m <sup>2</sup> / gal	ayakkare/ gal	Q mm cinsinden kuru film kalınlığı (mil)
<b>Teorik olarak</b>	1	3,8	41	1 mm (40)
<b>Ortalama kalınlıkta Pratik Kaplama</b>	0,15	0,6	6,4	6 mm (¼")
	0,11	0,44	4,8	8 mm (3/8")
	0,07	0,29	3,2	10mm (1/2")

## 5 Alt tabaka ön işlem

Malzeme, temiz, kuru ve tozdan, gresten, yağ ve diğer kirlere arındırılmış olmalıdır. En ideal yapışmayı elde etmek için, sistem yapışmasını garanti etmek amacıyla astarlama önce malzeme 36 ila 60 arası zımparayla zımparalanmalı ve/veya taşlanmalıdır. Tam kaplama sistemleri, ağır şekilde aşınmış bir malzeme gerektirir. 3 mm'den (¼ - 0,012 inç) ince kaplama sistemleri, sistemi ankrajlamak için daha düşük sertlikte profil gerektirecektir.

**Metal malzemeler** - ideal mekanik ve korozyon direnç değerleri uygun yüzey hazırlığı ve ALEXSEAL Protective Primer 161 ile astarlama sonucu elde edilir. ALEXSEAL Fairing Compound 242, 6 aya kadar zımparalama gereksiz ALEXSEAL Protective Primer 161'e doğrudan uygulanabilir.

**GRP malzemeler** - uygun bir şekilde hazırlanmış yüzeylerde ALEXSEAL Super Build 302, Finish Primer 442 veya Protective Primer 161 kullanılır. All ALEXSEAL Astarlar (161 hariç, 161 TDS üzerine kat atma tablosuna bakın) ALEXSEAL Fairing Compound 242 uygulanmadan önce bir gece kurutulduktan sonra 60 – 80 arası zımpara ile taşlanmalıdır.

Epoksi reçine dahil malzemeler üzerine özel uygulamalar hakkında bilgi almak için ALEXSEAL temsilciniz ile iletişime geçin.

## 6 Ticari Markalar

Standart Temel Malzeme P2420 ALEXSEAL Kaplama Bileşiği 242 Tabanı  
Standart Dönüştürücü C2427 ALEXSEAL Kaplama Bileşiği 242 Konvertör  
Hızlı Konvertör C2425 ALEXSEAL Kaplama Bileşiği 242 Hızlı Konvertör

**Sadece profesyonel kullanım içindir**

**Sayfa 1 / 2**

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir. revizyon 2020

# Kaplama Bileşimi 242

Teknik Veri Sayfası: 154-50  
**P2420**

7 Karışım oranı	Hacme göre	1:1 (Temel Malzeme:Konvertör)
	Ağırlığa göre	10:6 (Temel Malzeme:Konvertör)

## **ALEXSEAL Fairing Compound 242 inceltilmemelidir**

8 Uygulama	Uygulama donanımı:	Malalar, spatulalar, keskin kenarlı malzemeler
------------	--------------------	------------------------------------------------

ALEXSEAL Fairing Compound 242'nin bileşenleri, karıştırma işlemini kontrol edebilmek için farklı renklere sahiptir. Karıştırmanın ardından dolguların renkleri homojen bir renk olmalıdır. Temel malzeme ve dönüştürücü iyice karıştırılmazsa yanlış kürlenmiş bir parti meydana gelebilir. Karıştırma işlemi, yavaş dönen bir hamur mikseri ile mekanik olarak veya elle gerçekleştirilebilir. Karıştırma işlemi için matkap kullanmayın. Karışıma hava kabarcıklarının girmesinden kaçınılmalıdır.

Malzeme, spatula veya mala ile kolaylıkla uygulanabilir; hava boşluklarının oluşmasından kaçınılmalıdır. Keskin kenarlı bir malzeme ile ürünün çekilmesinden önce, ürünün istenilen kalınlığa kadar ince tabakalar halinde yüzeye uygulanması ve çalışılması, uygulanan üründe hava boşluklarının oluşmasından kaçınılmasına yardımcı olacaktır.

Donanımın temizliğinde R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer (Astar İnceltici) kullanın. ALEXSEAL Fairing Compound 242, 36 – 120 arası zımpara ile taşlanmalıdır. 80'lik zımpara veya inceltici ile blok taşlama, bitmiş sistemde oluşabilecek kum çiziklerinin önlenmesine yardımcı olacaktır.

9 Pot Ömrü ve Kuruma	En etkili uygulama ortamı aralığı minimum 15°C (60°F) %40 bağıl nem ile 30°C (85°F) %80 bağıl nem arasındır
----------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Sonraki katın uygulanması için gereken süredeki sıcaklık	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maksimum Kuruma Süresi
C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter ile kap ömrü	1 saat	50 dk.	40 dk.	30 dk.	UYGULANMAZ
C2427 ALEXSEAL Fairing Compound 242 Converter ile zımparalamak için kurutun	36 saat	24 saat	18 saat	12 saat	UYGULANMAZ

Not: Yukarıdaki şema yaklaşık minimum ve maksimum süreleri yansıtmaktadır. Yüzey sıcaklığı, hava akışı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı ve film kalınlığı, uygulama esnasında gerçek süreleri etkileyecektir. Kuruma safhasında minimum sıcaklık 15°C (60°F)'dir. İdeal sıcaklık: 25°C (77°F).

Minimum uygulama koşulu yoğuşma noktasının 3°C (5,4°F) üzerinde olmalıdır.

ALEXSEAL Fairing Compound 242'nin kendisi üzerine yeniden kaplanması minimum taşlama öncesi kuruma süresine uymalıdır. Kaplama Bileşimi 242 katmanları arasında yapışmayı sağlamak için 36-60 numara ile kazıyarak zımparalama önerilir.

Minimum sürelerin sonunda ve yüzey 36 ila 120 arası zımpara ile blok taşlandıktan sonra, 302, 303, 328 ve 442 dahil diğer ürünlerle üzerine kat atma uygulanabilir. 80'lik zımpara veya inceltici ile blok zımparalamayı tamamlamak, son tamamlama işleminde oluşabilecek kum çiziklerinin önlenmesine yardımcı olacaktır.

10 Paketleme	P2420	ALEXSEAL Kaplama Bileşimi 242 Standart Tabanı	½ Gal, 2 Gal
	C2427	ALEXSEAL Kaplama Bileşimi 242 Standart Konvertör	½ Gal, 2 Gal

## **Sadece profesyonel kullanım içindir**

**Sayfa 2 / 2**

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir. revizyon 2020