

1. Giriş

ALEXSEAL HS Base Coat hızlı kuruyan, yüksek katılı (HS) iki bileşenli poliüretan astar tabaka olup, mükemmel örtücü özelliklerine sahiptir ve özellikle verimli uygulamalar için tasarlanmıştır. ALEXSEAL HS Clear Coat ile birlikte kullanıldığında, malzeme mükemmel kimyasal ve mekanik direnç gösterir ve son derece parlak ve değişmez bir renge sahiptir.

ALEXSEAL HS Clear Coat, yüksek katılı (HS) iki bileşenli poliüretan bazlı vernik olup, ALEXSEAL HS Base Coat üzerine Astar Tabaka / Vernik uygulaması için tasarlanmıştır. ALEXSEAL HS Clear Coat, üstün görüntü farkı yaratan, yüksek parlaklıkta ıslak bir görünüşe sahiptir. Ürünün özel karakteristikleri, temizlik ve bakımının azaltılmasını sağlamasının yanı sıra, aynı zamanda yatın görünüş ve kalitesini de korumaktadır. Kürlenmenin ardından ALEXSEAL HS Clear Coat aşırı iklim koşullarında bile mükemmel parlaklık değerleri sunmaktadır. Ayrıca, malzeme UV ışınlarına, tuzlu suya, aşınma ve yakıta karşı oldukça dayanıklıdır.

Bu sistemin 2 adımda uygulanması gerekmektedir. Yalnızca püskürtme ile uygulama.

1. Adım: Tabaka başına 40 - 60 mikronluk (1,6 – 3,2 mil) yaş film kalınlığında (WFT) püskürtme uygulayarak (renge bağlı olarak) 1 – 2 kat ALEXSEAL HS Base Coat uygulayın. Böylece, 1 kat uygulama için 20 - 30 mikronluk (0,8 - 1,2 mil) bir kuru film kalınlığı (DFT) elde edilir.

Bazı renklerde tam olarak gizlemeyi sağlamak için birden fazla tabaka gerekebilir. 20°C (68°F) sıcaklıkta 30 dakika boyunca ara kuruma süresi / kuruma dönemi gerekir. Bir püskürtme uygulaması esnasında önerilen maksimum film kalınlığı toplamda 120 mikron (4,7 mils) WFT veya 75 mikronluk (3,0 mil) DFT'dir.

2. Adım: ALEXSEAL HS Base Coat en az 2 saat boyunca 20°C (68°F) sıcaklıkta en fazla 5 güne kadar kuruduktan sonra, Astar Tabakayı kapatmak için 2 kat ALEXSEAL HS Clear Coat uygulayın. ALEXSEAL HS Base Coat'un maksimum yeniden kaplama süresi aşılmamalıdır. Aşılması durumunda, yüzeyi ince Scotch Brite ile zımparalayın ve ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049 ile temizleyin.

80 - 100 µm (3 - 4 mil) yaş film kalınlığında (WFT) 2 kat ALEXSEAL HS Clear Coat uygulayın. Kaplamalar arasında 45 - 90 dakika bekleyin. Bu, 2 katta 60 ile 100 µm'lik (2,4 - 4 mils) bir kuru film kalınlığı sağlayacaktır. İkinci kat için yeni karıştırılmış malzeme kullandığınızdan emin olun.

2. Uygulama aralığı

ALEXSEAL HS Base Coat / Clear Coat, yat alanında iç veya dış kısımda kalıcı olarak suya daldırılmayan yerlerde uygulanabilir.

3. Renk

ALEXSEAL HS Base Coat, standart fabrika ambalajlı renklerde mevcuttur. Parça numaraları için renk kartelasına veya ürün bilgisine bakınız.

4.1. Astar Tabaka Kaplama

İnceltme uygulanmadan reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranı: Renge bağlı olarak %55 - 70

Not: ALEXSEAL HS Base Coat için kaplama oranları baz ve dönüştürücü için verilmiştir. Aktivatör, ana malzeme ve dönüştürücünün toplam miktarının yüzdesine göre eklenir.

	m ² / litre	m ² / gal	ft ² / gal	µm cinsinden Kuru Film kalınlığı (mils)
Teorik olarak	11	42	462	50 (2)
Uygulamada				
Klasik Havalı Tabanca Donanımı	5,5	20,8	224	50 (2)
Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVLPP) Havalı Tabanca Donanımı	6,8	26	280	50 (2)

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 1 / 4

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. "Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir." revizyon 2018

HS Base Coat / Clear Coat

Teknik Veri Sayfası: 450-31
H-serisi 450-49

4.2. Vernik Kaplama

İnceltme uygulanmadan reaksiyona giren katı maddelerin hacimce oranı: %50
Not: ALEXSEAL HS Clear Coat için kaplama oranları baz ve dönüştürücü için verilmiştir. İnceltici, ana malzeme ve dönüştürücünün toplam miktarının yüzdesine göre eklenir.

	m ² / litre	m ² / gal	ft ² / gal	µm cinsinden Kuru Film kalınlığı (mils)
Teorik olarak	15	57	627	35 (1,4)
Uygulamada				
Klasik Havalı Tabanca Donanımı	7,4	28,2	304	35 (1,4)
Yüksek Debili Düşük Basıncılı (HVLP) Havalı Tabanca Donanımı	9,3	35,4	381	35 (1,4)

5. Alt tabaka ön işlem

Alt tabaka; temiz, kuru ve tozdan, gresten, yağ ve diğer kirlere arındırılmış olmalıdır. En etkili performansı elde etmek ve yapışmayı sağlamak için ALEXSEAL Finish Primer 442 kullanılmalıdır. ALEXSEAL Finish Primer 442'nin son zımparalama işlemi, 280, 320 veya 400 zımpara kağıdı ile pürüzsüz bir şekilde zımparalanmalıdır.

ALEXSEAL HS Base Coat'un, yapıştığından emin olmak için zımparalanan astar üzerine 4 gün içinde, eğer dışarıdaysa 2 gün içinde uygulanması önerilmektedir.

6. Astar Tabaka Markaları

Ana Malzeme	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
Dönüştürücü Sprey	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
Aktivatör Ortamı	R5541	ALEXSEAL HS Base Activator Medium
Yavaş Aktivatör	R5521	ALEXSEAL HS Base Activator Slow

Vernik

Ana Malzeme	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
Dönüştürücü	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
Aktivatör Ortamı	R5561	ALEXSEAL HS Clear Activator Medium
Yavaş Aktivatör	R5531	ALEXSEAL HS Clear Activator Slow

7. Astar Tabaka karıştırma oranı

Hacimce 3 kısım	Hxxxx	ALEXSEAL HS Base Coat
Hacimce 1 kısım	C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter
Hacimce 1 kısım	R...	ALEXSEAL HS Base Activator (yukarıdaki listeden seçin)
Örnek: 3:1:1		

ALEXSEAL HS Clear Coat Activator (etkinleştirilmiş inceltici)'nin miktarı sabittir ve değiştirilemez.

Karıştırılan malzeme uygulama öncesi süzülmalıdır.

Vernik

Hacimce 1 kısım	H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat
Hacimce 1 kısım	C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter
Hacimce 1 kısım	R...	ALEXSEAL HS Clear Activator (yukarıdaki listeden seçin)
Örnek: 1:1:1		

ALEXSEAL HS Clear Activator (etkinleştirilmiş inceltici)'nin miktarı sabittir ve değiştirilemez.

Karıştırılan malzeme uygulama öncesi süzülmalıdır.

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 2 / 4

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. "Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir."
revizyon 2018

HS Base Coat / Clear Coat

Teknik Veri Sayfası: 450-31
H-serisi 450-49

8. Uygulama

Base Coat Viskozitesi	Zahn #2: ≈ 15 - 19 sn, DIN 4 kap 4mm: ≈ 13 - 15 sn, ISO 3: ≈ 76 sn
Clear Coat Viskozitesi	Zahn #2: ≈ 19 - 21 sn, DIN 4 kap 4mm: ≈ 15 - 17 sn, ISO 3: ≈ 45 sn
Meme Çapı Yerçekimi Tabancası	1,0 ila 1,3 mm (0,040 ila 0,051 inç) - Geleneksel ve HVLP
Meme Çapı Püskürtme Kafalı	1,0 ila 1,3 mm (0,040 ila 0,051 inç) - Geleneksel ve HVLP
Sıvı Memesi Çapı Basınçlı Kap	0,8 ila 1,0 mm (0,032 ila 0,040 inç) - Geleneksel ve HVLP
Püskürtme Basıncı	2,5 ila 4,0 bar (40 ila 60 PSI) - Geleneksel ve HVLP
Kazan Basıncı	0,5 ila 1,2 bar (7 ila 16 PSI) - Geleneksel ve HVLP

Püskürterek Uygulama:

ALEXSEAL HS Base Coat'un astar tabaka / vernik cilasının bir parçası olması hedeflenmektedir. Bu sistemin 2 adımda uygulanması gerekmektedir.

1. Adım: Tabaka başına 40 - 60 mikronluk (1,6 – 3,2 mil) yaş film kalınlığında (WFT) püskürtme uygulayarak (renge bağlı olarak) 1 – 2 kat ALEXSEAL HS Base Coat uygulayın. Böylece, 1 kat uygulama için 20 - 30 mikronluk (0,8 - 1,2 mil) bir kuru film kalınlığı (DFT) elde edilir.

Bazı renklerde tam olarak gizlemeyi sağlamak için birden fazla tabaka gerekebilir. 20°C (68°F) sıcaklıkta 30 dakika boyunca ara kuruma süresi / kuruma dönemi gerekir. Bir püskürtme uygulaması esnasında önerilen maksimum film kalınlığı toplamda 120 mikron (4,7 mil) WFT veya 75 mikronluk (3,0 mil) DFT'dir.

2. Adım: ALEXSEAL HS Base Coat en az 2 saat boyunca 20°C (68°F) sıcaklıkta en fazla 5 güne kadar kuruduktan sonra, Astar Tabakayı kapatmak için 2 kat ALEXSEAL HS Clear Coat uygulayın. ALEXSEAL HS Base Coat'un maksimum yeniden kaplama süresi aşılmalıdır. Aşılması durumunda, yüzeyi ince Scotch Brite ile zımparalayın ve ALEXSEAL Wipe Down Solvent A9049 ile temizleyin.

80 - 100 µm (3 - 4 mil) yaş film kalınlığında (WFT) 2 kat ALEXSEAL HS Clear Coat uygulayın. Kaplamalar arasında 45 - 90 dakika bekleyin. Bu, 2 katta 60 ile 100 µm'lik (2,4 - 4 mils) bir kuru film kalınlığı sağlayacaktır. İkinci kat için yeni karıştırılmış malzeme kullandığınızdan emin olun.

Çoklu Renk Düzeni:

ALEXSEAL HS Base Coat, çoklu renk düzenlerinin elde edilmesi için en uygun malzemedir, çünkü temel kat boya hızlı kurur ve 4 saat sonra bant yerleştirilebilir. Farklı alanların kapatılması için, yüksek kaliteli bant kullanın (örn. 3M Scotch Performance Renkli PVC Film Bant 6893 19x66 mm). Farklı renkleri uyguladıktan sonra, tüm yüzeyi Clear Coat ile kaplayın.

9.1. Base Coat Uygulama Süresi ve Kurutma

En etkili uygulama ortamı aralığı minimum 15°C (60°F) %40 bağıl nem ile 30°C (85°F) %80 bağıl nem arasındır

Minimum kurutma süresi sıcaklığı	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maksimum Kuruma Süresi
Uygulama Süresi - yaklaşık.	3 saat	2,5 saat	2 saat	1,5 saat	UYGULANMAZ
Tozsuz	90 dk.	60 dk.	45 dk.	30 dk.	UYGULANMAZ
Bant Kuruma	5 saat	4 saat	3 saat	2 saat	UYGULANMAZ
Tamamen Kürlenmiş	10 gün	7 gün	7 gün	7 gün	UYGULANMAZ
ALEXSEAL HS Base Coat'un ek katlarının uygulanmasının ardından yeniden kaplama	45 dk.	30 dk.	30 dk.	15 dk.	5 gün
ALEXSEAL HS Clear Coat ile yeniden kaplama	4 saat	3 saat	2 saat	2 saat	5 gün
Not: Yukarıdaki şema yaklaşık minimum ve maksimum süreleri yansıtmaktadır. Yüzey sıcaklığı, hava akışı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, inceltici miktarı ve/veya seçimi ve film kalınlığı, uygulama esnasında gerçek yapışma, yeniden kat atma, üzerine kat atma ve kuruma sürelerini etkileyecektir. Kuruma safhasında minimum sıcaklık 15°C (60°F)'dir. İdeal sıcaklık: 25°C (77°F). Minimum uygulama koşulu yağışma noktasının 3°C (5,4°F) üzerinde olmalıdır.					

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 3 / 4

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. "Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir."
revizyon 2018

9.2. Clear Uygulama Süresi ve Kurutma

En etkili uygulama ortamı aralığı minimum 15°C (60°F) %40 bağıl nem ile 30°C (85°F) %80 bağıl nem arasındır

Sonraki katın uygulanması için gereken süredeki sıcaklık	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Maksimum Kuruma Süresi
Uygulama Süresi - yaklaşık.	3 saat	2,5 saat	2 saat	1,5 saat	UYGULANMAZ
Tozsuz	3 saat	3 saat	2 saat	2 saat	UYGULANMAZ
Bant Kuruma	36 saat	30 saat	24 saat	16 saat	UYGULANMAZ
Zımparalanabilir	36 saat	30 saat	24 saat	16 saat	UYGULANMAZ
Tamamen Kürlenmiş	10 gün	7 gün	7 gün	7 gün	UYGULANMAZ
ALEXSEAL HS Clear Coat'un ek katlarının uygulanmasının ardından yeniden kaplayın	90 dk.	60 dk.	60 dk.	45 dk.	5 gün

Not: Yukarıdaki şema yaklaşık minimum ve maksimum süreleri yansıtmaktadır. Yüzey sıcaklığı, hava akışı, doğrudan veya dolaylı güneş ışığı, inceltici miktarı ve/veya seçimi ve film kalınlığı, uygulama esnasında gerçek yapışma, yeniden kat atma, üzerine kat atma ve kuruma sürelerini etkileyecektir. Kuruma safhasında minimum sıcaklık 15°C (60°F)'dir. İdeal sıcaklık: 25°C (77°F). Minimum uygulama koşulu yoğunlaşma noktasının 3°C (5,4°F) üzerinde olmalıdır.

10. Paketleme

Hxxx	ALEXSEAL HS Base Coat (Temel Renk)	0,75 Gal
C5047	ALEXSEAL HS Base Coat Converter	Çeyrek Galon
R....	ALEXSEAL HS Base Activator	Çeyrek Galon
H0150	ALEXSEAL HS Clear Coat	1 Gal
C5067	ALEXSEAL HS Clear Coat Converter	1 Gal
R....	ALEXSEAL HS Clear Activator	1 Gal

Sadece profesyonel kullanım içindir

Sayfa 4 / 4

Bu veri sayfasında yer verilen bilgiler, sahip olduğumuz araştırma ve geliştirme düzeyimize dayanmaktadır. Çeşitli işlem ve uygulama olasılıkları nedeniyle, hedeflenen amaç doğrultusunda kullanıcı tarafından bu verilerde değişiklik yapılması gerekmektedir. "Mankiewicz'in yanlış kullanım ve / veya yanlış kullanıma ilişkin yükümlülüğü belirtilmiştir."
revizyon 2018