

**1. Введение** ALEXSEAL Protective Primer 161 — грунтовка на эпоксидной основе. Благодаря специальным ингибиторам коррозии и комбинации эпоксидных смол в качестве связующего вещества грунтовка обеспечивает превосходную адгезию на всех поверхностях, а также защиту от коррозии стальных и алюминиевых субстратов. Длительное время до нанесения следующего слоя ALEXSEAL Protective Primer 161 обеспечивает экономичный процесс нанесения. После высыхания ALEXSEAL® Protective Primer 161 является идеальной основой для нанесения дополнительных слоев продуктов ALEXSEAL.

**2. Область применения** ALEXSEAL Protective Primer 161 используется для защиты от коррозии и улучшения адгезии на стальных и алюминиевых субстратах выше и ниже ватерлинии.

**3. Цвет** Цвет смеси: Белый  
Основной материал: Белый  
Отвердитель: Прозрачное покрытие

**4. Покрывная способность** Содержание сухого остатка без сжатия: 48 %  
*Примечание. Значения покрытия указаны для основы и отвердителя. Растворитель добавляется в процентном соотношении к общему количеству основы и отвердителя.*

	м <sup>2</sup> /литр	м <sup>2</sup> /галлон	кв. фут/галлон	Рекомендованная толщина сухой пленки (DFT), мкм (mil)
<b>Теоретически</b>	4,8	18	196	100 (4)
<b>Практически</b>				
Обычное оборудование для воздушного распыления	2,4	9,2	100	100 (4)
Краскопульт низкого давления	2,6	10,2	110	100 (4)
Безвоздушное распыление	2,9	11,2	120	100 (4)
Кисти/Валик	3,5	13,2	142	100 (4)

**5. Предварительная обработка субстрата** Субстрат должен быть чистым, сухим, очищенным от пыли, жира, масел и других загрязнителей.

ALEXSEAL Protective Primer 161 наносится непосредственно на должным образом очищенный и подготовленный субстрат (лучше всего в течение 6 часов). Для достижения оптимальной адгезии:

**Сталь** должна быть подготовлена с помощью пескоструйной обработки до состояния «близкой к белой металлической поверхности» в соответствии с SA 2.5 (SSPC-SP10-85) либо шлифовки (зернистость абразива 36–40) до профиля 50–100 микрон (2–4 mil).  
Примечание. Предпочтительна белая металлическая поверхность Sa 3 (SSPC-SP5-85).

**Алюминий** должен быть подготовлен с помощью пескоструйной обработки либо отшлифован (зернистость абразива 36–60) до появления чистого алюминия с профилем 50–100 микрон (2–4 mil).

Грунтовка ALEXSEAL Protective Primer 161 может быть нанесена в качестве связующего слоя перед несением шпаклевки на гелькоут или стеклопластик. Гелькоут должен быть отшлифован (зернистость абразива 80–100). Стеклопластик (смола) должен быть зачищен грубым абразивом зернистостью 36–60 либо подготовлен пескоструйной обработкой. Поверхность и дно профиля должны быть матовыми и шероховатыми без блестящих точек.

**Только для профессионального использования**

**Страница 1 из 3**

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2018 г.

# Protective Primer 161

Техническая карта: 153-60  
**P1610**

- 6. Названия**  
 Основной материал P1610 ALEXSEAL Protective Primer 161 White  
 Отвердитель C1617 ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter  
 Растворитель R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer
- 7. Пропорции смешивания**  
 6 частей по объему P1610 ALEXSEAL Protective Primer 161 Base  
 1 часть по объему C1617 ALEXSEAL Protective Primer 161 Converter  
 Растворение на 5–10% R4042 ALEXSEAL Epoxy Primer Reducer  
 Пример. 6: 1: 1/2 = растворение на 7%, max. 25%  
 Необходимое количество растворителя может варьироваться в зависимости от условий окружающей среды при нанесении.
- 8. Нанесение**  
 Вязкость Zahn #2: ≈ 80 с, вискозиметр DIN 4, 4 мм: ≈ 70 с  
 Размер форсунки (подача материала под действием силы тяжести) От 1,8 до 2,5 мм (от 0,071 до 0,098) — конвенциональное распыление и HVLP  
 Размер форсунки (пистолет с нижним бачком) 1,6 мм (0,60) — конвенциональное распыление и HVLP  
 Размер форсунки (подача материала под давлением из бачка) От 1,4 до 1,6 мм (от 0,055 до 0,063) — конвенциональное распыление и HVLP  
 Давление распыления От 2,0 до 4,0 бар (от 30 до 60 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP  
 Давление в бачке От 0,7 до 1,5 бар (от 10 до 22 фунтов на кв. дюйм) — конвенциональное распыление и HVLP  
 Безвоздушное распыление Наконечник от 0,35 мм / 60° до 0,43 мм / 60° (от 0,014 / 60° до 0,017 / 60°)  
 Давление на входе от 2 до 3 бар (от 29 до 44 фунтов на кв. дюйм)
- Нанесение путем распыления Нанесите 1 перекрестный слой или 2 слоя толщиной влажной пленки 200–300 микрон (8–12 mil) каждый. Это даст сухую пленку толщиной 90–135 микрон (3–5 mil).
- 9. Жизнеспособность и высыхание** Оптимальные условия окружающей среды при нанесении: от 15°C (60°F) при отн. влажности 40% до 30°C (85°F) при отн. влажности 80%

Температура для минимального времени нанесения второго слоя	15°C (60°F)	20°C (68°F)	25°C (77°F)	30°C (85°F)	Макс. время просушки
Жизнеспособность — приблизительно	8 ч.	8 ч.	6 ч.	4 ч.	Н/П
Без пыли	40 мин.	30 мин.	20 мин.	10 мин.	Н/П
Полное отверждение	30 ч.	24 ч.	20 ч.	16 ч.	Н/П
Нанесение последующих слоев ALEXSEAL® Protective Primer 161. После максимального времени требуется шлифовка.	Минимум 6 ч.	Минимум 4 ч.	Минимум 2 ч.	Минимум 2 ч.	Максимум 6 месяцев
Нанесение других продуктов, включая 202, 302, 303, 328, 357, 442 и 501. После истечения макс. времени требуется подготовка поверхности, в т. ч. шлифовка.	Минимум 32 ч.	Минимум 16 ч.	Минимум 16 ч.	Минимум 12 ч.	Максимум 6 месяцев

Примечание. В вышеприведенной таблице указаны приблизительные значения минимального и максимального времени. Такие факторы, как температура поверхности, циркуляция воздуха, прямой и непрямой солнечный свет, количество и тип растворителя, толщина пленки, будут оказывать влияние на время адгезии, нанесения второго слоя, нанесения других продуктов, высыхания. В течение всего времени высыхания температура должна быть не ниже 15°C (60°F). Идеальная температура: 25°C (77°F). При нанесении продукта температура должна быть как минимум на 3°C (5,4°F) выше точки росы.

**Только для профессионального использования**

**Страница 2 из 3**

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2018 г.

# Protective Primer 161

Техническая карта: 153-60  
**P1610**

<b>10. Упаковка</b>	P1610	ALEXSEAL <sup>®</sup> Protective Primer 161 White	1 гал. и 5 гал.
	C1617	ALEXSEAL <sup>®</sup> Protective Primer 161 Converter	0,167 гал. (отвердителя на 1 гал.)
	C1617	ALEXSEAL <sup>®</sup> Protective Primer 161 Converter	0,833 гал. (отвердителя на 5 гал.)
	R4042	ALEXSEAL <sup>®</sup> Epoxy Primer Reducer	1 кварта и 1 галлон

**Только для профессионального использования**

**Страница 3 из 3**

Информация, приведенная в этой технической карте, базируется на нашем уровне научных исследований. В связи с большим разнообразием методов обработки и возможностей применения, возможно, могут потребоваться поправки пользователей, стремящихся достичь определенной цели. Компания Mankiewicz не несет ответственности за результаты неправильного использования продукции и/или применения ее не по назначению.

Редакция 2018 г.